

斜沟煤矿

严查注氮系统 把好秋季防火安全关

秋季昼夜温差大,井下防灭火进入关键防控期。8月14日至17日,斜沟煤矿抽调技术骨干组成专项排查小组,对井下所有集中注氮硐室及注氮管路开展“全覆盖、零死角、严标准”的专项排查,为矿井安全生产再筑一道“防火墙”。

排查人员深入井下各集中注氮硐室,现场逐台核对制氮机、储气罐运行记录,对压力表、安全阀等安全附件进行校验;对注氮管路的敷设走向、法兰连接密封、防腐防锈情况进行拉网式检查,累计排查在用制氮设备12套、注氮管路约4400余米,发现并现场更换老化密封垫5个、紧固松动螺栓6条,确保系统“无泄漏、无堵塞、参数稳”,为矿井稳产高效提供坚强保障。

● 闫大卫

马兰选煤厂

手指口述守规范 精准操作筑防线

为进一步强化职工安全意识、规范操作行为,马兰选煤厂电气车间全面推行“手指口述”安全确认工作法,为安全生产筑牢坚实屏障。

结合电气作业专业性强、操作风险高的特点,电气车间精准编制贴合实际的“手指口述”操作流程。作业时,职工需用手指明确指向操作部位,同时清晰口述每一步操作规范,逐项完成安全确认。这一过程不仅强制提升了操作专注力,更通过“眼到、手到、口到、心到”的四重联动,将操作细节牢牢锁定,从源头上规避误操作风险,让规范意识融入每一个动作、每一句指令,切实筑牢供电安全防线。

● 刘皎丽

屯兰矿

强化自救器培训 提升应急处置能力

近日,屯兰矿安装二队利用班前、班后会等时间,持续开展自救器使用专项培训,进一步巩固职工安全意识和自救互救能力,确保人人过关、操作熟练。

培训采用“理论+实操”相结合的方式,首先组织职工观看ZYX-45(C)隔绝式压缩氧自救器使用教学视频,随后要求参训人员逐一口述佩戴步骤,并进行盲戴实操演练。培训过程中,若发现操作步骤错误或动作迟缓,立即要求重新练习,直至完全符合标准。

通过此次强化培训,全队职工进一步掌握了自救器的正确使用方法,切实提升井下突发情况下的应急处置能力,为安全生产筑牢基础保障。

● 王强

聚焦安全

(上接1版)要全力推进“四个目标”落地见效,通过应用新技术、新工艺、新设备,提质增效、堵塞漏洞,筑牢本质安全防线;要坚持“两个至上”,深入推进安全生产治本攻坚三年行动,以“一优三减”为抓手,优化系统设计,加强源头管控,切实从根本上消除事故隐患,解决实际问题,打基础、利长远,确保矿井持续稳定发展;要立足当下、提前谋划,以重点工作的扎实推进为支撑,为2026年安全生产工作筑牢坚实基础。

● 潘雪梅 白锐

杜儿坪矿

引入柴油履带车 破解长距离运输难题

煤矿井下作业时,物料运输的效率与安全性直接影响掘进进度和职工劳动强度。2025年初,杜儿坪矿引进防爆柴油履带运输车,以技术创新破解2000米超长巷道运输难题,为矿井高效掘进注入强劲动力。

该矿掘进二队施工的62519轨道巷后部巷道长度超2000米。此前,传统人工搬运钢筋网等材料耗时耗力,而风动履带车受限于风管拖拽,存在移动范围小、效率低下的问题,频繁倒换风管还带来安全隐患。为此,杜儿坪矿经多方调研,最终选定大功率、高灵活性的柴油履带车。

履带车搭载的防爆柴油发动机,动力强劲,载重达3吨,可轻松

拖运大型物料;履带驱动能适应泥泞、崎岖巷道,通过性极佳;支持双向行驶与遥控驾驶,司机可远离危险区域作业;液压制动系统响应迅速,实现“失效制动”,大幅提升安全系数。同时,其紧凑车身可在狭窄空间自由转向,成为井下“多功能搬运工”。

随着柴油履带车的投入使用,物料运输可直达工作面,避免二次倒运,实现掘进巷道辅助运输连续化,单次运输时间缩短至原来的1/3。该车运输连续高效、安全可靠,让职工告别肩扛手抬的原始运输模式,实现从“人拉肩扛”到“机械智运”的跨越。职工减少了运输环节体力消耗,得以将更多精力投入核心关键岗位,促进施工质量和掘

进效率全面提升。

杜儿坪矿此次引进的柴油履带车,不仅是技术装备的升级,更是智能化矿山建设的缩影。其成功应用为全矿长距离巷道运输提供了标准化解决方案。

“这台车就像我们的‘钢铁战友’,哪里有需要,它就能冲向哪里!”该矿掘进二队队长感慨道。随着更多智能化装备的落地,杜儿坪矿正以科技之力,向着“高产、高效、高质量”的现代化矿井目标前进。

● 毕静

树牢先进理念
聚焦“四个目标”
造福全体员工

西曲选煤厂

精打细算“抠”出147万度电

今年以来,西曲选煤厂深入开展“强经营、重效益、降成本”活动,构建“人人有指标,月月严考核”全员绩效考核体系,将电力消耗指标层层分解到车间、班组、岗位。上半年,该厂吨原煤电量消耗降低了1.13度,耗电量减少147万度,节约电费81万元。

