

东 曲 矿

自主研发高水充填密闭技术

在永久密闭施工中,以往的构筑和充填工艺,存在顶板和两帮漏风、气密性差的问题。为了解决这一问题,东曲矿通风区组织人员自主改进研发,将高水材料引入密闭施工中,经过在该矿井下28216、12511、29810等工作面封闭中的实际应用,高水充填密闭气密性好、承压力高、工期短,取得了良好效果。

高水充填密闭技术将注浆材料分甲、乙料两部分,分别加水搅拌输送,在构筑密闭墙附近混合。甲、乙料单独搅拌、输送均不凝固,混合后能快速凝固。在充填过程中,搅拌桶分别搅拌甲料、乙料浆液,双液充填泵对两种浆液加压,双趟高压管路输送浆液,通过大孔径抽放管辐射高压输送管路,将浆液输送至注浆墙位置,充填浆液到两堵灰渣砖充填墙内混合、凝固。

高水充填密闭技术易输送、易成型、易接顶,大大降低了职工劳动强度,还能产生可观的经济效益。据悉,该技术在全矿密闭施工中推广应用,约节省费用72万元/年。

●程 辉

能投公司

加强消防检查 确保安全过节

1月30日、31日,能源投资公司福昌煤业、铂龙煤业、辽源煤业分别组织开展春节前消防安全专项检查。

福昌煤业对机修车间、食堂、库房、职工宿舍等重点场所进行了隐患大排查,对发现的隐患问题进行了“五定五落实”。按照清单销号、闭环管控的要求,福昌煤业消委办采取每日跟进隐患问题整改闭合情况,确保隐患逐项整改到位,全域消除风险隐患。

铂龙煤业对澡堂、35KV变电站、矿井水处理站、加热站、旧办公楼、机修车间、器材库、废品库、职工宿舍等地面建筑物进行隐患排查,及时纠正了违规用火用电用气行为,边查边改消除火灾隐患,实现矿井全域无重大安全风险。

辽源煤业对办公楼、联建楼、宿舍楼、10KV变电所、风机房、火药库、栈桥走廊等重点场所进行隐患大排查,再次复查了消防安全疏散通道是否畅通、消防器材是否齐备完好、消防设施是否正常运行、消防安全责任措施是否落实到位等情况,保障矿井度过欢乐祥和的春节。

●郭彦君 王明明 武爱虎

金信公司

开展专项培训 提升人员素质

为进一步提升工程技术人才队伍整体素质和从业技能,助力企业安全发展,1月30日,金信公司开展工程技术人员集中培训。

此次培训为期三天,采用课程讲授与实践经验交流相结合的形式,内容包括施工组织设计和施工方案编制、进度管理、建筑施工管理技术管理缺陷风险分析、工程创优、安全文明标准化工地创建、危大工程专项讲解、TRIZ在工程中的应用等内容。参训技术人员结合工程实际进行了施工经验交流,分享了各自在工作中的心得体会。

培训结束后,参训人员纷纷表示此次培训生动详细,贴近实际,具有针对性与实用性。该公司要求广大工程技术人员不断加强学习,查找不足、不断提升,为安全生产助力。

●贾晓虎

西山煤电开展《公司外委队伍安全管理规定》宣贯活动

1月31日,西山煤电组织开展《公司外委队伍安全管理规定》学习宣贯活动。活动采取视频会议形式组织,公司总部机关部门、事业部、相关单位人员以及基层单位、外委队伍管理部门和项目部负责人参加。

此次宣贯,公司安全管理部专业人员运用图文并茂的方式,对《公司外委队伍安全管理规定》46条规

定从外委队伍安全管理框架图、行业主管部门管理现状、公司外委队伍总体数量及分布情况等九个方面进行了逐条详细解读,进一步加强和规范公司区域内各类外委队伍的安全生产管理,提升了外委队伍人员的安全生产意识,为企业的安全生产奠定了基础。

今年年初,公司对现有外委队

伍体制、制度、管理模式实施了一系列全方位改革,实现了委托单位主体管理与监督管理并重,明确了各级外委队伍安全管理职责,明晰了公司、委托单位和外委单位的权责边界和各自的职能定位,构建起了外委队伍统一管理、归口审查、分级负责的外委队伍安全管理规章制度体系。

●刘志彪 刘伦

西铭矿 马兰选煤厂 古交电厂

实现元月“开门红”

元月份,西铭矿紧密围绕新焦煤第二个“三步走”战略规划,以“起步即冲刺,开局就决战”的奋斗姿态,在受地质构造、瓦斯赋存量、结构性缺陷、设备检修等多种因素制约的情况下,迎难而上、科学组织、全面统筹、多措并举,圆满完成元月份原煤、进尺等各项生产经营指标,顺利实现元月开门红。

在生产组织方面,西铭矿结合精益化管理理念,推行准时制生产、预控式生产,实现正规循环、均衡生产,同时加强机电管理,设备检修转为设备保养,保证工作面开机率;在产品销售方面,制定精销战略,加大2#煤的分装分运及单产单销,释放矿井效能,实现效益最大化;在衔接计划方面,精排生产衔接,实行多部门联合研判,规避地质构造、减少设备转运、科学支护设计,同时将单项临时工程统筹规划、同步设计,防止遗漏补救;在科技创新方面,持续推进智能化采掘面建设,建成“两采两掘”4个智能化工作面;在人员管理

