

镇城底选煤厂

严查安全设施 强化事故防范



为深刻吸取近期事故教训,举一反三强化安全管理,7月25日,镇城底选煤厂组织开展安全设施及外来人员管理专项检查。

检查组围绕选煤厂安全管理、安全防护设施、设备设施、应急预案、外来人员管理等方面进行检查。重点检查了各类平台、通道、楼梯的格栅板(网格板)、护栏等是否符合安全标准,安装是否牢固,有无松动、破损、锈蚀等情况;浓缩池、浮选机等危险区域的防护设施是否完善,警示标志是否醒目等情况。

该厂要求,要深刻吸取事故教训,定期对安全防护设施进行排查,不断完善选煤厂安全监管长效机制,持续巩固整治成果,对检查出问题和隐患要认真剖析,举一反三,进一步加强安全生产管理,完善应急预案,推动选煤厂安全生产形势稳定向好。 ●李勇 李宇晖

官地矿

电液控制系统培训 提升智能化操作水平

7月21日,官地矿组织开展电液控制系统专题培训。

培训结合矿井实际,从电液控制系统的安装规范入手,详细解读设备组装的精度要求与安全标准。通过PPT展示与动画演示相结合的方式,清晰说明各核心部件的功能特性与协同原理。针对系统操作流程进行分步教学,重点讲解智能化模式下的参数设定与应急调控,并围绕日常维护与常见故障维修展开实操指导,帮助参训人员掌握快速排查问题的技能。 ●岳巧艳

铁路公司

筑牢消防安全防线

7月23日,铁路公司前山工务车间利用作业间隙,组织30余名干部职工开展消防器材实操培训活动,为铁路运输安全保驾护航。

此次培训采取“理论讲解+实操演练”相结合的方式。车间安全员结合典型火灾案例,详细讲解火灾预防、扑救及逃生技巧,重点强调“四懂四会”要求,即懂岗位火灾危险性、懂预防措施、懂扑救方法、懂逃生技巧,会报火警、会使用灭火器、会扑救初期火灾、会组织疏散。在实操环节,参训人员分组练习干粉灭火器的规范操作,熟练掌握“提、拔、握、压”四步使用要领,确保在紧急情况下能够迅速有效处置初期火情。

培训结束后,车间对消防器材进行全面检查,更换压力不足灭火器8具、逃生面具2盒,并建立动态管理台账,确保消防设施状态良好。 ●郭建都 赵军

聚焦安全

新产业公司:冷切割技术为井下检修装上“安全引擎”

近日,新产业公司自主研发的矿用水力切割机,凭借“高压水+砂浆”的冷切割技术,荣获2024年度西山煤电科技进步三等奖。该技术已获国家专利,助力煤矿井下高瓦斯环境中切割作业安全。

煤矿井下在检修、清理等作业时,常需进行切割操作。然而,高瓦斯环境对安全要求极高,传统的氧炔焰、等离子切割等热切割方式,因存在火花和高温隐患而被明令禁止。此前,待切割设备只能升井处理,不仅耗时费力,

更严重影响生产效率。

“生产中的痛点,就是我们攻坚的靶心!”新产业公司技术团队历经攻关,创新研发出前混合磨料水射流技术。该技术让高压水流裹挟砂浆形成“无形冰刃”,切割过程无化学反应、无火花高温,切缝精度达毫米级,从根源上杜绝安全风险。

这款矿用水力切割机优势凸显,具有三大创新点:其一,低压更安全,工作压力远低于国际安全阈值,操作人员安全半径大幅增加;其二,双盾牌防护,液压系

统超压保护与安全爆破双重机制,确保设备在井下复杂工况稳定运行;其三,场景化设计,针对狭窄巷道、易燃区域定制方案,适应性远超同类产品。

目前,该设备已完成实验室研发,井下试用成功后将推进规模化量产。

●景亦艳

树牢先进理念
聚焦“四个目标”
造福全体员工

机电厂

攻克大运量带式输送机检修难题

近日,机电厂为斜沟煤矿定制检修的DSJ160/4×500大运量带式输送机,顺利完成整机试验,并通过矿方严格验收。该设备的成功交付,标志着机电厂在大型煤矿输送设备整机检修领域实现重要技术突破,不仅攻克了大带宽设备检修的难题,更为矿井高效运输提供了坚实的设备保障。

自承接此项任务起,机电厂面临多重挑战:该机型1.6米带宽远超其既有的检修经验范围,且无成熟的方案可供借鉴,关键部件更是需自主设计适配等。面对困境,机电厂迅速组建一支专项攻坚团队,成员汇聚了技术研发、生产制造、质量检测等各领域的骨干力量。他们以“迎难而上”的担当,深入钻研行业前沿技术,反复论证优化检修方案。在这个过程中,创新性应用机电厂

