

马兰矿

# 消除安全隐患 提升地面安全

为进一步做好地面安全标准化工作,切实消除各类安全隐患。5月28日,马兰矿开展地面安全标准化检查。

此次检查分四组对全矿各单位地面办公场所、场地、库房及下属队组、网(厂)点、两堂一舍进行了全覆盖检查,重点围绕有限空间作业、动火作业、安全用电、线缆吊挂等环节进行检查并查阅相关资料。对查出的问题进行了现场反馈,责令相关单位立即整改,同时要求各单位严格贯彻落实各项安全生产规章制度,加强对死角盲区的排查,抓好重点区域、重点环节的管控,防范各类安全隐患。 ● 邓海波

义城煤业

# 以演促练提升应急能力

5月25日,义城煤业开展矿井透水事故应急演练。

演练模拟:当日14时整,该矿调度指挥中心接报19102切眼工作面发生透水事故,水量无法控制,请求救援。调度指挥中心接警后,迅速下达撤人指令。总指挥随后到达指挥现场下令立即启动《义城煤业矿井水灾事故专项应急预案》,进入应急状态。各救援组以及医疗救护队迅速行动,进行紧急撤人、运送物资、抢险救灾,历经一个半小时事故区域排水正常,水位稳定得到有效控制。15时30分,抢险救灾小组组长汇报“抢险任务已经完成”,此次透水事故应急演练圆满结束。 ● 宋芳芳 阎建国

斜沟煤矿

# 重培训 提技能

5月23日,斜沟煤矿就新购置的WPZ-55/900型电动巷道修复机组织开展专题技术培训。

据悉,本次新购置的WPZ-55/900型电动巷道修复机采用防爆电动机为动力源,具有挖掘、卧底、扩帮、破碎、清理、铲运、装车等多种功能。根据工况需求可以快速更换挖斗、破碎锤、铣挖机等装置,性能稳定,可靠性高,能极大降低作业人员的劳动强度,提升掘进效率。

本次专题技术培训针对巷道修复机的工作原理、驾驶操作、维护保养、故障排除、注意事项等进行了详细讲解。参训人员与厂家技术人员就巷道修复机在使用过程中可能遇见的问题进行了深入交流。 ● 张涛

东曲矿

# 完成长峪沟线路避雷器升级改造

近日,东曲矿机电部外维一队对黄台峰35kV变电站至长峪沟风机房两回路18个线杆的避雷装置进行升级改造。

改造历时一个多月,工作人员在保证风机正常运转的前提下,进行了加装避雷器引流线支撑绝缘子,更换避雷器和引流线等项目改造,有效避免极端天气可能对电力线路造成的损害,提升了线路的安全运行能力,为主通风机房供电安全提供了有力保障。 ● 朱栋梁

## 聚焦安全

官地矿

# 井下清淤“神器”成新宠

在官地矿井下南五区下组煤水仓,水仓清淤机正在展现其超强的清淤能力,它被干部职工们亲切地称为清淤“神器”。这套设备的投入使用,不仅为矿井的安全生产注入了新的活力,还极大地提升了清淤工作的效率和安全性。

煤矿在生产过程中,常常伴随着矿井水的产生,这些水中含有大量煤泥。如果这些煤泥在水仓中淤积,不仅会减小水仓的有效容积,影响其缓冲蓄存作用,而且一旦清淤不及时,涌水中的杂质还可

能对水泵的过流部件造成磨损,甚至损坏水泵,给矿井的安全生产带来严重威胁。

“以前,我们采用的是传统的人工清淤方式,职工需要先把水抽干,再进行清淤工作,这种方式不仅效率低,而且存在较大的安全隐患。现在用上这个清淤‘神器’后,彻底改变了这一现状。”官地矿机电运输管理部部长牛言军介绍说。

水仓清淤机以其高效、安全的特性,成为官地矿井下清淤的新

宠。它主要针对水仓中的煤泥进行抽取,再经过粗分机输送到压滤机,使煤泥实现固液分离,将煤泥压成含水率较低的煤泥饼,完成煤泥的处理,不仅提高了清淤效率,减少了清淤时间,而且还减轻了职工的劳动强度。

更值得一提的是,经过水仓清淤机处理的煤泥,可以直接进行机械化、自动化运输,有效减少了煤泥对大巷以及地面环境的污染,实现了绿色、文明生产。

● 苗变玲

# 西铭矿：人人学急救 急救为人人



为提高职工现场创伤急救和应急救援能力,5月20日至25日,西铭矿组织全矿200余名急救员,分三期开展创伤急救员专项培训。 ● 赵洁 任丽雅

训。

培训分为理论和实操。理论环节对急救理论知识,心肺复苏,止血、包扎、固定、搬运四项技术进行了深入讲解。实操环节,培训师通过演示心肺复苏标准操作,分步骤操作、手把手指导,让职工们在一遍遍操作中熟悉救护流程和细节。对于学员操作中出现的的问题,老师现场及时纠正指导,有效提高了应急救援和对突发情况的应对能力。

西曲选煤厂

# 班组建设重实效

企业发展,关键靠团队;团队建设,关键靠班组。今年以来,西曲选煤厂不断加强班组建设,提高员工安全能力,减少和杜绝“三违”行为。

班前排查一个不漏。该厂以“六型班组”建设为抓手,按照“三个10分钟”“三个百分百”流程召开班前会,不落一个流程,不减一个环节。在班前会会议室的墙壁上,有两个单元分外显眼,一个是安全宣誓誓词,一个是车间每个员工的全家福照片。一次,一名员工没有参加班前会就上岗了,班长立即追到现场询问情况,得知该员工前一天晚上喝了酒,酒劲还没有过,不敢在班前会露脸,最后他还是被劝了回去。

学习就要入心入脑。该厂领导走进班组,讲授安全规程、空间作业、电火焊注意事项;针对身边人身边事,组织安全大反思、

班组的抽考重点,进一步提高全员素质。

每个班组都是心头肉。班组提出的合理化建议该厂均一一解决。该厂在任务楼、主洗车间、储运车间等员工较为集中的几个场点安置了净水器,员工们喝上了纯净水、放心水;安全培训教室、班前会会议室设置了多媒体电视,更换了办公桌椅,改善了培训环境,提升了宣教质量;主厂房、任务楼卫生间进行彻底修缮,解决了如厕难问题。

● 吴斌 周永胜

