

镇城底矿

开展危险废物突发事件应急演练



12月5日,镇城底矿物资供应中心开展危险废物突发事件应急演练。

演练小组接到事故电话后,立即启动应急处置预案,对事故现场拉设警戒线进行隔离勘察,随后进入事故地点调查核实事故原因,并将洒落到地面的废漆渣进行稀释隔离。

此次应急演练响应迅速,处置科学有序,全面检验了突发事件应急预案的科学性和可操作性,提高了各环节应急响应能力和应急队伍处置能力,达到了预期效果。 ●田青萍

西曲矿

加强业务培训 提升岗位技能

12月12日,西曲矿团委举办青年安全监督安全培训,全矿34名青监岗员参加培训。

培训特邀该矿安全监察中心工作人员进行授课,内容涉及杜邦安全理念、安全知识、急救知识等内容,对青监岗员进行了全面系统的培训。

通过培训,强化青监岗员的安全责任意识,提高青监岗员的理论素养、业务技能及现场发现和排查隐患的能力,进一步筑牢矿井齐抓共管的安全工作防线。 ●陈蕾

新产业公司

专项检查确保设备安全运行

11月23日—30日,新产业公司对所属各单位开展机电设备隐患整治专项检查。

检查组重点对各单位机电设备的安全限位装置是否正常、设备维保是否定期进行等情况进行了专项检查,并根据检查中发现的问题详细填写了隐患清单,明确整改问题、整改措施、整改责任人、整改时间,并要求各单位按期完成整改。

检查组要求,各单位要深刻吸取其他单位事故教训,加强机电设备管理,定期组织人员对主要机电设备进行隐患排查;要加强机电设备的日常维护、检修,严禁带病运行;要加强防止机电外因火灾的安全管理工作。 ●田野

电力公司

强化现场督察 把好岁末安全关

12月6日,电力公司以“四不两直”方式开展现场安全督查。

督导组对各变电站安全责任制、隐患排查、风险管控等工作落实情况开展督查,层层压紧安全生产责任,严格落实责任考核制度,切实形成安全生产全过程闭环管控机制。

在持续紧盯各作业现场安全,强化督察的同时,该公司还将有针对性的对员工进行冬季典型事故案例、安全操作规范教育培训,对防寒工作重点、防寒过冬安全措施、防寒物品、除冰雪用具和劳保用品等提前进行配齐配足,用心构筑人身、电网“安全双屏障”。 ●龚玉新

西山煤电高瓦斯、突出矿井瓦斯抽采技术交流会在屯兰矿召开

12月12日,山西焦煤西山煤电高瓦斯、突出矿井瓦斯抽采技术交流会在屯兰矿召开。杜儿坪矿、西铭矿、官地矿、镇城底矿、马兰矿、东曲矿、屯兰矿抽采区技术主管、技术组组长、抽采队技术员参加。

交流中,各矿技术主管利用PPT以本矿近两年内瓦斯治理效果较好和较差的工作面作为案例,

从煤层赋存、瓦斯地质、抽采工程设计和施工、抽采情况、风排瓦斯情况等对本矿井瓦斯抽采工作进行了介绍。其它矿井针对介绍情况进行交流研讨。北京煤炭科学技术研究院相关人员对相变凝胶封孔技术操作规范进行了讲解,大家就有关问题进行了讨论。

西山煤电通风部现场进行了点评,要求各单位要高度重视,发

挥技术交流会作用,相互借鉴、取长补短、改进工作,提高技术水平;要对本单位瓦斯治理情况做到心中有数,用数据说话;要加强管理,将好的传统坚持下去,学习先进经验,吸取他人教训,改正自身不足,全面提升瓦斯治理水平。

交流后,参会人员到屯兰矿瓦斯治理管控中心进行了参观。

●张健

官地矿

洗澡水余热回收年节约资金460万元

近日,官地矿职工澡堂全面应用澡堂热水供应环能系统,通过循环利用废水中的余热,不仅效能大幅提升,每年还可节约成本460多万元。

“我们的职工澡堂每天的热水量大概是600立方米,以前职工澡堂用过的热水都是直接排进污水处理厂,想想实在是太可惜了,其实里面还有大量‘废热’可以回收再利用,如果把这部分热量用来发电加热洗澡水,经济效益和生态效益都是相当可观的。”该矿后勤服务中心主任蔡英杰说。

官地矿职工澡堂每天需供应3000多人次的洗浴用水,在应用澡堂热水供应环能系统以前,洗澡水都是通过蒸汽方式进行加热,用水

量大且不稳定,一旦设备检修便无法正常供气加热,满足不了职工的正常洗浴。经过充分的市场调研和技术攻关后,官地矿引入了目前正在使用的这套澡堂热水供应环能系统,以电加热的方式取代蒸汽加热,此外,系统还能及时收集洗浴产生的废水并提取其中的热量,整个过程不产生废气、废渣、废水,节能又降碳。

