

斜沟煤矿

学习专业知识 夯实安全管理

为扎实推进煤矿安全生产管理工作,6月20日,斜沟煤矿组织安全群众监督员开展“安全风险分级管控与隐患排查治理”专题培训。

本次培训内容紧扣群监网员岗位职责,围绕风险分级管控的标准化流程、隐患排查的核心要点,结合近年来行业内发生的典型安全事故案例进行细致分析,将晦涩的理论知识转化为通俗易懂、可操作性强的实践指导,让参训人员能深刻领会要点。培训结束后进行了笔试考核,以检验学习成效,将所学知识进行系统梳理,进一步夯实安全管理知识体系。 ●高峰

屯兰矿

强化行为治理 确保安全作业

为进一步加强队组安全生产管理工作,规范职工作业行为,近日,屯兰矿准备三队积极查找身边安全隐患,有效开展行为治理工作,确保安全作业。

强化警示教育,组织观看事故案例警示教育片,剖析“三违”危害,要求职工严格执行操作规程及岗位作业流程,重点帮教薄弱人员,提升安全意识。加强现场管控,管理人员动态巡查,及时纠正不规范行为,重点监督薄弱时段;特殊作业时,队干部全程跟班,确保隐患及时处理。创新班前管理,班前会开展自救器盲戴演练,预判作业风险;推行安全举报奖励制度,鼓励职工查隐患、纠违规,营造全员监督氛围。通过多措并举,该队有效提升安全管理水平,保障安全生产。 ●赵云飞

铁路公司

清鸟巢除隐患守护铁路安全

每年春夏,西山矿区铁路沿线灯塔因视野开阔成为鸟类筑巢首选地。鸟巢材料易致灯塔故障、供电跳闸,严重威胁铁路运输安全。日前,铁路公司在古交铁路专用线屯兰站、电厂站、马兰站等站点,开展11座灯塔的鸟巢拆除及驱鸟器安装作业。

在马兰站1号灯塔作业现场,20米高的灯塔上,作业人员佩戴双钩式安全带等装备,交替倒接钩绳攀爬,塔下监护人员实时提醒安全。抵达塔顶后,作业人员按顺序拆解鸟巢,同步清理周边杂物。为确保作业安全高效,铁路公司多次修订方案,细化人员分工、材料准备、应急预案等内容,并对作业人员开展严格培训与安全交底。目前,屯兰站作业已顺利完成,后续将按计划推进其余站点工作。 ●郭建都

聚焦安全

(上接1版)从严加强运输“四超”管理,防范运输环节风险;规范外委队组管理,加强薄弱时段、薄弱环节安全管控;细化新入职人员安全管理,提升安全意识;强化胶轮车运输安全管理,从车辆维护到驾驶员操作全流程严格把控,切实筑牢安全生产防线。

王晓东强调,要深入贯彻山西焦煤领导班子思想政治建设座谈会暨党建工作规范提升专项行动启动部署会精神,规范提升党建工作水平;要加强人才队伍建设,搭建多元化成长平台,完善激励机制,培养造就一支素质过硬、技术精湛的专业人才队伍,为矿井创新发展提供坚实的后备力量。 ●符淑媛 王吉

西曲矿麻子塔进回风井建设项目通过竣工验收

6月19日,由太原市能源局、山西焦煤、西山煤电相关人员及外聘专家组成的验收委员会,对西曲矿麻子塔进回风井建设项目进行竣工验收。山西焦煤股份公司基建管理部副部长张燕青,西山煤电董事、副总经理孟毅参加验收。

在验收预备会上,西曲矿、设计单位、监理单位及施工单位汇报项目建设完成情况。随后,验收委员会分

专业以查阅资料与现场检查相结合的方式,对井下工程、采掘生产、“一通三防”、机电运输、地面综合五个项目进行细致检查。在通报会上,各验收小组分别汇报验收情况并出具验收意见,经委员会综合评估,一致同意该项目通过竣工验收。

会议强调,要深入研讨专家组提出的建议,严格对照山西焦煤最新安全工作要求,通过列表跟踪、闭

合管理的方式,保障风井以最高标准、最佳状态安全高效运营。要持续强化设备管理,推进技术创新,健全安全体系,打造运营管理样板,为矿井高质量发展筑牢根基。

据了解,该项目投用后将服务于西曲矿南五、南六、南七、南八四个盘区,有效增强矿井供风能力,推动通风系统向安全、高效、绿色、智能方向跨越升级。 ●王学雷 杨靖

官地矿

多管齐下 筑牢安全生产防线

今年以来,官地矿将安全生产视为矿井发展的生命线,通过以“学”助安、以“查”促安、以“质”保安、科技兴安等举措,全方位提升职工安全意识和作业水平,为矿井安全生产筑牢防线。

