西山煤电召开9月份机电运输工作会

9月9日,山西焦煤西山煤电召开9月份机电运输工作会,副总经理李锐出席并提出要求。公司相关部门、中心及单位负责人在主会场参会,基层单位相关人员在分会场视频参会。

会议通过列举典型事故案例,深入分析当前机电运输工作现状,要求各单位针对会上通报的各类问题,认真反思、系统梳理,进一步强化管理举措,从问题根源入手彻底解决,切实避免同类问题重复发生。

会议强调,在主运系统管理方面,要持续提升自身管理能力,深刻汲取各类事故教训,提前开展预防检查工作,推动检修模式从"抢修"向"预见性、预防性"转变;要同步完善设备管理制度,规范安全警示标识设置,全面提升全员安全防范意识。在供电系统管理方面,要牢牢把握秋季检修契机,科学制定检修计划,确保检修工作既具针对性又有实效性;在此基础上,要对供电系统开展全面精准的隐患排查,对排查发现的问题必须紧盯到底、彻底解决。要高度重视井下防爆工作,健全完善管理制度,确保各项要求落实到位,坚决杜绝失爆现象。对于智能化矿井建设、落后工艺淘汰等重点工程,要严格按照既定时间节点推进;同时要加强新工艺、新装备管理,从制度建设、人员技能提升、协调调度优化、维修保养体系完善等方面同步跟进,确保其安全高效运行,并充分发挥应有效能。要加大机电专业人才培养力度,完善后备人才储备机制,为企业安全生产提供坚实保障。

会上,电力公司安排供电系统秋季检修工作;机电部总结分析当前工作中存在的问题,通报辅运系统改造情况,并对下一步工作进行部署;物资供应公司、信息化管理部、规划发展部结合业务实际作了发言。 ●张衢 王浩丞

公用事业分公司

三项科研成果获国家级著作权

近日,公用事业分公司自主研发的可视化综合调度系统平台、电梯远程智能分析系统、虚拟数字展厅系统三项科研成果,成功获得国家软件著作权,彰显出该公司在科技研发领域的强劲实力。

该公司科技研发团队组建以来,全力投入人工智能、数据分析及数字孪生技术的研发。此次获著作权的可视化综合调度系统平台,基于元宇宙技术架构,整合公司固定资产、重点工程、信息化运维等12个核心单元全业务线生产数据,为16个污水处理厂搭建元宇宙场景,实现设备运行参数实时同步与动态监测预警。电梯远程智能分析系统突破传统管理模式,集成智能分析、AI诊断与边缘计算技术,构建"事前预警、事中干预、事后追溯"的安全管理闭环。该公司调度中心通过实时监测电梯运行参数,可快速定位故障点位,大幅提升维保响应速度与处理效率。虚拟数字展厅系统开创沉浸式交互体验新模式,采用轻量化3D渲染引擎,用户佩戴VR眼镜即可自由探索虚拟展区。后续还将内置AI导览助手,实现个性化推荐与实时更新展品内容,大幅节约实体展厅建设及维护成本。

此次三项软件著作权的集中突破,是公用事业分公司践行"四个转型"发展战略、创建"党建+信息化"品牌的重要成果。目前,该公司还有10余项在研软件覆盖数字孪生新兴领域。

●曹皓东

官地矿

瓦斯泵供水报警系统 构建智能防护网

近日,官地矿针对高低浓瓦斯抽放泵站原有供水系统存在的监测滞后、故障响应不及时等问题,自主设计并安装了一套智能报警系统,为矿井安全生产构建起了一道高效的智能化"防护网"。

该系统基于物联网技术,通过在水泵、水管等关键部位安装高精度传感器,实时监测供水压力、流量等重要参数,并智能判断系统运行状态。一旦检测到异常,系统立即发出报警。同时,通过预设的通信方式将报警信息第一时间推送至监控中心及相关责任人员的手机上,实现了"秒级响应",真正建立了从状态感知、智能判断到及时预警的闭环管理机制。此外,系统采用模块化结构,便于后期维护与功能扩展,显著降低了运维成本。

自该系统投运以来,官地矿高低浓度瓦斯抽放泵站在供水故障的响应时间大大减少,设备非计划停机率显著下降,有效提升了瓦斯抽放系统供水的稳定性和可靠性,进一步降低了安全风险,为矿井连续安全生产提供了坚实保障。