成熟的“单部件鉴定”方法,将设备拆解至最小单元精准检测,进而量身定制个性化检修方案。同时,秉持“深度修复、性能升级”理念,严格对标新机标准,对卸载模块、张紧模块、驱动模块等关键核心部件实施可靠性升级改造。

在生产检修环节,机电厂全程严格执行工艺纪律,依托高精度加工设备和先进工艺,确保整机精度及运行可靠性均达到标准要求。例如,在张紧模块改造中,通过增设张力传感器,实现张力实时智能监测与调节;同步优化钢丝绳缠绕方式,根据绞车位置科学排布滑轮、油缸等张紧元件。这一系列举措提升了核心结构的性能与可靠性,使得检修后设备性能达到或接近新机水平。

此次检修的DSJ160带式输送

机,堪称机电厂迄今承接的“三最”项目,即带宽最宽(1.6米)、运量最大(3500吨/小时)、单机功率最高(4×500kW,总功率2000kW)的带式输送机整机检修项目。它的成功,不仅为机电厂积累了大运量带式输送机检修的宝贵经验,更为未来承接同类项目及拓展相关制造领域提供了关键技术依据和支撑。值得一提的是,项目团队在满足强度要求的前提下,统一整机架中心距设计,实现了部分关键部件在同类型产品中的互换性与兼容性,为后续维修便利性提升及成本控制奠定了坚实基础。

此次DSJ160带宽带式输送机的成功检修与验收,是机电厂技术实力和攻坚精神的生动体现,更为其拓展设备检修服务市场筑牢了根基。 ●刘崇琛

西曲选煤厂

精准“暂停”提前收官

近日,西曲选煤厂周密部署、精准执行,安全高效完成33#配电室配电柜改造及317矸石脱介筛更换等重点工程,较原计划提前10小时收官。这场“抢工期”的检修攻坚战,不仅彻底消除设备隐患,更以“停产不停工”的攻坚姿态,为下半年生产系统稳定运行筑牢根基。

以“暂停”换“长远”,提前三月备战

此次检修并非临时之举。早在四月,该厂便针对两大核心隐患启动筹备工作。33#配电室9台配电柜因使用年限较长,存在隔离刀闸缺失、母排材质规格不达标等风险,长期运行可能引发电气安全事故。317矸石脱介筛长期受振动冲击与介质侵蚀,大梁腐蚀、侧帮开裂,若继续运行可能导致停机事故。

为此,该厂成立专项工作组,历时三月完成职责分工、方案论证与安全措施完善。7月14日,确认各项准备就绪后,果断按下生产“暂停键”。这场为期三天的集中检修,从一开始就锚定安全高效的目标。

啃下“硬骨头”,细节里见真章

33#配电室改造工作需要多环

节紧密联动,电气车间始终与外委施工队伍保持高效协作。先拆除1台低压进线柜、2台低压电容柜、6台低压出线柜及1座封闭母线桥,同步开展线缆摸排标记、停电验电等基础工作。随后,将整个系统升级为防误操作闭锁GGD配电柜,并完成新母线桥安装、线缆连接、参数调试及试车验收。针对外委队伍人员流动大、动火与高空作业频繁的情况,该厂加强值班盯守和现场巡查,确保全程无安全隐患。

317矸石脱介筛更换是此次检修的重难点。该设备重达14.217吨,位于主洗车间三层。不仅运输通道狭窄,而且因支腿高度差呈现“后高前低”状态(后侧支腿距地面1.6米),吊装难度极大。施工团队采用“吊车+手拉葫芦”协同方案。在拆除阶段,200吨吊车在主厂房南侧就位,工程技术人员精准调试吊挂角度与平衡状态,借助吊车与5台10吨手拉葫芦“接力移动”,让设备平稳落地。安装阶段则逆向操作,将设备从地面逐步移位至三层平台,整个过程精准可控、无缝衔接。

利用此次停产间隙,各车间同

步打响“设备诊疗战”。精兵强将连轴作战,每班奋战至次日凌晨2点,集中攻克多项机电设备老毛病。完成了360刮板机机尾槽体、371介泵、302皮带机减速器、357离心机磨损溜槽、495出料溜槽耐磨衬板、381介介桶鼓风管道等部件更换,为324、325刮板机重新铺设铸石板。

暖心保障,高温下同心同行

7月的检修现场,高温与疲劳是施工人员面临的双重考验。该厂提前备好绿豆汤、西瓜、矿泉水等防暑物资,为夜班人员补充能量。管理人员全程驻场协调,及时解决施工难题。从技术人员到一线工人,全员以“人努力”的韧劲对抗高温“烤”验,这是提前10小时完工的关键支撑。

此次检修不仅是一次设备升级,更是对“人努力”“强经营”工作理念的实战检验。从三月筹备到三天攻坚,从核心工程到附带检修,“精准暂停”换来的不仅是设备隐患的消除,更锤炼了一支能打硬仗的队伍。

●李浩 董强强 张育嘉