

斜沟煤矿

员工“过五关”筑牢安全防线

为全面提升基层班组职工的安全意识和技能水平,确保生产安全,斜沟煤矿开展员工“过五关”抽考活动。

“过五关”包括岗位描述关,即通过详细描述,使职工更加明确自己在工作中的职责和任务;操作要领关,即确保职工熟练掌握工作中的各种设备操作流程和工具使用要领,有效降低因操作不当而引发的安全事故风险;风险辨识关,即通过学习案例分析,提升职工发现并规避风险的能力;应会应知关,即通过学习安全生产的各方面知识,不断充实职工安全知识储备;创伤急救关,即为职工提供实用的创伤急救技能培训,在意外发生时,能够及时、有效进行自救互救。

通过“过五关”抽考活动,职工对工作流程熟悉程度大幅提高,操作失误率显著降低。同时能够更加敏锐地发现潜在隐患,及时进行整改,降低安全事故。

●姚娟

镇城底矿

确保冬季安全生产稳定有序

10月29日,镇城底矿开展冬季“三防”暨地面消防民爆大检查,进一步强化矿区消防安全管理,确保冬季安全生产稳定有序。

检查组深入矿区各重点区域,对消防设施器材配置、动火作业审批落实、供电线路敷设保护、电动车停放等情况进行检查,实地查看了矿区冬季“三防”物资储备库,确保物资储备充足,满足应急需求,随时可用。

通过此次大检查,及时发现并消除潜在的安全隐患,进一步增强干部职工的消防安全责任意识和应急处理能力。下一步,该矿将继续加大安全隐患排查整治力度,确保矿区安全形势持续稳定。

●周雅楠

马家岩煤业

以练促战 以练保安

10月30日,马家岩煤业在公寓楼举办消防应急演练。

演练模拟公寓楼四层416室突发火灾,火势迅速蔓延,并伴有浓烟。指挥部立即启动应急预案,组织职工紧急疏散。演练过程中,职工按照预先设定的逃生路线,迅速而有序地撤离到安全区域。同时,矿山救护队驻马家岩煤业小队、保卫科迅速响应,利用消防器材进行初期火灾扑救,并成功控制火势蔓延。

演练结束后,该煤业对演练过程总结评估,要求时刻保持警惕,进一步加强消防安全管理,完善应急预案,不断提高职工消防安全素质和应急自救能力,确保消防安全形势持续稳定。

●刘俊伟

聚焦安全

(上接1版)据了解,本次大赛由中国职工技术协会主办,中国技协煤炭专业委员会、长沙开元仪器有限公司承办,中国中煤能源集团、山西焦煤集团等17家单位协办,是煤炭系统首次针对煤质化验和采样这两个“小众工种”组织的全国性大赛。共有来自全国24个集团57支厂矿代表队的110名选手参赛。

●梁利惠

官地矿

井下搬运有了新装置

近日,官地矿成功投用了一种全新的可拆卸便携式搬运推车装置。该装置已在36405与16513工作面顺利投用,提升了作业效率,增强了作业过程的安全性,为矿井安全生产提供了坚实保障。

长期以来,矿井瓦斯管路的运输一直是困扰官地矿的难题。传统的运输方式主要依赖人工抬运,不仅劳动强度大、效率低,而且存在安全隐患。而新研发的可拆卸便携式搬运推车装置,采用了直径400mm的实心轮胎与坚固的中间轴相组合,搭配可自由转动的管路托卡设计,彻底改变了以往肩扛手抬的运输方式,实现了轻松推运。这一创新不仅大幅减轻了职工的劳动强

度,还将人工单程运输距离从500m提升至1000m;单班运输能力从6根增加至10根,极大地提高了现场作业效率。

这款可拆卸便携式搬运推车装置有两个优势:第一,通过减少人工直接接触瓦斯管路的机会,大大降低了发生安全事故的风险。该装置结构简单、拆卸便捷,便于日常维护和快速更换,确保了设备的长期稳定运行,为职工创造了一个更加安全的工作环境。此外,该装置的设计还充分考虑了职工的职业健康,有效避免了碰手碰脚等作业伤害。第二,通过简单拆卸和更换不同尺寸的管路托卡,即可轻松适应不同直径的瓦斯管路运输需求,实现了

从一车一用到一车多用的转变。这不仅提高了设备的利用率,还有效降低了矿井的运营成本。同时,推车把手与管路托卡的便捷拆卸设计,使得携带更加方便,大大简化了日常维护和更换流程。