官地矿瓦斯泵供水智能报警系统的成功应用,标志着矿井安全监测模式实现了从"事后处置"到"事前预防"的重要转变,彰显了煤矿企业通过数字化转型实现高质量发展的创新路径。

●苗变玲

屯兰矿

引进巷道清煤机 省时又省力

"以前我们六、七个人干一个班的活,现在一个人远距离操作清煤机,一个班就能清完。既省劲又出活,还安全。"屯兰矿安装二队丙班班长姬建强高兴道。

日前,屯兰矿引进微型巷道清煤机,改变了井下浮煤清理作业方式,提升了清煤效率,降低了职工劳动强度。

据了解,由于当前井下综采工作面巷道先抽后采的要求,在打设抽采瓦斯钻孔时会产生大量浮煤。清理浮煤需要投入大量的人工,平均单人单班3米的工作量,效率低、劳动强度大。

姬建强感慨:"有些巷道空间狭窄,一天挥铲上百次,胳膊酸得抬不起来是常事。最让人头疼的是效率太低,几个人忙一整天,也只能清理出一小段。"

为此,屯兰矿引进矿用巷道清煤机,替代人工清煤,提升工作效率及作业安全性。屯兰矿安装区安装二队党支部书记王现军介绍:"在12511综采工作面皮带巷,皮带机安设完成以后,把这个设备放到行人帮,沿线清1600米的浮煤。设备尺寸比较小,1.3米的宽度,适合狭窄地点使用。"

矿用巷道清煤机具备无线遥控操控、人员接近防护、智能避障、视频数据实时上传、UWB精确定位功能,能实时检测操作人员与机器人的安全距离,必要时声光报警并停机,实现人员接近防护预警。其液压系统采用先进的负载敏感变量系统和比例先导集成控制,进一步提升了设备的智能化水平和操作精准度。

●卢丽峰 张峰 赵志强

西曲矿

214人完成新规程培训

为推动煤矿从业人员全面、正确理解和掌握新版《煤矿安全规程》修订条款的具体标准及要求,西曲矿于9月8日至12日开展新版《煤矿安全规程》集中培训。

培训由全矿各专业副总担任授课教师,分专业对《煤矿安全规程》修改部分进行了对比分析和深入讲解,帮助参训人员全面理解新版《煤矿安全规程》的核心内容和实质要求。此次培训覆盖技术员及以上干部共214人,涵盖各专业与岗位,确保关键岗位人员全员参训、无一遗漏。

培训结束后,各区(队)部(中心)利用"每日一题""每周一课""每月一考"等形式,结合本单位的生产实际对全体从业人员进行新版《煤矿安全规程》全员宣贯学习,重点讲解新版规程中与本专业工作相关的新增和变动条款,确保入脑入心,取得实效。 ●赵越岍

马兰矿

深化接地线整治 织密安全"防护网"

近日,马兰矿多种经营分公司机修厂以用电安全为核心抓手,开展接地线专项整治工作,通过全流程排查与整改,切实筑牢安全生产屏障。

在整治过程中,多种经营分公司机修厂重点检查配电柜、电机、生产设备、电焊机等关键用电设备接地线的情况。工作人员严格按照安全规范,及时更换存在破损、老化问题的接地线,确保所有接地装置连接稳固、性能达标,从根源上阻断触电风险,实现安全隐患"早发现、早消除"。

此次专项整治,强化了机修厂用电安全管理水平,夯实了安全生产基础,为机修厂生产作业安全高效推进提供有力支撑。 ●梁春花

太原选煤厂

高效完成瓦斯超限应急演练

为进一步提升应对瓦斯突发事件的应急处置能力,9月11日,太原选煤厂组织开展瓦斯超限事故应急演练。

演练模拟原煤筒仓下因通风不畅,导致瓦斯浓度上升至0.8%,触发预警报警。调度员接到报警后,立即通知瓦检员赴现场核实。确认浓度达到临界值后,值班领导迅速启动应急预案。相关部门按照"撤人、警戒、排查、应急、救护"等程序迅速响应,实时监测瓦斯浓度变化,有序执行应急处置措施,直至浓度降至安全值0.5%,演练顺利结束。

演练涵盖从预警到恢复生产的全过程。通过总结评估演练中各环节,包括事故模拟、应急准备、处置落实及后续工作,有效提升了人员在快速识别、预警响应和协同处置等方面的能力。 ●闫润润