

杜儿坪矿

新装备为高效生产提供支撑

近日,杜儿坪矿安装三队顺利完成80型胶带机装配任务,该设备投用后预计提升井下运输效率15%,为矿井高效生产提供有力支撑。

面对工期紧、工序复杂等挑战,安装三队科学制定装配方案,严把设备清点、运输和安装关。在有限空间内,作业人员优化协作流程,采用特制工具搬运重型部件,确保安全高效作业。

80型胶带机作为新一代物料运输装备,具有更高稳定性和可靠性,可减少故障停机时间,保障井下连续生产。 ●张和钰 武烁烁 任超

官地矿

强化“一通三防”管理 筑牢安全生产屏障

官地矿持续强化“一通三防”管理,针对性制定保障措施,确保通风系统稳定可靠,为矿井安全生产保驾护航。

该矿从强化矿井通风系统基础管理入手,加快推进矿井“一优三减”工作,确保系统稳定可靠。在瓦斯治理方面,通风部全程参与抽采钻孔设计、施工及验收,通过精准测定参数、分区域考核等措施,提升矿井瓦斯治理效果。加强矿井防灭火工作管理,严格落实阻化剂喷洒、注氮等措施,加大现场监管力度,保证措施落实有效。采用气水喷雾加捕尘网技术,有效改善井下作业环境。加强变化作业和薄弱环节管理,通过强化矿井瓦斯排放、通风系统调整、采掘工作面揭露地质构造期间的现场瓦斯管理,确保非常规作业全过程、现场变化、关键环节百分之百管控,为矿井安全生产提供强有力保障。 ●陈兆峰 岳巧艳

义城煤业

安全隐患大家查

6月27日,义城煤业开展“安全隐患大家查”竞赛活动。

活动共设应急知识必答题、事故案例分析、现场应急处置、安全隐患排查四个常规环节和一个附加环节。比赛通过必答和抢答两种方式进行。现场氛围紧张而热烈,参赛者们精神抖擞,全神贯注地投入比赛。

此外,活动还对表现突出的团队给予表彰和奖励,进一步激发职工参与的积极性和主动性。 ●宋芳芳

马兰矿实业分公司

开展有限空间作业事故应急演练

6月24日,马兰矿实业分公司开展有限空间作业事故应急演练。

演练模拟工作人员在地沟作业时,被异物绊倒受伤。演练开始时,现场人员第一时间发现异常后,迅速上报,并立即呼叫救援。随后,救援组规范穿戴防护装备,精准实施通风、救援、急救等措施,圆满完成应急演练。

此次演练,提升了职工的应急处置能力,强化了职工的安全意识,筑牢了安全防线。 ●张慧

聚焦安全

西铭矿

做精煤质“大文章”提升煤炭“含金量”

二季度以来,西铭矿进一步树牢“抓煤质就是抓效益”的理念,把煤质提效作为工作重点,常态化抓好煤质管理,聚焦源头管控、洗选销售等环节,强化煤质全链条管理,做精煤质管理“大文章”,提升煤炭“含金量”。

管控源头,把好煤质“第一关”。西铭矿从生产源头抓起,不断完善提高生产煤质管理措施,构建“源头控矸、过程控杂、现场控水”的煤质管理体系。根据煤层赋存情况,科学规划采掘布局,优化采煤设计方案,合理调配厚薄煤层配采关系,加强采煤工作面地质条件预测预报,掌握煤层变化,制定“一面一策”煤质管理措施,科学推进回采进度,及时调整坡度和采高,避免矸石混入煤流,降低原煤含矸率,确保原煤质量稳定可控。同时,该矿成立煤炭质量管理领导小组,明确责任分工,严格按照《煤质管理标准化考核办法》定期考核,对发现的问题,从专业角度提出有针对性的改进意见,确保问题闭环整改,为效益提升奠定坚实基础。

