

镇城底矿

织密安全防护网

为深刻吸取全国近期火灾事故教训,确保“两会”期间矿区安全稳定,3月1日,镇城底矿开展供电、消防、民爆安全大检查。

检查组前往工业区存车棚、单身楼、职工澡堂、班中餐冷库等区域及周边,重点查看供电线路是否安全,疏散逃生通道是否畅通,疏散指示标志、应急照明是否符合规定,消防设施是否齐全完好,电动自行车是否存在违规停放充电等现象。

检查组强调,要紧盯春季火灾特点和薄弱环节,举一反三,多措并举,全面织密矿井消防安全防护网,严防火灾事故发生;要完善火灾应急预案和防范措施,加强职工培训,切实提升全员消防安全意识和应急能力,做到防患于未然;要针对各类重点区域、人员密集场所,开展全覆盖消防安全大检查,强化日常安全管理,全力消除各类安全隐患,并做好隐患报告、监控、整治、销号工作,营造安全、和谐、稳定的矿区环境。 ●王串强

杜儿坪矿

全力提升标准化建设水平

今年以来,杜儿坪矿抽采区管路队坚持以安全生产标准化建设为准绳,对管路安拆工作进行层层落实,确保分工明确、工序到位、行为规范、操作熟练。

针对抽采管路上容易落煤、影响标准化的情况,该队专人负责,对工序进行分解。准备工作要确保冲洗工具齐全,检查管路系统,确保阀门、接头等处于良好状态,制定冲洗计划,明确冲洗顺序和范围并定时冲洗。冲洗过程中,使用高压水枪对管路进行冲洗,清除管路表面的煤尘、泥浆等杂物,分段冲洗,确保每段管路都得到清洗。冲洗过程中注意安全,避免水压过高导致管路漏气或人员受伤;冲洗完成后,检查管路是否清洁,确保无遗留物,并记录冲洗情况,确保符合质量标准。

通过这些举措,有效提升了井下抽采管路工作的标准化水平,增强了职工的标准化意识,推动安全生产稳中有序。 ●钟天宝

屯兰矿

规范班前会流程 筑牢安全防线



为提升班前会质量,3月1日,屯兰矿开拓三队开展规范班前会流程推进活动,进一步加强该队班组建设管理。

活动期间,组织学习了《屯兰矿班前会标准流程》,对照班前会签到、排查、文件与会议精神传达、每日一题培训、当班任务安排、安全注意事项及风险管控措施部署、安全宣誓等关键环节进行规范,提出改进要求。

通过规范班前会流程,使职工对生产任务和岗位安全风险有了更清晰的认识,为做好安全生产工作筑牢第一道防线。 ●张永康

聚焦安全

西山华通水泥公司

荣获“2024年区域水泥质量标杆企业”称号

近日,水泥人网联合水泥质量万里行组委会发布了2024年区域水泥质量标杆企业名单,西山华通水泥公司榜上有名,荣获“2024年区域水泥质量标杆企业”称号。山西省仅有4家水泥企业获此殊荣。

该活动由水泥质量万里行组委会主办,是一项针对全国水泥产品质量的监督活动,旨在净化市场环境,确保水泥产品的质量安全。

一直以来,西山华通水泥公司高度重视产品质量控制,公司化验室面积600多平方米,配备40多套用于出厂水泥及生产过程检验的先进检验检测设备,确保国标要

求的必检项目设备配备率为100%。18名专业化验技术人员按照行业流程分工协作,保障了检验工作的高效、准确。

为了在市场下行形势下以产品优势巩固、开拓客户群,该公司积极采取措施,开展售后回访,了解产品使用情况,优化产品配比,适应市场需求。化验室与供应部紧密协作,加大原材料采样力度,指导供应商合理开采,确保原材料质量达标、供应稳定。在生产环节,严格执行检验流程,通过多库水泥搭配出库保证水泥质量。用电厂废渣替代水渣作为水泥混合

材料,用矿渣粉替代部分混合材,降低生产成本,提升了产品的市场竞争力。

该公司注重全面管理,采用多种形式定期开展技能培训,确保职工专业技能与市场要求同步;依据相关安全管理条例,对化学药剂室进行全面改造,加装设施装置,进行线路整改,实施双门双锁双人管理,完善相关制度及台账,确保危化品库房安全管理;把控能耗控制,做好小磨试配和新产品的研究工作,对水泥生产提供科学指导,积极探索绿色环保的新型水泥生产路径。 ●张金宇 张峰 郝荣

东曲矿

紧盯作业地点 明确检查重点

日前,东曲矿深入推行“四走到、三必到”管理制度,取得积极成效。

自推行这一制度以来,东曲矿边远点线面及薄弱环节干部到场率、安全生产标准化动态达标率均有所提升,严重“三违”发生率、设备机电事故率显著下降。

“四走到、三必到”,即新采区、新扩区、新工作面要走到,使用新技术、新工艺、新设备、新材料的地点要走到,最远的作业地点要走到,外委工程施工地点要走到;易出现情况变化的地点必到,存在重大安全隐患的区域必到,问题最多、管理最差的现场必到。

