

斜沟煤矿

为通风机“降温”

近日,斜沟煤矿机电二队开展外接防爆小风机降温改造,通过在主要通风机电动机散热风窗处安装外接防爆型小风机设备,有效降低了电动机运行温度。

据了解,立井主要通风机广场因阳光直射,及乏风回收装置运行导致季节性电动机高温问题时有发生,自外接防爆小风机降温改造项目实施以来,立井通风机电动机的运行温度得到了显著改善。通过小风机的助力,电动机绕组温度明显降低,有效缓解了因高温导致的绝缘老化与性能下降问题。同时,通风机的整体运行稳定性也得到了显著提升,确保了矿井通风系统的持续稳定运行。

●张健

镇城底选煤厂

精准整改隐患 筑牢安全防线

10月12日,镇城底选煤厂准备车间针对近期查出的各类隐患问题精准分析定性,认真整改。

该车间对隐患问题全面梳理,深入分析,制定详细整改措施,明确各项整改工作责任人和完成时限,并在生产现场对整改内容、时间、责任、达到的整改效果等方面逐个敲定落实,全力确保隐患整改到位。

该车间要求,要举一反三,对形成隐患的环境、条件等情况,制定相应措施及办法,提前做好防范措施;要树立“以防为主”安全理念,从源头杜绝,进一步提升车间整体安全管理水平,为企业安全生产提供保障。

●贾爱霞 郝建军

聚焦安全

(上接1版)要求各项业务工作有序开展、及时落实。“咱们地质专业基本上就是矿井的尖兵、眼睛,提前找到隐蔽致灾因素和隐患点,提前进行预测预报,对矿井的安全生产至关重要。”西山煤电资源地质部二级专家王建成在检查时强调。

现场帮扶,跟踪督导

西山煤电资源地质部常态化开展技术帮扶,截至目前,已邀请公司业内专家对16个整合划转矿井开展了6次技术帮扶,帮扶专家通过解读标准、学习范本、查摆问题、现场教授等方式针对性进行指导,内容主要涉及矿井地质、矿井防治水、矿井测量、资源/储量管理、矿图绘制5大类,被帮扶矿井专业技术人员通过与专家面对面互动交流,做到了带着问题来,满载收获走。参加完培训后,辽源煤业地质工李广发自内心地说:“学校学的书本知识,到了现场以后,感觉用不上。培训以后,经过专业老师给你讲了,觉得一下就通了,我们数字化管控平台、储量的系统运行都能自己弄了,感觉储量方面提升比较大。”

分类帮教,成效显著

帮扶采用边培训边整改方式进行,主要帮助矿井解决地测防治水难题,逐项整改基础资料中存在的问题,完善矿井相关工作制度和流程,整体提升基础资料与基础管理水平。帮扶结束后,帮扶专家就帮扶内容组织技术人员进行考试,检验帮扶效果。“通过公司的这个帮扶,我们在地质灾害的预警预测方面有很大的提升;特别是资料基础管理方面,我们建立了自己的综合档案室,现在资料进来以后,归档归类、扫描、存档,非常便捷,效率提高了很多。”辽源煤业总工程师周兵则介绍。

●卢丽峰

屯兰矿

标准化测风站投入使用

日前,屯兰矿标准化测风站在北三轨道大巷、南三下组煤轨道大巷投入使用。其精确的监测数据为矿井通风系统的优化提供了有力支持,有效提升了矿井作业环境的安全性和舒适度。

该测风站设计充分考虑了矿井环境的特殊性,长约10米、高约3米,满足矿井通风系统监测与调控的精确需求。测风站的外部构造选

用阻燃性UV板作为主要材料。该材料不仅具有优异的阻燃性能,还能有效抵御矿井环境中的潮湿、腐蚀等不利因素。通过先进的3D贴合技术,将UV板紧密贴合在测风站的结构上,进一步增强了测风站的稳固性和安全性。在内部融入安全警示标语,时刻提醒操作人员注意安全,为矿井的安全生产再添一层保障。

在建设过程中,该矿通风工程队始终将质量和安全放在首位,严格按照国家及行业的相关标准和规范进行施工。面对巷道宽度和高度限制等困难,施工团队自主设计了一套调节螺杆固定框架,该框架通过螺杆的前后调节,灵活适应巷道空间,有效解决了施工过程中的实际难题,确保了测风站的顺利完工。

●赵志强

临汾公司生辉煤业

把更多污水变清 让矿区生态更好

临汾公司生辉煤业高度重视污水治理工作,根据不同时期的环保要求,积极推进污水处理设施的建设与完善。

2011年,根据“三同时”原则,生辉煤业建成了矿井污水处理站,并于2016年按照环保要求进行了升级改造。后期随着设备老化、井下开采水量增大,原矿井污水处理站已经无法满足矿井的生产需求。

为解决这一问题,2022年,生

辉煤业投资1200余万元新建了一座高标准污水处理站,并在2023年4月25日投入试运行。

该污水处理站设计最大能力为350立方每小时,日最大处理能力8400立方。处理流程为:氧化池氧化——分配水箱加药——混凝——旋流澄清池澄清——重力过滤器过滤——超滤——消毒——井下回用,经过这一系列流程处理后,水质可达到国家地表水环

境监测标准中的三类标准,并可全部用于矿井安全生产和矿区的绿化亮化使用。此外,该污水处理站还配备了先进的智能控制系统,实现了对设备运行状态的全面监测、精准控制、自动连锁、实时报警以及精确加药等功能,极大地提升了工作效率和安全性,荣获山西焦煤2023年度标准化污水处理站的荣誉称号。

