

西曲矿

专项整顿劳动纪律

为进一步加强劳动用工管理、完善劳动用工制度、规范劳动用工行为、科学配置现有劳动力资源,维护良好的安全生产和经营秩序,西曲矿劳资科近日开展了对全矿劳动用工、劳动组织、劳动纪律专项整顿活动。

此次纪律整顿成立了专门的组织机构,针对全矿所有用工单位。各部门协调运作,统一行动。各单位、各部门按照整顿的内容,对旷工、上花班、吃空饷;冒名顶岗、长期病假、无病泡病号、工伤康复不返岗继续享受工伤治疗待遇;职工私自外借;上班迟到早退、脱岗窜岗、聚众闲谈、上网聊天、玩游戏;井下人员代打卡、早出坑等现象进行专项整治。单位负责人在矿统一制定的“承诺书”上签字承诺,确保整治活动务求实效。●柳瑞龙

东曲矿

雨季防汛“四加强”

近日,降雨天气偏多,降雨时间长、强度大,东曲矿多措并举开展雨季防汛工作,确保矿井安全度汛。

加强预警。进入汛期后,该矿防汛办及时了解 and 掌握气象信息,加强与相关部门的沟通,确保及时获取公司防汛办和古交市防汛办、气象局的气象信息。

加强巡视。该矿开展了定期巡视、不定期巡视、专项巡视,同时,该矿地测科、机电科、通风科、矸石山治理科、运输科等相关责任单位坚持执行逐日汛情“零汇报”制度,将巡视情况逐日汇报,以便该矿防汛办及时掌握汛情信息并反馈给集团公司调度。

加强排查。该矿调度室、安监处、地测科、机电科等单位安排专人对所辖区域定期进行隐患排查,并对发现的隐患及时进行处理。同时,各生产队组负责所辖区域的排水设施的检查及维护工作,并实时检查作业地点的涌水、淋水情况。

加强宣传。该矿利用微信制作近期天气、防汛小知识等专题,向全矿干部职工介绍了近期的降雨情况及未来天气发展趋势,让大家从思想上提高认识,做好防汛工作。●李倩

官地矿全面提升安全、生产、管理等各项工作

超额完成上半年任务

截至6月30日,官地矿原煤产量累计完成172.8万吨,完成计划的111%,掘进进尺15823米,完成计划的105.5%,完成上半年各项契约指标。

上半年,该矿牢固树立安全管理“大超前”理念,构建了“层层负责、人人有责、各负其责”的管理体系,严格落实现场隐患排查治理,不断夯实“三基建设”,持续引深行为治理活动,扎实开展“机关科级干部安全包保五个一”,始终坚持“动态检查、动态达标”,顺利通过国家一级安全生产标准化验收。

在生产组织方面,该矿克服井下搬家倒面多、地质条件

差,井下相继出现断层、无炭柱等不利条件,扎实推进“一优三减”,优化采掘衔接,科学分解指标,提高单产单进水平,坚持“安全、生产”双预控,实现均衡生产。紧紧围绕安全生产中心,积极推广应用新技术、新工艺、新装备,完成技术创新小改小革22项,其中,“电牵引制作S钩平台装置”获国家专利局受理,3个项目获集团公司标准化创新项目三等奖。

同时,该矿扎实推进契约化管理工作,分系统、分专业召开五场契约化指标分解见面会,坚持责、权、利对等原则,实行安全、任务、工资、费用总包干,层层选聘,签订合同,逐级压实责任

与任务。“清单式管理”“包点制”“买单制”等效果明显,职工人均收入同比提高15.6%,单位完全成本较预算减少3.19元/吨,企业效率效益显著提高。

此外,该矿持续推进瘦身健体,开展转岗分流。优化组织结构,强化职工群众劳动纪律,提升领导干部履职能力,对不作为、慢作为的领导干部分别给予严肃处理。该矿在全矿范围内深入开展“模范带头勇作为,人人争做‘六大员’”活动,切实把党员的先锋模范作用发挥到安全生产、经营管理、改革创新等方面,为构建具有现代企业制度的新型矿井不懈努力。●郭旭

西铭矿

雨中巡查



连日来,持续降雨,7月11日,西铭矿后勤矿长带领房产公司、基建科相关人员冒着大雨对矿区进行安全巡查。

巡查组重点对危漏房漏雨、居民居住情况进行了实地查看。要求相关部门再次对危漏房住户讲解连续降雨带来的安全隐患,动员劝说他们先临时搬离,防止发生意外,并保证塑料布、油毡等防洪维修材料的及时发放。

任朝君 摄

“这样的劳模标兵,咱服”

——记马兰矿选煤厂主洗车间主任赵志明

●常培亮



6月12日至14日,马兰矿选煤厂主洗车间按照计划,安排3天大修。为了在停产前尽量多洗一些原煤,6月7日班前会上,车间主任赵志明作了详尽部署,在边生产边技改、单系统运行的情况下,连续开车5天。也是从那一天开始,他紧盯现场,吃住车间,连续5天没有回家。停产大修,急活儿重活儿多,他现场指挥调度,又是3天没有回家。

2017年,马兰矿选煤厂在完成百分之八十技改工作量的同时,生产精煤245万吨,比年度均衡计划增产25万吨,等于一年干了13个月的活儿。作为选煤厂主洗车间主任赵志明,一身油污,一身汗水,既抓生产,又管技改,参与完成21项技改与大修工程,查处大小隐患362条。在今年集团公司表彰大会上,荣获劳动模范标兵称号。

车间里的弟兄们都说:“这样的劳模标兵,咱服!”

