

屯兰矿

井下用上了“销齿液压推车机”

近日,屯兰矿南三下组煤盘区,随着机维一队推车机司机毛彦杰轻轻按下推车机遥控按钮,销齿液压推车机的推车器推移物料拉运车沿滑道驶入指定地点……

机维一队负责矿南三下组煤盘区辅助运输工作,以往用调度小绞车倒车,每次倒车都得三个人操作,一名绞车司机,两个人拉绳,人工强度大,效率低,安全系数低。屯兰矿针对辅助运输薄弱环节,引进了销齿推车机,淘汰了调度小绞车,对辅助运输系统进行优化升级。

销齿液压推车机由液压站、操作台(电控箱)、推车机主传动、主动小车、从动小车、滑道、限位装置等组成,形成了一个完整且高效的工作系统。电动机作为该系统的输出动力源,仅需轻轻按下遥控器上的操作按钮,便能驱动液压泵,进而使推车器开始工作。销齿液压推车机的使用使得井下车场生产物料运输更为快速和稳定,有效解决了井下车场淘汰小绞车所面临的物料运输难题。

该队队长郭志明介绍:“销齿液压推车机自‘上岗’以来,提升了运输效率,减少了作业人员,显著增强了作业安全性。相较于之前使用的小绞车绳牵引方式,销齿液压推车机在操作上更为简便、安全,同时也减少了因人为操作失误而引发的安全风险。”

●马艳红 郝彦青

镇城底矿

全力保障矿区供暖及用电安全

为全力保障矿区供暖及用电安全,12月28日,镇城底矿开展用电安全专项检查行动。

此次检查分为三组前往矿区重点区域和人员密集场所,对供电系统、配电设备以及取暖设备使用等情况进行全面排查,并详细记录检查结果,对查出的问题当即进行处理,同时下达用电检查工作单及隐患整改通知书,要求相关责任单位限期整改到位,旨在及时发现并消除潜在安全隐患,确保矿区供电安全可靠。

检查组要求,各单位负责人及职工要时刻提高警惕,进一步强化安全培训与宣传教育,提升职工安全意识和应急处理能力,加强日常巡查和维护工作,为矿区安全生产和职工生活稳定提供坚实保障。

●杨春梅

义城煤业

开展“冬季”三防专项巡查

12月25日,义城煤业开展“冬季”三防专项巡查。

检查组对变电站、回风立井、“两堂一舍”、火药库等重点场所用电管理、防寒保温、消防等情况进行全方位排查。

检查组要求,各部门要加强供电、供水、供气、供暖等系统的巡视监测,落实好各种防寒防冻措施,确保系统正常运转。做好冬季施工、作业人员的防寒保温工作,避免发生人身安全事故。加强用电管理,职工宿舍、值班场所等区域取暖设施要做到人离断电,宿舍严禁乱拉、乱接电线,严禁使用电炉、煤炉、大功率灯泡、自制供暖设备取暖,严防电气火灾事故。

●郭云晓 宋芳芳

杜儿坪

新华瓦斯发电站工程通过西山煤电验收

12月25日,由西山煤电相关专家组成的验收组,对杜儿坪新华瓦斯发电站工程进行验收。

验收组对施工现场和基础资料进行详细检查,一致认定杜儿坪新华瓦斯发电站工程已按照批准的初步设计和相关规定完成建设,工程质量合格,结构性能安全可靠,主要

生产系统功能完善,满足使用要求。同意通过竣工验收,并针对检查中发现的问题提出了整改意见。

据了解,该发电站采用美国卡特G3516C型集装箱式低浓瓦斯发电机组,总装机容量达3000kW。此项目分两期建设,一期工程安装1台1500kW的瓦斯发电机组,于

2022年6月开工建设,2024年11月投产运行,12月实现了站内及抽采泵站的集中供热。

此次发电站的建成,标志着西山煤电在瓦斯综合利用方面取得了新的突破,为公司碳达峰和碳中和的“双碳”目标早日实现贡献了力量。

●刘睿

西铭矿

电缆吊挂有“妙招” 标准化水平再提升

“明亮平直的巷道,码放整齐的物料,美观的电缆吊挂,真是让人眼前一亮。在这样的环境里工作,既舒心又安全。”西铭矿掘进二队职工张秀成看着干净整洁的工作面,高兴地说道。

为解决井下电缆管路吊挂乱、隐患排查难、标准化整理难等问题。西铭矿从设计源头入手,制定了统一的井下电缆吊挂标准,明确了井下配电点开关、照明综保及五小电

器设备的吊挂位置、顺序、固定方法及注意事项。新标准在全矿新工作面大力推行,各队组积极配合,成效显著。目前,42204单轨巷、皮带巷,48608回风顺槽,49707轨道巷的电缆吊挂焕然一新。