●刘伦 李洪峰 荣洲

交流、成长与收获

(上接1版)2022年,杜儿坪矿通风区仪器房维修工谢芳第一次参加西山煤电光瓦仪维修技术比武。

那时的她,初出茅庐,面对复杂的光瓦仪,显得有些手忙脚乱。参赛后的两年间,她在岗位上每天要对20-30台光瓦仪进行维检,如饥似渴地磨砺技艺。在这个过程中,她遇到了无数的技术难题:某些零件的拆卸顺序容易混淆,一些精密零件的调试难度较大等。她凭借着对技术的执着追求,不断地摸索、尝试,逐渐从一个青涩的新手成长为岗位上的技术骨干。为了在今年的竞赛中取得优异成绩,赛前她更是每天拆装4-5遍光瓦仪,以至于经常拧螺丝刀的拇指和食指肿胀,指尖磨到发光打滑。

西曲矿通风区仪器房维修工赵代兵也是第二次参赛。赛前在西山煤电通风部组织的培训中,他认真的学习态度给培训师刘寨民留下了深刻的印象,遇到不懂的问题就积极向老师和同学请教,不放过任何一个提升自己的机会。集训的三天里,他像一台不知疲倦的机器,一天能够拆装6遍光瓦仪,还用断了一把螺丝刀。

官地矿安监部职工曹斌在2022年的西山煤电技术比武中,荣获应急创伤急救第二名的佳绩。在随后参加的山西焦煤以及省里的比武中,他同样表现出色,取得了不俗的成绩。此次参赛,他的目标是再创佳绩,进一步为企业争光。对他来说,每一次比赛都是成长的机会,所以他在工作和训练中,严格要求自己,不断提升自己的技能水平。

在西山煤电,这些在职工技能大赛中成长起来的人才,就像一颗颗璀璨的星星,正活跃在企业的操作、技术、管理等岗位上,为企业安全生产、经营管理以及改革发展

的中流砥柱。也许下一个马黎明般的工匠大师就会在他们之中脱颖而出。

随着时代的发展,技能大赛也在不断地与时俱进、推陈出新。从最初的几个项目,到如今涵盖了多个领域的丰富赛项,技能大赛始终在契合企业的需求。根据企业安全生产“无监控不作业”的要求,今年的大赛新增加了视频监控工种。这个新工种为选手们提供了展示自己的机会,也体现着技能大赛紧跟企业发展步伐,不断创新的理念。

回顾大赛的发展历程,就像翻阅一部充满热血与汗水的奋斗史书。从参赛人数的逐年增多,到比赛项目的不断丰富,再到比赛规则的日益完善,技能大赛在一次次举办中变得愈发成熟。选手们也在这个过程中,不断挑战自我,提升技能,实现了从青涩到成熟的蜕变。他们用汗水和努力,书写着属于自己的成长故事,也为企业的发展注入了源源不断的动力。

收获:超越个人的价值体现

收获,是技能大赛的最终目标,它不仅仅局限于个人技能的提升,更涵盖了广泛的价值以及对企业实实在在的回报。大赛所带来的收获,如同一座宝藏,蕴含着无尽的财富。

韩海明向记者讲述了一个令人痛心事故。那时矿山应急创伤急救尚未普及,当时井下有位工人突然被管子压住,工友们急忙将他背出井下,由于伤者是颈椎受伤,可能是当时的处置方法不当,最终不幸离世。这个悲剧让韩海明深刻认识到急救技能的重要性。后来,韩海明参加了应急创伤急救培训,他如饥似渴地学习急救知识和技能。有一次,在井下作业时,

韩海明队组的一位工友手指关节意外受伤。在确定伤处无异物后,韩海明凭借着自己所学的专业知识,要求工友不复位、不冲洗、不消毒,并且第一时间捏住手指两侧止血包裹,冷静沉着进行处置,随后出井接受治疗。正是由于他的操作,工友的手指才得以恢复如初。正如韩海明所说,在煤矿这样的高危工作环境中,掌握急救技能往往能在关键时刻挽救生命,能为工友的安全贡献自己的力量,是他参加比赛的内衷。

如今,根据国家相关政策的要求,井下人员都配备有光瓦仪,它就是一把测定瓦斯的标尺,维修工的意义就在于让这个标尺时刻保持精准。谈及下一步的计划,西山煤电通风部二级专家刘文梅说到:“公司各个矿的情况不一样,像整合划转矿井技术相对薄弱,通过技能大赛,可以促进公司技术水平的整体提升,保障井下作业安全。”

采制化的最终结果是煤炭销售结算的依据。通过对原煤生产和洗选生产进行采制样分析,能够掌握质量波动,便于在生产过程中调整技术参数,稳定产品质量。西山煤电270余名采制样工就是采集这些数据的第一道关口,通过不断提升他们的技能水平,确保采制化工作的准确性和可靠性,为企业稳定产品质量、实现利益最大化提供了有力保障。

技能大赛不仅是一场竞技,更是一次提升安全意识和技能的机会,以赛促学,能够让更多的选手将所学知识运用到实际工作当中。它就像一个充满魔力的舞台,每位选手在这里竞技、成长、收获,在实现个人价值的同时,也为企业和社会发展贡献着力量。

●王志鹏