

东曲矿

## 提升制动效果 保障架空人车安全

东曲矿于2017年完成架空人车改造并投入使用,虽各项保护装置齐全,但随着+860水平乘车人员增多,即便在一级工作制动和二级安全制动有效的情况下,仍可能出现打滑、飞车等情况。

针对这一问题,东曲矿运输五队引入钢丝绳制动器作为第三级制动,通过在上下车点之间的驱动轮入绳侧和出绳侧各安装一台钢丝绳制动器,对钢丝绳进行直接制动。当检测到牵引钢丝绳运行超速时,钢丝绳制动器迅速响应,即刻对钢丝绳实行制动。该制动器采用斜楔滑块夹紧原理,以防爆推动器为动力,对钢丝绳进行制动。制动时,钢丝绳带动斜楔滑块往运行方向运行,使得斜楔滑块越夹越紧,制动力不断增大,经实践验证,制动有效率为100%,进一步提升了架空人车制动效果,为井下运输安全提供了坚实保障。

●杨亚丽 田少帅

官地矿

## 筑牢雨季“三防”安全屏障

汛期来临,官地矿坚持以防为主、防抗救相结合的方针,早安排、早部署、早准备、早检查、早处理,扎实推进雨季“三防”工作。

该矿针对雨季特点和矿井实际,由矿防汛指挥部牵头,定期或不定期组织防汛隐患排查,强化重点场所、重点地段和地质灾害隐患点的安全监管,做到有序衔接、无缝对接、层层连接,牢牢抓住防汛工作主动权。

此外,该矿持续深化地质灾害防治工作,对井田范围内地表裂缝、河床塌陷、山体滑坡、小窑井口渗水等隐患进行深入摸排,针对存在的问题,严格按照“五定”原则,确保隐患治理落实到位,为矿井安全度汛提供坚实保障。

●陈兆婷 岳巧艳

屯兰矿

## 安全生产大家谈

屯兰矿打钻一队组织开展“安全生产大家谈”活动,进一步提升全队干部职工的安全意识,强化安全管理,确保作业安全。

活动中,干部职工们踊跃发言,结合自身工作实际,分享安全经验和心得体会,围绕如何正确操作打钻设备、如何加强设备的日常维护保养、如何在复杂地质条件下保障打钻安全等问题展开了深入讨论。

此次“安全生产大家谈”活动,为职工提供了一个沟通与交流的平台,进一步提升了职工的安全意识和责任意识。

●喻涛

## 聚焦安全

(上接1版)各级管理干部不能光坐办公室指挥,得“躬身入局”,真去工作面,真到不放心的现场,跟咱兄弟们一块干,听听大家有啥难处,看看现场到底啥情况。咱矿工兄弟呢,也别把安全员、班组长当“监工”,他们是来帮咱保平安的!发现违章指挥、违章操作,也别怕得罪人,该说就说,该制止就制止。想想,你提醒了工友,可能就是救了他一命!全矿是个大家庭,“一盘棋”意识得有。上级要求搞的“四查四改”和“一通三防”、监测监控系统这些专项整治,都是为了咱好。地面干活也一样,高温、动火、高空作业,哪个环节都不能大意。只有领导真操心、职工真上心,劲儿往一处使,安全这个“同心圆”才能画得圆!

## 山西焦煤调研西山煤电地测防治水工作

6月12日,山西焦煤集团公司资源地质部部长李文生一行到西山煤电,就地测防治水工作开展专项调研。公司总工程师刘海东参加。

调研组首先深入西山教育中心测量工技术帮扶及集训现场,实地查看技术培训开展情况,并与参训人员深入交流,全面了解

技术帮扶取得的实际成效。

在随后召开的专题座谈会上,调研组结合调研实际,提出三点工作要求:一是强化制度执行,严格落实“有掘必探、有采必探”规定,建立健全水患、地质构造等隐蔽致灾地质因素的超前管控机制,筑牢防治水安全防线;二是深化技术帮扶,常态化推进“大矿帮

小矿”培训模式,通过经验共享、技术交流,全方位提升全员水害防治意识与地测防治水业务能力;三是加快重点工程建设,有序推进地测防治水重点项目施工,严格把控施工关键环节质量,持续完善矿井防治水系统,为安全生产提供坚实保障。

●侯晓瑞 孙涛 闫志强 刘铜菊

## 西山煤电召开视频AI智能识别技术与应用场景研讨会

6月13日,山西焦煤西山煤电视频AI智能识别技术与应用场景研讨会在屯兰矿召开。公司副总经理李锐出席会议并提出要求。公司相关部门及矿井单位人员参加会议。

会上,屯兰矿展示了矿井AI预警平台的实际应用情况;鸿兴煤业、马家岩煤业、三聚盛煤业、南岭煤业结合自身实际,就视频AI智能

识别技术与应用场景需求展开深入交流探讨;安全管理部、机电部、信息化管理部从专业角度,针对视频AI应用场景拓展、安全可靠性保障以及系统融合性等方面提出具体要求和建设。

