

马兰选煤厂

## 智能煤质中心投入使用

9月16日,经过改造后的马兰选煤厂智能煤质中心正式投入使用。

马兰选煤厂煤质车间化验室按照智能化选煤厂建设标准,增设除烟系统、新风系统、岛台式功能区域划分、机器人化验系统等,全方位实现了煤质化验的立体化、可视化、智能化作业。智能煤质中心的升级改造,不仅提高了工作效率,也提升了员工的工作热情,使得煤质中心的整体形象得到了提升。

●杜文辉 胡艳

东曲矿

## 专项检查保障安全

9月18日,东曲矿开展雨季“三防”及地面安全专项检查。

检查组分组前往矿区防汛重点单位、地面要害场所,就雨季“三防”工作落实、防汛物资储备、安全隐患整改、有限空间及起吊设备的隐患排查等情况进行了详细检查,并对发现的安全隐患进行现场“五定”落实。

检查组要求各单位牢固树立雨季“三防”安全意识,要防微杜渐,持之以恒,加强日常巡查和值班值守,确保各项工作落实到位。

●程辉

屯兰矿

## 开展矿压在线监测系统培训

9月14日,屯兰矿生产技术部组织各队技术人员、副队长开展矿压在线监测系统培训。培训由矿压在线监测厂家专业技术人员授课。

培训对矿压在线监测整体系统运行原理、安装调试、注意事项进行了系统说明;对矿压在线监测运行过程中常见故障及处理方法进行了专业培训;对矿压在线监测存在的问题进行了交流。

通过培训,进一步加强了矿压在线监测的规范安装、有效运行,提高了技术人员基本故障处理能力,为矿井矿压在线监测平稳、高效运行打下基础,为矿井顶板安全管理提供保障。

●李志刚

杜儿坪矿

## 学习事故案例 安全警钟长鸣

9月19日,杜儿坪矿开展安全警示教育集中培训,旨在贯彻落实国家矿山安全监察局山西局《关于开展煤矿从业人员安全意识和安全素养全员安全教育的紧急通知》、山西焦煤和西山煤电相关文件要求,深刻汲取事故教训,举一反三,反思安全管理中存在的不足和短板,提高全员安全意识,坚决遏制事故发生。

培训中,矿领导与全矿副队级以上干部一同观看了事故案例警示教育片《黑色三分钟、生死一瞬间》。该片以部分煤矿生产安全事故案例为题材,全方位还原了事故经过,并结合新《安全生产法》相关内容对每起事故的原因进行了详细的讲解和分析。片中各类事故案例让人触目惊心、发人深省,让大家受到了深深震撼。

该矿要求,要充分认识到安全生产工作的艰巨性、复杂性、突发性和长期性,任何时候都不能掉以轻心,领导干部要时刻警醒,进一步增强做好安全生产工作的紧迫感和责任感,发挥好带头作用,狠抓职工行为规范,保证井下现场安全。

●刘安邦

# 西山煤电召开选煤工作例会

9月14日,山西焦煤西山煤电选煤工作例会在太原选煤厂召开,副总经理刘奇参加并提出要求。公司专业技术委员会专家,相关部门、单位有关人员参加。

刘奇提出,一是政治站位再提高,推动洗选领域改革提效;二是思想认识再提高,推动安全管理水平提升;三是全力以赴再冲刺,推动生产工作圆满完成;四是经营理念再转变,推动洗选领域各项工作落地

见效。刘奇强调,各单位、各部门要围绕全年目标任务,在挖潜堵漏、提质增效等方面出实招、见实效,实现洗选效率、效益最大化,在加速建设世界一流炼焦煤企业进程中争做窗口、示范、排头兵。

会上,太原选煤厂汇报高压压滤机运行情况;马兰矿选煤厂、东曲矿选煤厂、屯兰矿选煤厂、斜沟矿选煤厂、太原选煤厂汇报智能化建设进展情况;改革推进试点单位相关

工作开展情况;吕梁公司、临汾公司、古交煤焦公司、古交能投公司、太原公司汇报原煤洗选“介入式”管理、毛煤预排矸项目推进情况;南岭煤业汇报煤质自动采样升级改造进展情况;洗选管理中心通报八月份选煤相关工作。