据了解,污水源热泵是澡堂热水供应环能系统的关键所在。首先,通过电加热的方式,洗浴用水由凉变温,而后再输送至澡堂淋浴用水水仓。与此同时,该系统将职工洗浴时产生的废水收集在废水仓内,经处理输送至板式换热器换热后进入二次污水池,再由系统泵至

污水源热泵机组循环提取水中热量,这些提取的废水余热将继续应用于洗浴用水的加热,供职工澡堂的淋浴和浴池使用。“这套系统不仅绿色节能、低碳环保,还大大提升了热泵机房的自动化和信息化水平。现在,我们的工作人员在集中控制室就可以完成操作、检测、监控以及记录,工作效率直线上升。”续英杰高兴地说。

澡堂热水供应环能系统的应用是官地矿节能降耗、实施精益化管理攻坚活动的重要成果之一,“未来,将继续加大与科研院校的合作,不断引进更多新技术、新科技、新模式,进一步提高资源的利用效率。”该矿相关负责人表示。

●苗变玲

机电厂

多措并举抓好设备安全管理

近年来,机电厂不断创新管理思路,以“强管理、抓落实、稳运行”为目标,多措并举加强设备安全管理,持续强化全员设备安全管理意识,全面推进设备管理质效。

强化培训提升技能。制定完善年度培训计划,通过观看视频、培训授课以及现场实践相结合的方式,从掌握设备基础知识、安全操作规程、维护与保养知识、故障诊断与排除技能、性能测试与调整方法以及提升生产现场安全意识和事故应急处理能力等方面,对所有设备操作人员进行全方位系统性培训,有效提高职工的专业素养及设备维保技能。

完善档案强化管理。重新修订了《机电厂设备资产管理办法》,对设备整体的备案、维保、考核等进行

细致规定,对全厂每台设备的图纸、技术参数、设备维护保养情况、维修记录等内容进行全面梳理完善,有效避免因信息混乱导致的设备误操作、维修不及时等问题。该厂结合企业设备管理实际开发了“全生命周期设备管理系统”,为每一台设备编制二维码,通过“二维码+APP小程序”设备管理技术,实现设备信息整合共享与动态化管理,达到了设备管理线上线下互联互通,极大提高了设备管理效率。

加强维保夯实根基。建立完善设备维护保养制度,根据每台设备部件运行场景,对设备进行日常保养、定期保养、计划保养的三级维护保养。明确各设备包保责任人,完善设备责任人标识,由专人负责

设备维修情况、润滑保养、运行情况进行监管并做好记录。做好设备配件管理,设备管理员根据设备的运转情况,列出设备检修项目及所需配件计划,确保在设备发生故障能及时维修和更换相关零部件。建立优化设备保养奖惩制度,通过奖罚分明充分调动相关人员做好设备维护保养工作的积极性主动性。

严格排查消除隐患。强化设备日常点检管理,每日作业前安排专人对所用设备进行认真检查,在三级保养管理基础上,加大对关键设备巡检频次和巡检力度,采取日常检查、集中排查、专项督查等形式,对全厂设备进行“精查式”大排查,确保设备消除隐患可靠运行。

●叶丽

这下再也不用吃煤面了

(上接1版)笔者了解到,该装置采用气液混合阀与喷嘴结合的方法,形成了细颗粒、大面积的降尘雾区,保障了喷雾效果。该装置研制了由采煤机位置信息发射器、接收器、电动阀组和控制器的负压诱导喷雾控制系统,采用自动配比、跟踪喷雾技术,实现高流速、大流量和最佳雾气的负压诱导高效喷雾除尘。

“现在这套系统能自动调节最佳压缩空气与水的混合比,雾粒细

密均匀,扩散面积大,无喷雾死角。”成剑飞说到:“而且清洗起来,也很方便,在远程控制室里,点击支架上摄像机图标可显示实时视频,点击开启清洗喷雾按键就可以对摄像头进行清洗。不用再向以前一样,还得一个一个试。”

粉尘问题是煤炭开采过程中普遍存在的难题,一方面煤尘爆炸严重威胁着矿井安全,同时严重威胁着矿工的身心健康,数据显示,截至2021年,全国累计报告职业病102.5

万例,其中职业性尘肺病91.5万例,近半数均为煤工尘肺,每年新增煤工尘肺病例仍然居高不下。2020年,全国因尘肺病死亡人数6668人,其中煤矿工人尘肺死亡人数约4000人,是当年煤矿生产事故死亡人数的17倍。这套系统的应用,可以改善煤矿井下工作面作业环境,减少职业病的发病几率,更重要的是消除煤尘给煤矿带来的安全隐患,为煤矿安全高效生产和保证工作人员的健康提供有力保障。