

官地矿

完成970水平主运系统皮带更换工作

历时7昼夜奋战,1月3日,官地矿970水平主运系统皮带更换工作圆满完成,顺利进入调试阶段。

官地矿970水平主运系统是煤矿煤炭运输交通要道,服务于南翼、北翼、1021集中皮带,采用阻燃钢丝绳芯输送带,设计拉运能力1200吨/小时,年拉运能力500万吨,皮带全长10908米,共有45个接口。

为确保此次皮带更换工作安全有序进行,官地矿高度重视,科学制定安全技术措施及施工方案,并根据实际情况,精心部署,合理安排,抽调精兵强将,将任务指标逐一分解落实,细化到班组人头。

皮带更换过程中,矿党政领导轮流跟班到现场,协调解决皮带更换过程中遇到的挡手问题;干部职工心往一处想,劲往一处使,所有准备工作就绪后,仅用40个小时就完成了970水平主运系统进出皮带的更换任务。

●苗变玲

西山煤电集团召开安监处长例会

传达山西焦煤安全会精神 安排近期安全工作任务

1月8日,西山煤电召开安监处长例会,传达山西焦煤2021年安全工作会议精神,部署近期安全工作重点任务。西山煤电副总经理连晓阳出席会议并讲话。

会上,连晓阳传达了山西焦煤集团党委书记、董事长赵建泽在山西焦煤2021年安全工作会上的讲话精神,并就做好下一阶段工作提出:一要利用现有政策手段和规定,推动各项安全工作再上新台阶。要坚定立场,把制度学通弄懂,严格按照文件制度执行;二要细化并重新制定安全生产责任制。

每个人都要有岗位职责,各系统任务分解要明确,责任要明、细、清,走精益化管理道路,形成量化管理;三要不断完善“双预控”体系。制定好管控措施,明确责任人,现场把控要严格,把风险控制控制在隐患形成之前;四要推广杜邦安全管理体系,推进安全精益化管理。学习推广杜邦安全管理体系,检查过程中要实行表格化、程序化、流程化;五要针对一季度节日多、人心浮动、疫情防控压力大等现状,狠抓安全不放松,全力以赴抓好安全生产工作。

会上,矿井单位汇报了集团公司一号文件及《关于进一步提升标准,大打安全生产标准化管理体系翻身仗的通知》《关于进一步转变工作作风坚决遏制“三松一滑”的通知》的学习、贯彻、落实情况,安全生产标准化推广项目应用情况,山西省加强煤矿安全生产工作特别规定、山西省煤矿安全监察专员制度落实情况,山西焦煤能源云安全信息平台使用、上传情况,一季度安全生产标准化规划情况、安全生产工作安排部署情况。

●温洁

兴能公司

查节日期间干部值班带班情况



1月3日,兴能公司采取抽查方式对干部节日期间值班带班情况进行检查(见图)。

该公司要求各部门一定要将西山煤电2021年安全工作会议精神原原本本传达到各个班组,把全体职工的思想统一到贯彻落实会议精神上来,统一到抓好安全生产工作上来;各级干部要坚守“六大纪律”,做到“四个提高”,严格落实“六种工作作风”,坚决实现2021年安全生产目标,为新焦煤建设贡献兴能公司力量。

●王栋胜

工欲善其事,必先利其器。马兰矿以往掘进月进尺只有40~50米,应用盾构机后,2020年12月单月进尺高达541米,相当于一个月干了过去一年干的活。这个队为何能够取得如此骄人成绩?

2019年,马兰矿把巷道开掘的自动化、智能化作为建设高产高效矿井的关键环节,经过走访调研,于当年12月引进国内首台大倾角、大曲率半径、开拓全断面直径4.88米盾构机。经过入井、安装、调试等操作,到了2020年1月,该盾构机开始试运行。

盾构机由刀盘、大梁、撑靴等部件及液压、电控、通风除尘等系统构成,是集掘进、支护、出渣、导向、防爆技术于一体的高度机械化、自动化的大型设备。工作原理是带有滚刀的刀盘通过挤压将岩石剥落成小块岩石,通过刀盘铲刀将岩石碎块带到刀盘中心的溜渣槽,然后落到一段转载机、二段转载机,通过巷道皮带输送到矸石仓。

亲身体验过盾构机带来的神奇变化,马兰矿开拓三队职工谢景林开心地说:“炮掘的时候,满脸都是灰,现在盾构机上有除尘风机和降尘喷雾,脸上没灰了;以前放完炮是空顶支护,现在盾构机上有前探梁和支护护盾,不会再有掉渣或掉岩石的伤人事件了。”