在提升系统运行效率上,西曲矿选煤厂严格执行启车前设备联动确认、管路检查等准备措施,并在合介桶加装风管,倒泵时间由20分钟缩短至10分钟,有效缩短启车时间近50%,大幅减少设备空载运行;进一步强化矿、厂、车间三级调度管理,科学组织原煤拉运与产品装车,确保设备在煤量充足时满

负荷、高效率运行;加强巡检,严防堵压事故,减少非计划停车和空转耗电。1—6月,该厂原煤小时处理量达到718.69吨/小时,较去年同期提高51.89吨/小时。

在深化技术改造与设备精细管控上,西曲矿选煤厂不断向冗余设备“亮剑”,在确保浮选产品质量和浓缩效果达标的前提下,科学停用渣浆泵、浮选机、撬装一体机、末中煤离心机、风机各一台;在物料减少时果断停运512叠筛及514离心机。在保障生产和煤泥减量目标下,该厂停开2台浓缩机、1台底流泵,并将回收时间缩短50%;加强尾煤压滤过程管控,严格控制压滤时间(≤2小时),

坚决杜绝低浓度空载运行。该厂还更换了7台老化低效变压器,将150余台高耗能电机升级为高效节能电机,从源头上减少电力损耗。1—6月,该厂运行功率5715.69Kw,较去年同期降低352.68Kw。

此外,西曲矿选煤厂生产区域严格执行“区域作业、即开即关”照明责任制,杜绝长明灯,推行厂房照明楼长负责制,不断压实断电责任;厂区路灯根据季节变化智能调控开关时间,最大限度减少无效照明;办公区域大力倡导节约风尚,随手关灯、人离电断的节电意识融入了日常工作习惯。

● 李浩

(上接1版)检查房屋结构,墙体及地基状况,对危房住户发放《通知书》并劝导暂时撤离到安全地带;次日清晨,工作人员又进行二次复查,防止出现遗漏和新的隐患。地质测量中心赶赴官地沟、黄冶沟、神底沟等关键区域及井下各涌水点,排查山洪、泥石流、小窑井口渗水等风险隐患,及时处置问题,筑牢汛期安全防线。

铁路公司以“六到位”守护运输大动脉。西山铁路专用线弯道急,坡度大,线路绵延100余公里。因覆盖范围广、作业点位多,面临山洪、滑坡、泥石流等自然灾害风险。该公司以“六到位”为抓手,筑牢铁路防汛安全线。预警机制到位,生产调度中心安排专人实时接收预警信息,通过信息化平台实现“零延迟”传递;雨前预防到位,组织技术骨干对路基、桥涵等开展“拉网式”排查,对发现的隐患进行动态演练、清单化整治隐患;雨中措施到位,严格执行紧急撤人制度,根据雨情适时暂停野外作业;雨后巡查到位,以“网格化”巡查模式,快速修复受损线路,及时处置积水、滑坡等险情;物资保障到位,防汛物资专库专管,在重点区段设储备点,确保供应高效;应急值守到位,建立汛情会商机制,实行领导带班和关键岗位24小

时值班,保障信息传递与应急响应高效及时。

14日晚雨停后,工务车间、电务车间迅速全线巡查,经过仔细检查确认无重大隐患后,于21:30恢复作业,为确保万无一失,安排夜班值班人员每3小时巡查一次并实时汇报,于凌晨解除应急措施,全面恢复正常作业。

机电厂第一时间启动雨季“三防”应急响应,该厂领导带队靠前指挥,组建专项巡检小组重点对厂区低洼地带、建筑物周边、车间屋顶及窗户等易积水、易受损区域进行细致检查,严防雨水倒灌、结构受损;同步对落水管、排水渠等关键排水设施进行疏通清理,确保排水畅通;针对配电区域设备受潮、电路保护装置运行等情况逐项核查,及时消除用电安全隐患,全力保障生产设备稳定。

为持续巩固雨季“三防”成效,该厂要求强化值班值守,严格落实“小雨就是信号、大雨就是命令”工作机制,确保雨前、雨中、雨后全流程隐患排查,值班人员24小时在岗待命;要做实应急处置,加强防汛物资的储备与动态管理,遇紧急情况第一时间做好用电设备断电处置;要推进隐患销号,对排查出的问题

建立台账,明确整改时限与责任人员,逐项推进整改销号,以“时时放心不下”的责任感,保障职工生命安全与企业生产经营稳定。

后勤护航,全链条守护暖心防线。公用事业分公司构建全链条保障体系:地库倒灌险情发生后,工作人员迅速行动,沙袋挡水与水泵排水同步进行,争分夺秒控制险情;专项排查危旧房屋,建立极端天气人员临时转移机制;水处理厂实时监控水位,防汛应急分队随时待命;供电系统执行“雨前排查、雨中巡查、雨后整改”流程,保障电力稳定供应;电梯困人30分钟快速响应机制高效运行,及时解救被困人员;188人专业抢险队及9处应急避难场所全天候保障,让职工群众在汛情中感受安心。

从暴雨前的地质隐患封堵到雨中的电力设备特巡,从基建工地的风险管控到社区的紧急排险,西山煤电以“人防+物防+技防”的科学体系,经受住了极端天气的考验。下一步,公司将持续绷紧安全弦,以更严标准、更实举措完善防汛机制,确保矿区安全度汛、万无一失。

● 王彦婷 赵金龙 陈彦宏 魏小景 刘安邦 苗爱玲 鲁晓威 郭建都 刘崇琛 李慧斌 李阳阳