太原选煤厂

强化“技防”安全 全面升级启车预警系统

近日,太原选煤厂全面启动生产系统启车预警功能技术升级改造,聚焦现场设备启车预警环节,通过加装预警铃等措施提升作业安全性,目前各项整改任务正按计划有序推进,预计6月底全部完成预警装置安装,为现场作业安全提供坚实保障。

此次启车预警升级改造区域,涵盖中矸回煤系统、精煤上仓系统、尾煤回收系统等关键区域,共计需针对40余处皮带设备加装启车电笛。当生产系统发出启车命令,现场预警铃将持续鸣响2分钟,预警结束后,设备按逆煤流顺序启动,启车流程全部完成后,预警铃自动停止。这一“预警——启车——关闭预警”的闭环机制,能够有效解决传统启车流程中人员预警滞后的问题,即通过声音警示方式,提前疏散作业区域人员,降低因设备意外启动造成机械伤害风险,特别是对正在设备周边进行检查或维护作业的人员形成有效安全保护。

项目相关负责人表示,预警铃

总结当天产品各项指标的不足,并研究分析原因,采取针对性措施。特别是针对初采、末采、过构造等生产过程中出现的指标不稳的现象,特制定专项措施,做好数据分析,动态掌握煤炭质量变化,合理调配精煤产品。此外,该矿特别重视职工技能与质量意识提升,通过专项培训强化煤炭采制化全流程操作规范,建立严格的监督机制,力求做到精确操作,确保煤质分析结果的可靠性和准确性。

升级服务,定制化方案强品牌。西铭矿以客户需求为导向,建立快速响应机制,通过加大沟通回访力度,及时解决客户反映的煤质问题。根据用户需求及煤泥特性,优化配煤方案,合理配比交叉筛精煤及煤泥,在保障质量的同时提高精煤产率,不断提升煤质和用户满意度。结合市场反馈和客户反馈信息,持续优化产品结构,生产符合用户需求和效益好的产品,实现“定制化”服务,增强品牌竞争力。 ●赵洁

机电厂

以“正确站位”筑基先行 生动诠释“四个目标”实践

机电厂积极行动,以“作业正确站位,过程有效避险”安全专项活动为重要抓手,扎实推进安全管理实践,为实现山西焦煤“四个目标”打造实践样板。

构建标准体系方面,机电厂将“作业正确站位”作为安全管理核心切入点,针对吊装、旋转设备操作、高压试验等15大类涵盖全厂作业内容,结合实景拍摄编制《作业安全站位标准手册》,精准明确111项作业的安全“坐标点”。通过可视化标准,指导职工有效规避物体打击、飞溅砸伤等风险区域,切实达成“让职工远离危险区域”的目标。同时,建立动态修订机制,依据现场实操反馈及时优化标准。科学的站位优化减少职工无效移动与等待时间,提高作业效率,减轻劳动强度,缩短作

业时长。深化现场管理中,各车间组织全员开展岗位风险辨识,运输机车间梳理出22个岗位风险点,电修车间锁定13项关键操作安全站位。“作业正确站位”深度融入企业安全管理体系,成为“六有六无”班组评比核心指标。通过网格问题排行榜,激发班组自主查隐患、规范作业行为的积极性。在培训教育上,实施“每日一题、每周一课、每月一考”常态化机制,配合支架制造车间设置岗位站位提醒板、矿修车间推行新工一对一现场实训等措施,让安全站位要求转化为职工的行为自觉,实现从制度约束到意识自觉的跨越,为“四个目标”持续推进夯实基础。通过持续推进“作业正确站

位,过程有效避险”活动,机电厂本质安全建设成效明显。2025年1月至5月,生产现场管理类隐患条款数同比降低21.9%,同时,因规范站位有效规避风险,危险区域作业安全事故实现零。

这一从站位管理出发的创新实践,不仅为“岗位必知必会”“高温高压严细防范”等专项活动提供了可借鉴的实践经验——通过标准化的站位管理模式,为其他专项活动树立了规范操作的样板,也生动诠释了“安全集约高效”理念的落地实施。 ●刘崇琛

树牢先进理念
聚焦“四个目标”
造福全体员工