该矿采用“矿井统筹+专业侧重+动态补充”模式,合理确定“四走到、三必到”地点。每月根据衔接计划确定矿井层级“走到必到地点”,确保矿级干部和生产业务部室干部能够执行到位;各专业部室根据工作实际,确定下月本专业“走到必到地点”。通过每日调度会等,动态确定次日情况变化地点和问题多、管理差等的地点;对于临时出现重大变化环节的地点,由该矿调度室动态通知相关人员到场到位。

该矿对计划制订、执行落实、监督考核内容进行细化。在计划制订阶段,根据生产布局和工作计

划,明确每名管理人员的走动路线、时间节点以及重点检查内容。执行过程中,要求管理人员详细记录走动情况。监督考核时,通过定期检查记录、现场复查等方式,对认真履行职责的人员给予奖励,对敷衍了事的进行处罚。

另外,该矿明确制度中的精准检查重点,内容包括地质条件是否有异常变化、生产过程中是否出现异常情况、非常规和特殊作业活动是否进行现场检查、相关规程和措施是否得到严格落实、重大安全隐患是否得到整改以及关键岗位是否进行监督检查等。

●孙青林 符淑媛

科技创新引领安全生产新时代

——官地矿主皮带采用AI智能煤流监测

●苗变玲

在官地矿的井下巷道中,970主运皮带AI智能煤流监测系统的应用,悄然改变着矿井运输的安全管理模式,在提升矿井生产效率的同时,也为矿井的安全生产注入了强劲动力。

“现在,我在监控室里,就能对全长5454米的970主运皮带进行实时、全面的智能监控。”官地矿运输区皮带队党支部书记贺海涛自豪地说。他的目光紧盯着眼前的屏幕,上面清晰地显示着皮带运输的实时画面。一旦高速运行的胶带上出现大矸石、锚杆等异物,或是发现有职工未按规定佩戴安全帽时,系统就会自动检测、识别并发出报警,同时进行图片抓拍,并将识别信息迅速上传到地面集控系统,发出预警信号。这一系列自动化流程,极大地提升了矿井运输的安全管理水平。

贺海涛与矿井运输管理工作有着不解之缘。自2004年大学毕业后,他就分配到了官地矿运输区,从最初的普通职工一步步成长为皮带队党支部书记。回忆起矿皮带运输管理工作的过往,贺海涛感慨万千:“以前,井下皮带出现跑偏、皮带保护设备失灵等隐患时,需要职工到

井下运输皮带巷,一节一节地进行排查。这个过程不仅耗时费力,而且效率极低。如今,有了自动预警、自动盯防等系统,哪节皮带有问题,通过系统就能一目了然。AI技术就像我们的眼睛和大脑,代替人工进行隐患排查,大大提高了皮带的运行效率和稳定性,减少了因异物、跑偏等问题导致的设备故障和停机时间。不仅如此,这些智能化系统的应用还降低了职工的劳动强度,提高了工作效率。它们真是我们井下运输管理工作中的好帮手。”

近年来,在智能化矿山建设的浪潮中,官地矿积极响应国家号召,着力向科技要生产力。通过引入先进的AI技术,实现了对矿井关键区域的全面监控,让安全管理工作更加高效、精准。

970主运皮带作为官地矿的核心运输设备,承担着矿井原煤的拉运任务。然而,煤仓放出的异物和皮带跑偏等问题,一直是困扰矿井运输安全的难题。这些问题不仅加剧了皮带、机架、托辊的磨损,降低了设备的连续运行率,还对皮带造成了不可修复的损害。此外,设备运行期间职工的不安全行为,也对

生命健康构成了极大的威胁。

为彻底解决这些问题,2024年,官地矿对970主运皮带进行了升级改造,引进了主皮带AI智能煤流监测系统。该系统采用了先进的AI算法和图像处理技术,通过矿用本安型除尘摄像头(异物检测)和皮带跑偏识别装置,实现了对运输皮带上的异物、跑偏等异常情况的精准识别。并根据矿井实际,对系统进行了定制化的开发和优化,安装了安全帽识别系统、矿用本安型煤流深度摄像头以及视频分析主机等设备,并根据矿井的实际情况,“因地制宜”地调试了适合矿井实际的AI视觉算法。这些措施确保了系统能够对煤流进行全方位的监测,实现皮带运输的安全、稳定、高效。同时,该矿还建立了高速稳定的数据传输网络和大量的数据存储系统,为系统的稳定运行和后续的优化决策提供了有力支持。

另据了解,官地矿还在安全生产指挥中心安设AI视频识别场景,通过对北大巷变电所、风峪沟低浓泵站、风峪沟风井口等重要位置智能分析,为矿井安全生产构建了一道坚实的安全防线。