以“学”助安,筑牢安全思想根基。该矿利用班前班后会、周三安全活动等时间,组织职工集中学习安全法律法规和制度。矿领导班子深入队组开展警示教育,结合实际案例引导职工掌握安全标准。队值班人员细致讲解岗位安全注意事项,帮助职工养成规范操作习惯,提

升安全作业水平。

以“查”促安,消除安全隐患死角。坚持“现场管理”理念,开展“四查四改”安全大反思活动,强化关键环节和薄弱时段的安全管理。矿领导对隐患地点实行专班盯守,适时叫停作业。安全小分队深入井下排查风险,从巷道支护到设备运行,发现问题立即整改,夯实安全基础。

以“质”保安,打造高标准生产环境。加强安全生产标准化管理,对标先进矿井经验,推进高标准作业地点创建。严抓管线吊挂、巷道成型等质量,要求验收人员严格检

查,做到班清班结。同时,加强设备维护保养,推广新工艺,提升机械化、智能化水平,减轻职工劳动强度。

科技兴安,激发创新活力。通过技术创新解决安全生产难题。例如,在综采工作面设计顶盖式灭火器箱,实现快速取用;在皮带巷延伸项目中设计压带装置,减少更换周期,每年节省成本8万余元。

官地矿通过多措并举,构建了全方位的安全生产保障体系,为矿井高质量发展提供有力支撑。 ●苗变玲

晋邦德煤业

污水变“清流” 赋能绿色发展

华威公司晋邦德煤业污水处理厂作为吕梁离石地区规模最大的污水处理厂,自2017年投运以来,日均处理水量约1800立方米,累计处理水量达500万立方米,为矿井可持续发展筑牢生态根基。

该厂采用差异化处理工艺:矿井水通过调节、混凝、沉淀结合石英砂、活性炭、超滤等物理方法净化;生活污水采用IO+MBR膜处理技术提

质。运营团队通过规范操作流程、精准药剂投加、创新药剂回用技术(沉淀污泥回流再利用),实现PAC、PAM等药剂节约10%。同时建立勤看、勤听、勤嗅、勤动“四勤”设备巡检机制,保障全链条稳定运行。

处理后的水质实行双重保障:在线监测数据实时上传环保云平台,每月按《排污许可管理条例》开展自检与比对监测。目前矿井水

达地表三类标准,部分回用于井下;生活水达一级A标准,全部用于降尘、绿化等,实现100%循环利用。

凭借卓越运营表现,该厂2022年获评山西焦煤“标准化污水处理厂创建优秀单位”,2024年获“精益污水处理厂”称号,成为整合矿井中唯一“双料标杆”。其节能减排与资源循环利用模式,为矿区生态环境良性发展提供了示范样本。 ●陈兆婷 车红星 康乐锋

东曲矿

让职工干得更轻松

近年来,东曲矿以“减轻职工劳动强度”为核心,通过“机械替代”与“细节革新”,推动智能化生产,实现职工减负提效。

数据“代跑”:传统工序“一键升级”

过去,机电设备巡检需要人工逐台记录,耗时费力。如今,自动化小组研发的“二维码巡检系统”让这一场景彻底改变,每台设备粘贴专属二维码,巡检员只需扫码即可实时上传温度、振动等参数,系统自动进行异常预警。

物资领用也迎来“数字化逆袭”,过去领配件要跑五六个部门盖章,一趟流程短则半天、长则一整天。现在通过经营管理考核系统,把物资入库、申请、领用、出库、使用、回收、复用全部整合进

系统,全在线上进行,减少了繁琐的手续,避免传统人工核对方式耗时费力且易出错的弊端,效率大幅提升。

“细节革新”:小改动带来大关怀

“减负”不是简单的设备替代,而是从职工操作细节中挖掘创新灵感,东曲矿外运二队的“刮煤神器”便是典型案例。针对洗选后浮煤黏附皮带,职工需频繁弯腰清扫的难题,该矿职工任进生借鉴汽车雨刮原理,用废旧钢板和报废皮带制作“刮刀式刮煤器”,装置固定在皮带下方,运转时自动刮落浮煤,配套喷水装置同步降尘,不仅让职工告别弯腰清扫,还延长设备寿命,月均多运煤7500吨。

运输四队的“可调式支护模具”则解决了水沟扩挖支模的难题。职工田少帅设计的模具可调节间距,无需切割木料,2人每天支护效率提升3倍,并获得国家专利。

数据显示,东曲矿近三年累计完成职工创新项目200余项,“减负提效”的背后是“智慧赋能”的创新生态在蓬勃生长。从“汗水经济”到“智慧经济”,东曲矿正以科技与人文关怀,迈向高质量发展新未来。

●邢艳丽

树牢先进理念
聚焦“四个目标”
·造福全体员工