然而好事多磨,盾构机从2020年1月试运行开始,一直没能产生预期效能。

由于井下生产相互制约,加之人员操作技术技能有限,以致于1-6月进尺一直徘徊在100米左右,7-8月月进尺也只有200多米。该矿矿长郝志强看在眼里、急在心里。

8月,郝志强在“焦煤大学”培训后,针对盾构机潜能开发课题成立了攻关组。为了破除“铁路警察各管一段”的局面,组织调度、机电、生产等部门协调配合,每10天制定一次目标任务,每10天进行一次审查总结,分别对科室、队组进行抵押考核。

清除“拦路虎”,搬开“绊脚石”。所有难题,逐一解决。针对碎石掺水后容易堵塞煤库漏煤斗的问题,该矿先从设备着手,采用空气炮振动方式,振动矸石,放空漏斗;又把漏斗口全部拓宽,使矸石可以顺畅地进入漏斗口。

为了运输更畅通,运输区队领导现场摸排,由单车厂转变为循环车厂,以专人专车不摘钩方式拉运,极大减少了时间。矿上还对地面排矸系统进行升级改

造,每班安排专人检修,使排矸量由月3000车增加到11000车。

马兰矿引入的盾构机是国内首台。第一次吃螃蟹,有点无从下嘴,刚解决了矸石运输问题,开拓三队又遇到了大曲率半径盾构机的转弯问题。针对皮带机容易撕带断带问题,该队把5级带调整为6级带;针对皮带机与盾构机在转弯处落货和洒货问题,该队制作接货板和漏斗;针对盾构机在转弯过程中精难度难以把握问题,队里班班调整刀盘滚刀角度……许多挡手问题就这样解决了。

随着生产进度的加快,设备维护量越来越大,滚刀更换成为又一个难题。工人们要在泥水里凭借经验去更换刀,一把刀下来,一直泡在水里,全身湿透,很是辛苦。

为了实现高产高效,开拓三队不让受苦人吃亏,他们采取现金奖励机制,以阶梯形式,6米为基数,设定了8米、10米不同的台阶,8米项目部拿出2000元奖励小班;到10米,奖金翻倍奖励小班

了水泥生产成本,保护了环境,又增加了经济效益和社会效益,可谓是一举多得。

西山华通水泥公司副总经理李军介绍,这条生产线主要对生产水泥过程中矿山开采环节产生的废石进行二次加工利用。就是把石头进行破碎,然后生产出机制砂,不同粒径的骨料,作为搅拌站的原料进入市场,把固体废物进行一个充分的利用,使其价值体现最大化。李军表示,该项目每年可以消化矿山废石200万吨左右。这些废石经过机制砂项目处理以后,能够变为沙子和砂石骨料,作为下游的一个产品销售到市场上,变废为宝,实现经济效益和社会效益双丰收。

据了解,虽然受疫情影响项目工期紧张,但是经过科学组织赶工期,目前项目的原料储存、机制砂楼、成品储存、干混砂浆等主体工程已完工,并完成了设备的单机调试,工程有望2021年上半年投入使用。

●张金宇 房超

西山华通水泥公司180万吨砂石骨料生产线完成单机试车

西山华通水泥公司年产180万吨砂石骨料生产线项目,是山西省原材料工业省级重点项目。经过一年的建设,目前,该项目土建主体工程全部完成,主机设备安装完毕,2020年12月29日完成设备单机试车。

矿产资源是重要的非可再生资源,随着环保理念的深入,机制砂替代天然砂已成为建材行业发展必然趋势。西山华通水泥公司抢抓机遇,于2019年11月1日开工建设年产180万吨砂石骨料生产线项目。据测算,项目建成后能消化西山华通水泥公司每年生产水泥产生的全部矿山废石,既节约了废石处置费用,降低

为西山增光 为焦煤添彩

一个月干了一年的活

——马兰矿盾构机掘进月进尺创纪录的背后

●王彦婷 康峰斌

5000元。

2020年9月后,开拓三队月进尺不断攀升:9月,303米;10月,408米;11月,412米;12月,541米。职工王帅高兴地说:“以前我每个月的工资基本是5000到6000块钱,现在涨到了1万,11月开了12800,12月能拿到15000多。”

2020年12月31日,马兰矿掘进月进尺定格在“541米”,创全国大倾角、大曲率半径、开拓全断面直径4.88米盾构机月进尺焦煤第一、行业第一、全国第一的好成绩,率先实现西山煤电“三个领先”晋位升级目标。西山煤电劳动竞赛委员会为他们记集体特等功一次。

1月1日,新年第一天,西山煤电党委书记、董事长李健专程前往马兰矿,将贺信送到开拓三队表示祝贺,号召全集团向他们学习。面对上级的肯定,矿长郝志强说:“我们将继续推进精益管理、制度变革、流程重塑,为打造具有全球竞争力的世界一流炼焦煤和焦化企业贡献马兰力量。”