目前,可拆卸便携式搬运推车装置已在官地矿的两个工作面取得了显著成效,将逐步推广到更多井下无轨道运输的作业区域。下一步,官地矿将继续秉承“发源于基层、应用于现场、造福于职工”的创新理念,不断丰富创新载体,激活“五小”创新奖励机制,充分发挥干部职工的集体智慧,探索更多解决实际问题的创新方案。

●白锐

新产业支护公司

锚固剂生产线“智造”转型 产能提升一倍 人员减三分之一

近日,经过持续紧张艰辛奋战,新产业支护公司锚固剂全自动生产线主体成功安装完毕,生产设备在自动化、智能化升级改造方面取得又一阶段性成果。

今年以来,新产业支护公司聚焦新质生产力,围绕自动化、数字化、智能化等多个维度推进升级改造工作,加速创新成果转化,实现由“制造”向“智造”转变,夯实了产业发展基础,增强了企业发展后劲。其中,自动化生产线建设是公司全力推动的重点工程。这一工

程涵盖托盘自动化生产线、锚固剂自动化生产线、锚杆自动化生产线三大项目。

随着锚固剂全自动生产线主体安装完工,投产已近在眼前。届时,可实现“一拖二”,即一套锚固剂原料全自动搅料上料设备、两条灌装及自动包装设备,并且能够根据生产标准自主调节树脂石粉比例,配合精确,整套生产线运行平稳,产品质量稳定符合设计标准。

该项目最显著的特点就是实现了从“制造”到“智造”的转变,进

一步推动产业转型升级。原锚固剂生产线需要配置54人的劳动力,且手工操作难以提高劳动效率,全自动生产线落地后岗位人员至少可减少三分之一,锚固剂设计产能也可提升一倍,工作效率实现跨越式增长。

据了解,这三大自动化生产线项目预计将于年底全部安装完毕,并完成调试、验收等程序,投入试生产,为明年公司高质量发展蓄势赋能。

●景亦艳

马兰选煤厂

推进库房标准化建设 提升精细化管理水平

为进一步提升机电库房精细化管理水平,提高库房效率,更好的服务生产。今年以来马兰选煤厂机电部把“6S”标准化建设作为机电库房工作的重点,循序渐进,坚持每周有效果,月大变化,不断提升完善库房管理标准化建设。

在机电库房标准化建设过程中,机电部结合库房实际情况健全完善

机电库房管理制度,编制了《机电库房标准化工作方案》,有效规范和指导出入库管理、物资管理、日常管理等各项业务、管理流程及标准;对库房各功能区域进行重新划分,按照设备进行合理分区、分类存放,确保库容库貌整洁有序,标志标识清晰规范;更新物料标识卡,确保账、卡、物

一一对应;定期进行盘点,确保库存物资数量准确。还通过组织外出参观学习不断加强提升库房管理人员的业务能力和专业水平。

通过库房标准化建设,建立健全了完善的库房管理体系,盘活了库存资源,降低资金占用,提高了物资使用效率,提升了精益化管理水平。

●刘新宇

西曲矿

对主井皮带速度传感器装置进行改造

近日,西曲矿对主井皮带速度传感器装置进行了微改造。

井下主井皮带作为煤矿生产中的关键设备,它负责将煤矿井下的原煤进行高效、连续输送,是煤矿生产流程中不可或缺的一环。因此,对皮带输送机的维护和管理尤为关键。然而,由于煤矿环境的复杂性和物料的多样性,皮带在运行过程中容易受到各种因素的影响,其中皮带撕裂是最常见且危害较大的故障之一。一旦皮带发生撕裂,不仅会导致生产中断,还可能引发设备损坏、环境污染等严重后果。

为有效应对皮带撕裂问题,防患于未然,西曲矿在主井皮带安装了皮带速度保护装置,利用其能控制皮带自动停车的特点进行了微改造。该矿在主井皮带除铁器前方2米处,皮带两侧加工了框架,将一个速度传感器固定在人行侧,皮带上用一个拉绳悬空拉紧,一端固定到非行人侧处,一端与传感器上的磁铁相连,若皮带上扎着异物,经过此处,异物碰到拉绳,将磁铁拉离传感器,保护器起作用,皮带停车。操作人员根据提示,观

察皮带上的情况,待问题处理完,将磁铁归位,重新启动皮带。经过实践操作后,又进一步做了改进,在上皮带的底部,利用同一个支架,又安装了一组速度传感器,并设计底部支架,将拉绳与皮带保持2厘米的距离,形成了上下都能自动停车的“双保险”。

此次对主井皮带速度传感器装置的微改造,能够确保在第一时间采取措施进行处理,从而有效避免皮带撕裂事故的进一步扩大,提高了该矿主井皮带运行的安全性。

●吕景璐