方面,以严格责任考核机制为抓手,重点提升生产技术管理人员、跟班干部、班组长等关键少数的履职尽责能力,规范班前会、班评估、交接班等基本制度的落实,抓根本、夯基础,提升基础管理水平,全力推进矿井安全生产。

今年一月,马兰选煤厂通过优化生产流程、提高设备运转稳定率、加强人员管理等措施,超额完成生产任务,实现元月开门红。

该厂干部职工严格遵守规章制度,加强安全培训,做到“无监控不生产”。在生产过程中采用自动机器人化验,实现了由传统人工化验到智能化、自动化的转变,提高了洗选加工效率。同时,加强与马兰矿及铁路公司的联系,实时了解井下出煤及火车来车等情况,合理安排生产任务,有效提高了生产效率,为保障完成生产任务打下了良好基础。

古交电厂深入贯彻落实山西焦煤和西山煤电职代会工作会精神,

把高质量发展贯穿企业发展全过程。2024年1月份累计发电15.66亿千瓦时,供热406万吉焦,实现了首月“开门红”。

古交电厂严格落实全员安全生产责任制,层层压实各级人员责任,节假日、休息日保证50%人员在岗,增加主要设备、重点部位巡检频次,同时,根据环境温度和供热调度要求及时调整供热进、回水温度,为机组安全生产提供作风保障。科学统筹燃煤、化学药品等大宗物品采购、运输、存储各环节管理,为机组稳定运行提供物质基础。狠抓设备隐患排查治理,全面分析设备缺陷趋势,合理利用低谷时段消缺,突出抓好人员行为治理,重拳整治“三违”,为机组度电必增提供设备支撑和安全保障。

下一步,古交电厂将扎实推进各项工作,把工作重心和着力点放在抓落实上,为圆满完成全年目标任务而不懈奋斗。

●李淑娟 刘克 张磊 裴鑫智 曹文贵

机电厂

开启设备“全生命周期”智能化管理

2023年10月份以来,机电厂以智能化、信息化、自动化“三化”建设为牵引,结合设备管理现状,上线了全生命周期设备管理系统,让每台设备拥有了专属电子“身份证”,实现设备信息整合共享与动态化管理,达到设备管理线上线下一互联互通,全面提升设备智能化管理水平。

全生命周期设备管理系统是借助二维码,把传统的业务流程通过软件系统有机串联起来,实时数据采集,从而实现设备状态监控和预警、设备健康度预测的智能化管理。

这套系统从设备的采购、使用、维护、报废等各个环节进行全面跟踪。机电厂机电信息部部长樊鹏飞向记者介绍,“通过系统的预警、预判、预测,我们能够第一时间发现设

备故障,并及时修复,有效降低设备故障率,减少维修保养成本。”

信息化的应用具有检索迅速、成本低、查找方便、存储量大、保密性好、可靠性高、资源共享度高等优点,无需繁琐的手工记录和管理。

在机电厂智能矿山研发运维中心,记者看到这里的每台设备都有一个二维码身份证,通过扫描二维码进入机电厂APP,就能读取到这台设备的基础信息、日常点检和维修保养等情况,让一切尽在掌控之中。

这里的设备管理员冯夷正告诉记者,“根据设备类型,给不同的设备制定相应的保养计划以及备件维修更换计划,系统会自动根据保养计划,提前生成保养任务并发出提醒信息。通过预防性维修保

养,可以保证设备高效运行。”

据了解,该厂已经为890台主要生产设备编制了二维码。不仅如此,通过手持式移动终端扫码盘点,可大幅提高盘点速度和准确率,规避漏盘、重盘。各类统计分析报表和图表,可从不同维度分析设备的使用维护和运行数据。设备的采购、管理、使用、维护部门在同一个平台下一体化协作,有效规避各自为政、流程卡顿。

设备管理系统投用以来,机电厂设备故障率降低50%,维修成本降低20%,生产效率提高10%。下一步,该厂还将探索应用上线设备资产管理、设备运行状态在线检测等先进技术,为机电厂高质量发展赋能增效添动力。

●王彦婷 陈兆婷 刘崇琛

(上接1版)刘海东指出,各单位要深化思想认识,提高政治站位,时刻把安全生产放在心上、抓在手上、落实到行动上;要深刻吸取近期各类事故教训,牢固树立“采掘抽钻”衔接理念,持续做好“一优三减”工作;要坚持“一钻孔一工程”理念,提高打钻效率效果,狠抓钻孔质量,优化管理制度,保障瓦斯抽采量和抽采效果总体提

升;要强化抽采过程管控,实现数智化管理,确保瓦斯治理成效显著;要结合实际,配齐技术员、瓦斯员、防突管理员、地质探放水人员,有效满足安全生产需要;要建立健全技术管理体系,强化专业人员系统性培训,请专业老师答疑解惑,提升人员素质;要树立“地质先行”理念,摸清井下地质构造,根据地质条件变化做好瓦斯预测预报工

作,严禁数据造假,严禁越界开采,确保矿井安全生产。

会上,通风部、资源地质部回顾总结2023年“一通三防”、地测防治水工作,对2024年工作进行安排部署。

会议以视频形式召开。公司专业技术委员会副主任,相关部门负责人及基层单位有关人员参加。

●温洁 刘伦

聚焦安全