会前,与会人员参观了太原选煤厂高压压滤机,了解设备运行情况及工艺循环流程。

●米昊 阙瑞煊

## 镇城底选煤厂：检修设备 稳定运行



9月18日,镇城底选煤厂洗煤车间邀请厂家技术员对离心机进行检修,排除安全隐患,确保安全生产。

检修人员现场进行了诊断、调试,将离心机原有弧形磨砂片更换成平面磨砂片,使离心机的脱水效果得到改善,提高了运行的稳定性,延长设备的使用寿命,让老旧设备焕发新活力。

●贾爱红 雷振勇

## 官地矿：以精益促发展 向精益要效益

今年以来,官地矿在持续推进企业精益化管理上下功夫,深入挖掘、提炼精益文化,引导干部职工转变理念、创新方式、提升效能,为实现精益化管理“细、实、深、精”奠定了坚实基础。

提升精益管理理念,筑牢思想基础。健全管理体系,推进制度规范化管理,持续实施“清、废、改、立”,通过梳理和优化各项管理制度、管理办法和 workflows,确保形成科学合理、衔接顺畅、配合紧密、协同高效的制度体系。同时,加大宣传引导力度,组织开展理论微宣讲,借助微信公众平台、宣传栏、主题标语等对精益化管理工作进行广泛宣传,在全矿营造“人人都是精益实践者,人人都是精益改善者”的良好氛围。开展多渠道、多形式的精益化管理培训,筑牢精益管理的思想基础,使广大干部职工自觉地参与到精益化管理实践中。

注重创新成果转化,做好课题研究。“现在使用的这套无人值守远

(上接1版)全力推进积压案件清理工作,召开案件查办工作推进会11次,发出《督办函》8份;畅通渠道建立“码上监督”平台,快速快结问题线索。通过采取一系列措施,举报总量下降44.7%,问题线索存量减少49.1%,立案率提升18.9%。

精准定性量纪,严把案件“质量关”。针对基层办案经验少、同类案件处分幅度不一致、同类案件处理结果不平衡等问题,西山煤电完善了自办案件审理程序和相关

程洒水控制系统就是好,以前拖着水管洒水,工装经常被淋湿,在工作面风大的地点,还得多洒几遍,费时费力。现在自动喷淋,工作面可以长时间保持湿润,洒水均匀还没有水坑,在节约人力的同时,工作效率也得到了提升。”官地矿机电辅运管理部职工李惠明高兴地说。该矿进一步强化基础管理,加大技术创新力度,向精益管理要效益,在技术创新中寻出路,围绕安全生产过程中的难点、痛点、堵点,将理论融合于实践应用,逐一破题,助力矿井安全发展。无人值守远程洒水控制系统利用井下环网将地面电脑与井下PLC控制柜、电磁阀相连接,实现远程控制井下洒水系统自动喷淋。喷淋面积达到了3500平方米,可满足中六区轨道巷全断面洒水需求,极大地减轻了职工的劳动强度,可节约费用支出16万元。

堵塞管理漏洞,严控作业成本。推行作业成本法,以成本管控为重点,坚持从内部管理入手,加大成本

材料的参考模版,在严格落实自审程序的基础上,由案件审理室对案件程序、事实证据、定性量纪等方面进行审核把关及全程监督指导,并提出分类办案指导意见。统筹协调各纪检监察机构办案中的疑难问题,对普遍性、突出性问题,在执纪审查调查会上进行分析点评,避免同类问题重复出现。不定期开展案件质量评查,对移交审理的每个案件,聚焦事实证据、定性处理、程序手续、管理文书、处分执行

管控,堵塞管理漏洞,实现成本管理与预算管理有机融合。全矿上下精准发力,全员参与,盯住“节”点促节约,拽住“降”线控成本,通过对材料费、电费要素按实际使用实施“量价分离”,建立资源消耗“定量标准”,提升成本定额的指导性和适用性;持续优化定额指标,对比分析生产衔接计划,测算现场操作和设备情况,对作业过程进行分解和细化,对单项作业环境进行“精准定位”;强化定额实际运用,减少非增值作业,真正实现过程管控。

该矿掘进管理部在精益化管理推进落实中,建立掘进三队、掘进六队相互竞争,其他队组相互赶超竞赛格局。根据每月产量任务合理测算并审批物料,做到精准测算、合理下料,杜绝井下闲置浪费,同时强化回收复用,针对性制定激励机制,将材料消耗与班组考核挂钩,把成本管控理念和作业消耗定额细化到每一名职工,让班组职工重视材料配件节约和回收。 ●苗变玲 潘雪梅

等关键环节,对案件质量进行全面体检。对于意见分歧较大的案件,以会议形式深入研究,仔细研判案件的事实、定性、处理档次。对于定性吃不准的案件,及时与上级审理部门沟通请示,及时与法律、审计等专业部门协调联系,力争做到对每件案件定性量纪合纪、合法、合情、合理。通过严把案件质量关,解决同类案件定性存在偏差,量纪畸轻畸重等问题,案件办理质效明显提升。 ●赵青