西铭矿在利用巷道支护金属网的同时,充分考虑巷道地质变化、工作面设备回撤、局部新增系统等因素,将电缆的电压、用途、数量分类,沿着金属网的纵横网格,独立绑在

金属网纵横线上。如此一来,电缆完好情况一目了然,提高了电缆吊挂的稳定性和规范性,解决了电缆吊挂混乱的问题,降低了检修难度,提高了维护效率。

下一步,该矿将电缆吊挂纳入机电管理、安全生产标准化的日常检查范畴,建立电缆吊挂管理长效机制,实现井下电缆全区域、全时段管理,确保电缆吊挂始终规范有序,提高管线吊挂管理水平。

●赵洁

官地矿

65部调度小绞车退出历史舞台

12月22日,随着官地矿南五区车场最后一部调度小绞车拆除完成,该矿历时2年的65部调度小绞车全面拆除工作圆满划上了句号,调度小绞车在该矿正式退出历史舞台。

调度小绞车作为矿井传统辅助运输设备,长期以来在井下运输中发挥着重要作用。然而,随着科技的进步和矿井智能化建设不断推进,调度小绞车的局限性逐渐显现。功能单一、安全系数低、运行效率低等问题,使得调度小绞车难以适应现代化、智能化矿井建设需求。因

此,淘汰老旧调度小绞车,引入智能化、自动化、更加安全的辅助运输系统,成为官地矿提升安全生产水平、推动矿井高质量发展的必然选择。

为确保调度小绞车淘汰替换工作顺利推进,官地矿积极响应上级号召,认真贯彻落实相关要求,加强矿井辅助运输管理,成立调度小绞车淘汰替换工作专班,结合矿井实际,制定详细的《调度小绞车淘汰替换专项整治实施方案》。方案中明确了井下各工作面调度小绞车淘汰替换工作目标、时间节点、责任分工

和保障措施,确保了调度小绞车的淘汰替换工作有序、高效推进。

在淘汰调度小绞车的同时,该矿还积极引进一系列新型运输设备,包括KSP系列卡轨车、推车机、单轨吊、履带车等。这些新型运输设备不仅具有更高的工作效率和更强的运输能力,还具备更高的安全性和智能化水平。新型运输设备的投入使用,不仅有效地提升了井下的辅助运输能力,还有力保障了运输过程中的安全,为矿井可持续发展注入新的动力。

●苗雯玲

机电厂

超额完成全年任务

2024年,机电厂秉持“一把手是关键,干部作风是保障,现场管理是基础”理念全力奋进。截至目前,工业总产量达68900吨,超计划完成38%,圆满完成全年任务。

在安全工作方面,机电厂常抓不懈。常态化开展“全员安全专员大轮训活动”,共举办33期,轮训396人,采用授课与现场检查相结合的创新模式,全面提升职工安全意识。同时,依据“端对端、点对点”原则开展岗位现场培训,加大实际操作能力在安全培训中的比重,结合安全生产整治活动,全面排查风险隐患,梳理出44项作业活动、263条风险,并制定管控措施。

在对外委队伍管理上,修订完善相关规定,严格准入审核、安全培训与监管流程,确保生产安全无死角。

在生产管理方面,充分发挥

“双中心”优势,推进前置管理,实行项目负责制,建立分项任务模板清单并借助微信协调群跟进项目进展。将支架制造类产品标准成本模型推广至多个主力产品,以检修工艺创新为引领,灵活组织生产。通过建立可视化生产看板,构建起周、月、季度计划闭环管理模式,显著提高项目计划兑现率。在七、八月份面对ZY7000/21/46D液压支架制造任务时,全体职工凭借顽强拼搏与高效组织协调能力,提前5天圆满完成稳产保供任务。

在精益管理方面,开展煤矿行业精益流程管理专题培训,持续优化企业管理水平。在板材下料等环节,通过信息化数字化管理、技术革新等手段,实现板材利用率与切割效率双提升。将信息化技术应用于生产设备管理,完善设备信息库并通过“二维码+APP小程序”实现

信息整合共享与动态化管理,使修理费用同比减少30%。各车间积极开展清仓利库工作,全年预计利用资金120万元,同时鼓励利用积压备件材料改造代用、回收修复废旧备件材料,制作工装胎具,有效降低生产成本。

在技术攻关方面,自主研发的ZY10800/28/63D型掩护式液压支架成功通过用户验收,在大采高、大工作阻力液压支架设计生产中实现技术突破,多项指标高于国家标准。围绕科技项目整合高端技术人才,在创新团队建设 with 平台优化方面成效明显,多项“五小”创新成果脱颖而出。车间针对生产实际问题,对探钩等工具进行改造升级,重新设计中缸、活柱施压部件并增加定位装置,从源头上消除安全隐患,保障生产安全与稳定运行。

●王彦婷 陈兆婷 刘崇琛

聚焦安全