马兰选煤厂

排查隐患保安全

近日,马兰选煤厂运销车间组织开展节前隐患 排查治理专项行动。

该车间制定安全隐患问题清单、整改清单以及责任清单,规范班前和班后会议流程。岗前检查职工精神状态、劳动防护用品穿戴情况、上岗证和操作证的佩戴。严格执行现场巡视管理和班中巡查制度,监督职工作业行为和设备运行状况。每日对专车线、护坡、沟渠执行冬季"三防"检查,同时对仓下重点防火防瓦斯区域进行"一通三防"检查。定期检查设备巡检记录和周检完成情况,以及瓦斯区动火审批手续和作业安全措施。铁路专用线铁牛、绞车的日常维护和预防性检修,定期检查防冻设备和防冻液、防冻粉的喷洒记录,所有隐患问题均按照"五定"原则闭环处理。

金信公司

学比赶超提技能

为全面提升工程技术人员的专业技能水平,1月15日至17日,金信公司举办工程技术类人员集中培训学习及技术比武。

培训特邀请多位行业专家和内部资深技术骨干 担任讲师,内容涵盖了工程设计、施工管理、质量控制、技术创新等多个方面,围绕当前工程技术领域的 热点难点问题,进行了深入浅出的讲解和实操演示。

在技术比武环节,各单位工程技术精英纷纷登台亮相,通过激烈的比拼和交流,涌现出一批技术过硬、表现突出的优秀选手,在广大技术人员中掀起了一股比学赶超的热潮。

此次活动为技术人员提供了展示自我、相互学习的平台。 ● ****** ● ******

机电厂

修旧利废促生产 精益管理创效益

近日,机电厂液压件车间积极探索创新,从各类废旧刀片中筛选出可再生利用的刀片,通过资源再利用降低生产成本,实现修旧利废、降本增效,提升刀具使用精益管理水平。

该车间根据刀片的磨损程度、刀刃的完整性及其他相关指标对各类回收废旧的刀片进行分类,并进行细致检测评估,最终选择满足非精细加工机床的使用要求的刀片应用于非精细加工机床。这一举措节约耗材资金的同时,有助于减少废弃物,实现了经济效益和环境效益双赢。 •姚春珍叶丽

风清气正 廉洁过节

(上接1版)党员干部倘若能以身作则,严守节日 "廉洁关",职工群众也会在潜移默化中养成廉洁自律 的习惯,无论是面对日常工作中"答谢"的小恩小惠, 还是节日期间打着"祝福"的特殊关照,都能坚定地说 "不"。如此一来,清廉过节就不再是刻板的条文、空 洞的口号,而是化作了一种有温度、有力量,深深扎根 于人心、弥漫于企业每个角落的文化与风尚。

双节来临之际,每一位党员干部都应深刻领悟公司党委深意,将廉洁内化于心、外化于行,守护企业的高质量发展命脉,确保公司在健康、清正的轨道上稳健前行,在新起点,以新状态,谋新发展,开新气象。

(上接1版)根据智能化建设规划,坚持"固定视频应安尽安、移动视频有效补充"原则,目前 25座矿井中,安装固定摄像仪7215台,移动摄像仪有1452台,实现生产现场过程跟踪、突发事件有效回溯,且可督促职工规范作业,为提升企业安全管理水平发挥了重要作用。 ●辛中平

西曲矿

智能化封闭运输管理系统助力安全

近日,矿井智能化封闭辅助运输管理系统在西曲矿北三盘区集中运料巷成功投用,为安全生产再助力。

辅助运输系统作为煤矿安全 生产的重要环节,却也是零敲碎打 事故的多发区和安全管理的重点、 难点,西曲矿北三盘区集中运料 巷,线路长、路口多、运输任务繁 重,以往一次运输需八人以上负责 警戒工作。

为了解决这一难题,该矿调度 信息中心、生产技术中心及掘进区 技术人员多方调研、反复论证,经 讨不断测试,研发出一套智能化封 闭系统,该系统由挡人栏、电控箱、声光报警器、AI视频监控等组成,具有一键控制各个路口挡人栏的功能。

封闭运输系统主要与卡轨车进行联动,卡轨车运行的时候,语音报警系统发声发光,各个路口挡台型可以实现自动关闭;运输结束的时候自动打开,不需要人员去控制挡人栏。每个路口AI视频监控实现自动抓拍,无关人员进入运输现场,可以抓拍面部特征,并发出整告