李锐强调,要充分运用视频AI筛查技术降低职工工作强度;要结合矿井实际,深度挖掘视频AI应用

需求,丰富应用场景;要推动AI技术更广泛、更精准地融入矿井安全生产各环节,充分发挥其服务安全生产的效能;要深度分析视频AI产生的数据,为安全管理决策提供科学依据,形成闭环管理;要积极推进视频AI与其他系统的融合联动,提升矿井安全风险智能防范水平。

●董鹏

杜儿坪矿

## 自主研发小推车 井下运输效率翻倍

在杜儿坪矿千米深的巷道中,一组“变形金刚”正灵活穿梭于仅1.2米宽的作业面。这是该矿自主研发的便携式瓦斯管路运输小推车,其精巧的设计正改写井下重型管道运输的历史。

作为高瓦斯矿井,杜儿坪矿每月都需铺设瓦斯抽采管路。而随着瓦斯管路工程的面广、线长,且管路运输空间有限等棘手问题,急需一种便捷的运输工具,在保证安全工作前提下,满足日常工作需求,减轻职工劳动强度。

传统四人抬运方式在遭遇巷道转弯半径不足2米、帮距小于0.8米的作业面时,常出现“人进管卡”的尴尬局面。据统计,

2022年因运输受阻导致的管路二次搬运率达37%,单日最高发生3次人员碰伤事故。更严重的是,运输效率低下直接影响抽采系统建设进度,成为瓦斯治理的“肠梗阻”。

该矿抽采区研发团队践行“零成本创新”理念,利用瓦斯管路拆除下的废旧的接地极棒作为运输小推车的推杆,用变形的开关角铁架子改制成支撑架,实现了设备复用率92%、新材料投入仅8%的改造成果。

在井下62707轨道巷、76903轨道巷巷道狭窄的工作面应用中,该装备展现出惊人效率:运输人员从4人减至2人,单趟作业时间由45分钟压缩至20分

钟,日均可完成多趟运输任务,较传统方式提升2倍。

项目负责人菅慧峰算了一笔账:“过去安装1000米管路需要120个工,现在只需80个工,极大地减轻了工人劳动强度,也再没发生过运输途中的工伤事故。”

这种因地制宜的技术改造,实现了“少投入、大产出”,其价值不仅在于经济效益,更为智能矿山建设提供了宝贵的基层创新样本。随着煤矿井下装备轻型化、智能化趋势加速,这类源自生产一线的“微创新”,正成为破解矿山复杂工况难题的金钥匙,为矿井安全生产注入活力。

●毕静

## 新产业古交供煤站

## “破”堵为畅 打通燃煤输送“任督二脉”

煤块“卡脖子”、粉尘“漫天飞”、设备“罢工”频发……这些困扰燃煤输送的老大难问题,如今被新产业煤焦销售分公司古交供煤站用一套“技术组合拳”彻底破解。

煤块“巨无霸”卡住生产线? 破碎机来“瘦身”

“大同长春兴煤矿与河曲露天煤矿的原煤块比较大,有时直接卡在皮带上,处理起来既危险又耽误进度。”煤站书记张秦介绍。技术团队引入破碎机,将大块燃煤破碎成均匀小颗粒,输送效率显著提升。

挑战1:煤尘“暴风雪”来袭? 喷淋系统“精准狙击”

破碎作业产生的煤尘不仅影响健康,还存在爆炸风险。技术组在破碎机下料口加装高压喷淋

装置,粉尘浓度大幅下降。“现在连工作服都能穿干净一整天!”工人称赞道。

挑战2:煤块“天女散花”? 挡板筑起“防弹墙”

破碎后的煤块飞溅威胁职工安全。技术组加装可拆卸式落煤挡板,既化解了风险,又便于维护。“以前躲着机器走,现在贴着设备干也不怕!”

振动筛“骨质疏松”? 钢筋网穿上“防弹衣”

振动筛钢筋网磨损严重,频繁停机检修。技术组通过加固钢筋网和优化筛体结构,延长了设备寿命,维修频率锐减。“设备‘扛造’了,咱们心里也踏实了!”

成效亮眼!从“堵心”到“舒心”的逆袭

改造后,古交供煤站实现三大变化,一是效率飙升,输送堵塞归零,设备故障率下降40%,灌仓速度提高1倍;二是安全升级,工伤风险归零,煤尘浓度达标;三是成本节约,年节省维修费用超3万元。

从“大锤砸煤”到“智能破碎”,古交供煤站的实践印证,技术创新未必需要“高大上”,针对痛点“把脉开方”同样能创造奇迹。这场“破堵战”的胜利,是企业对安全生产的敬畏和对工匠精神的坚守。

●景亦艳

树牢先进理念  
聚焦“四个目标”  
造福全体员工