吃苦耐劳是强项

赵志明能吃苦,在选煤厂是出了名的。1992年参加工作,从普通工人做起,干遍了主洗车间跳汰、浮选所有重点岗位。当过组长、带班副队长、队长、车间副主任、主任。

一次,主洗车间深10米的事捞坑斗子,被30吨煤泥压住。在当时情况下,必须安排

人下到10多米深的井底,用铁锹装满水桶,再用绳子一桶一桶吊上来。看着黑漆漆的井底,谁来下?时任车间生产副主任的赵志明,第一个下到井底,甩开膀子就干。弟兄们见状,也都依次下井。工人们3个小时轮换一次,他盯在下面整整一天一夜。开饭时间到了,他放不下大伙儿的安全,让人把饭送到井底。直到捞坑斗子彻底清理干净,他才升井。此时,正在指挥地面抢险的厂党总支副书记范宏心疼地说:“你看你,都闹成个泥人了!”

2017年,是马兰矿选煤厂的技改年,粗煤泥分选系统技术改造紧锣密鼓进行,而生产又注定了不能停。赵志明既要组织生产,又要分出人员一刻不停地进行旧设备拆除、新设备安装,真是一天当两天干,一人当两人用啊。去年,他们先后完成了6台振动筛更换、4台弧形筛更换、6台介泵更换、2台离心机更换、厂房4层行车更换、厂房2至4层垃圾道拆除、5层粗煤泥分料箱及管路拆除等21项技改工程。在拆除831振动筛时,由于场地狭窄,他们必须挨个拆除相邻的两台振动筛,工作量加大,加之厂房3层没有行车,他们只能用导链一点点提升大型设备。期间,赵志明一刻不离盯在现场,指挥大家拆除、搬运设备,中午不

休息,吃口干粮接着干。由于车间噪音大,对面说话听不见,赵志明嗓子喊哑了,牙床肿得不能吃东西,但他坚守岗位,直到晚上零点完成当日进度计划才收工。以前拆除一台振动筛需要6天,这一次他们只用3天便完成了任务。

从来没有双休日

在马兰矿选煤厂,主洗是最大的车间。厂长郭永明说:“赵志明厉害了,管着厂里一半的设备、三分之一的人员,承担着厂里一半的生产指标、一半的成本指标。他一咳嗽,全厂都得感冒啊。”

正是因为这样,从工人成长起来的赵志明,每天如履薄冰,深怕因自己的一点疏忽,给厂里造成损失。几年来,赵志明就没有休息过双休日,他每天只要不开会,总会上午最少两次,下午最少1次到现场,仔细观察每台设备运行情况。即使是周六、周日,他也要在上午准时来到车间,检查设备运行、人员值守情况。特别是在技改期间,单系统运行,但有一台设备出问题,就会造成整个系统停产。赵志明将车间200多台设备,逐一建立台账,把所有设备的运行周期、润滑周期、检修维护周期及存在问题全部记录在案。每台设备落实包机人,制定包机责任制,建立奖励制

度,实行计划检修,保证了设备运行的可靠性。厂里规定每月设备影响时间不能超过12小时,而他们的设备影响时间最少降低到2小时以内。更为可贵的是,车间5年没有发生一起因设备故障或无计划检修影响装车的事件。

一次,在检查设备时,赵志明发现旋流器悬浮液喷涌,形不成稳定的涡流,而且一阵儿好一阵儿不好。他把车间技术人员召集在一起,经过反复观察、会诊,就是找不到问题出在哪里。赵志明心里急啊!下班时间到了,他一个人守在旋流器边上,一坐就是四五个小时,苦思冥想解决方案。功夫不负有心人,经验告诉他,旋流器没有卸压,应该还是在预选上出了问题。他立即安排加上预选,处理量很快就上来了,分选效果也好了。靠着坚持,解决了这一生产难题。

一年365天,赵志明天天在班上,自然就有他顾不到的事情。2016年7月,69岁的父亲因冠心病、心梗、心衰竭,在北京做手术。赵志明实在不能守护在老父亲的病床前,手术后大部分时间只能由妹妹来照顾。去年8月初,父亲又在太原心血管医院安装支架,当时正赶上车间技术改造,厂房3个系统拆了2个,离心机、给煤机、弧形筛等大型设备拆得到处都是,工期紧、安全压力大,作为现场主要责任者,赵志明怎么能离开

呢?不得已他央求两个妹妹轮流照顾父亲,而他也只是在周末匆匆来到医院陪父亲一天。

说起这些,赵志明脸上满是愧疚:“这些年,我欠家人太多了!”

心里装着大伙儿的事

在车间职工看来,他们主任赵志明,那是张飞纫针,粗中有细。

2016年,老工人王瑞祥的老伴儿患乳腺癌,因家境困难没有参加农村合作医保,大量的医疗费用不能报销,愁得老工人团团转。了解到这个情况后,赵志明专门找厂领导汇报,申请大病救助。他还又一次打电话给相关部门,为老工人联系申请办理医保。

2017年,工友李合阳的两个孩子先后考上大学一本,在高兴之余,孩子上学的学费成了他家一大难题。赵志明主动帮他申请企业助学金,并亲自登门送上祝福与慰问。

工友李小平的女儿身患白血病,赵志明在车间内部发起捐款,他自己第一个带头捐出800元,在场工友们你一百,他五十,不到3个小时收到捐款20000多元。为了方便照顾孩子,赵志明还主动提议,为李小平调整了工作岗位。

用心走近职工,聆听职工的心声。赵志明一有时间,总要和弟兄们坐在一起,拉拉家常,细心了解工作和家庭生活情况。职工家中有事,他总是第一时间赶到现场,嘘寒问暖,忙前忙后。工人们都说:“咱们大伙儿的事,都在赵主任心里装着呢。”

这就是赵志明,一个能吃苦、敢负责、心细如丝的车间主任。