据了解,北三盘区集中运料巷以前主要靠人工拉警戒带进行隔

离,效果不太理想,职工作业常有 违规现象。"为此,我们利用现有材料,如气缸和管件的链接,又上网 买了些小零件,按照巷道的尺寸加 工好自动挡人栏,后期又改造章。北 三盘区目前分别在5个路口安装5 套自动挡人栏,还有5套AI视频监 控。这个自动挡人栏可重复使用, 有效降低了材料费。"西曲矿运维 二队队长韩秀介绍。

该系统的上线,实现了辅助运输的智能高效安全管理,为矿井安全生产提供了有力支撑。

●卢丽峰 张峰 王学雷

官地矿

从"能定位"到"精定位"

"定位卡显示,早班跟班干部此刻位于29413 掘进工作面回风顺槽50 米里程牌处,定位系统运行稳定,数据传输正常。"在官地矿调度指挥中心内,工作人员正借助新升级的人员精确定位系统,对干部跟班带班情况进行随机抽查。

为切实保障井下职工人身安全,全面提升矿井安全管理水平,实现下井人员位置精准追溯,近日,官地矿为每位下井职工更换配备了锰酸锂电充电型定位卡。该定位卡具有定位精度高、功耗低、覆盖距离远、抗干扰能力强以及系

统运行稳定等优势。与之配套的系统集成了考勤、精确定位、安全预警、日常管理、唯一性检测等多项功能,将人员定位从以往的区域层面细化至精确位置,真正达成从"能定位"到"精定位"的跨越,管理人员能够精准掌握井下人员的政人员的管理,为矿井人员管理及生产管理人员、对井下现场进行科学调度与安全监管。

该系统还支持双向通信,当发 生紧急情况时,井下现场作业人员 只需长按标识卡中的"报警"按键,即可发送求救请求,调度管理人员的界面会弹出提示。救援人员依据定位系统提供的数据与图形,可以应证实上,现实是做了一个人。 时监控界面向危险区域信息,并从当时下达撤人指令和救援信息,并人员推合和救援准备。同时,并从员携带的标识卡会通过震定位器屏幕上指示信息进行操作,大幅提下现场人员撤离工作的效率,有效保障下部职工的生命安全。

●白锐

东曲矿综采一队李保保班

同心筑安全 示范创佳绩

在东曲矿的生产一线,有这样一支队伍,他们如同守护安全的卫士,凭借着日复一日严谨细致的工作和对安全生产的全情投入……在2023—2024年度太原市"安康杯"竞赛活动中,获得了"安全示范班组"的称号。这支队伍,就是该矿二采区综采一队李保保班。

李保保班,一个由24 名职工组成的坚强集体。 他们始终把安全生产视 为工作的灵魂与核心,严 格落实安全岗位责任制, 不断加强班组建设和内 部管理,同心协力,众志 成城,攻克了一道又一场 难关,打赢了一场又一场 硬仗。

班长李保保深知,安全教育是实现安全生产的有效途径。他结合本 队实际情况,制定了详细

的安全教育培训计划,建立了职工 安全教育包保体系。每日班前会, 他都会分享安全生产知识或是近期 发生的事故案例,以生动的方式向 班组成员传递安全理念。他常说: "我们每个人身后都是一个家庭,安 全是回家最近的路。"在他的影响 下,职工们自发地将安全融入到每 一个工作细节,形成了"人人讲安 全、事事为安全"的良好氛围。 李保保班还积极开展"导师带徒"活动,让经验丰富的老师傅与新人职大学生结成师徒对子,在井下手把手教学,传授实践经验和专业技能。在一次采煤作业过程中,突然出现了有的支架升得快、有的升得慢的情况,这可能会影响支护效果,甚至引发安全事故。大学生



张思恩一下子慌了神,不知所措, 贾师傅迅速检查发现传感器被煤 尘覆盖,导致信号传输不准确。贾师傅一边清理一边教导张思恩: "小张,在煤矿工作,任何细节都不能忽视,得定期检查设备,才能严强 时发现问题、解决问题。"这种严谨 细致作风渗透到了班组工作的每 一环节,从设备的精细巡检,到支 护的严格检查,任何细微之处都从 不掉以轻心、麻痹大意,切实发挥 了班组作为安全生产第一道防线 的作用

在李保保班,团结协作是主旋律。他们相互尊重,彼此信任,共同面对挑战。在29206采煤工作面过断层的任务中,顶板破碎,煤层变薄,开采空间变得异常狭窄,稍有不

荣获"安全示范班组"称号,不仅是对李保保班组长期坚守安全底线、抓实安全工作的有力肯定,更是一份沉甸甸的责任。班长李保保感慨地说:"这个称号是我们整个班组共同努力的结果,见证了我们每一个平凡日子里的点点滴滴。我们将以此为新的起点,继续努力,不断强化班组安全管理,为矿井发展贡献力量。"

●杨亚丽 薛瑞琦