

斜沟煤矿

地面安全巡查筑牢生产防线

为守牢矿区及周边地表生态安全红线,近日,斜沟煤矿对矿(井)田周边重点区域开展专项地面安全巡查,筑牢矿井安全防线。

巡查期间,工作人员严格对照流程规范,对矿区安全隐患点实施“地毯式”排查,确保风险早发现、早处置。在主沟区域,检查组以泄洪通道畅通情况为核心,采取徒步踏勘、重点段反复核验等方式,细致排查杂物堆积、淤泥堵塞等影响泄洪问题,以保障汛期安全泄洪。

随后,巡查人员深入各工业场地、风井工业场所、工作面地表及已封堵小窑井口等重点区域,围绕地质灾害隐患全面排查。对发现的隐患问题,现场落实“五定”原则,确保每一处隐患精准处置、闭环管理。

●张建军

西曲矿

电缆小线整吊工作显成效

近日,西曲矿掘进区机电二队对井下1807斜坡底散乱的电缆和小线进行全面整治,将原先杂乱的危险区域转变为整洁、安全的标准巷道,排除了电缆掉落伤人的安全隐患,进一步提升了井下作业环境的安全性和规范性。

此次整吊工作采用多种固定方式相结合,一是利用槽钢进行整体固定,增强电缆的承重性和稳定性;二是加装小线卡子,对分散的小线进行归拢固定,避免线路松散;三是用钢筋网对部分小线进行二次加固,防止因外力作用导致晃动脱落。通过以上措施,彻底消除了电缆因松动、垂落可能引发的安全隐患,为井下人员通行和作业提供了可靠保障。

●杨俊亮

西山建筑矿建分公司

“无绳化作业”提效益保安全

近日,西山建筑矿建分公司鸿兴项目部在29121工作面综采设备安装工程中,因地制宜,积极创新,采用履带车操作和支架工配合新工艺进行安装,实现了“无绳化作业”。

绞车的操作和钢丝绳的管理一直是安全工作的难点,特别是钢丝绳出现巨大的反弹力和过载断裂,极易造成严重的伤害事故。按照原来的施工工艺,切眼内至少需要安装两台绞车进行液压支架的运输、安装、调向工作。

为解决这些难题,项目部技术人员和履带车司机现场进行不断商讨实验,最终决定采用履带车操作和支架工配合新工艺进行运输安装,不用安设绞车操作,实现了“无绳化作业”,缩短了安架时间,提高了生产效益,降低了人员劳动强度,保障了安全生产。

●李翔

聚焦安全

(上接1版)全面提升洗选领域运营效率和经济效益。要依法依规、平稳有序,以挂图作战、倒排工期的紧迫感,扎实开展整合矿井“对标对表”工作,将时间表转化为进度图,进一步细化责任措施,凝聚“一盘棋”工作合力。要完善制度、规范运行,坚持“发现问题、解决问题”导向,助力基层单位完善制度流程建设,堵塞风险漏洞,推动洗选领域工作再上新台阶。

会上,洗选管理中心解读《整合及划转矿井原煤洗选加工“租赁+自主经营”实施方案》(草案);相关部门负责人围绕分管领域工作分别作了发言。

●温洁 刘伦

屯兰矿

自主研发冷却水自动开停装置 解难题增效益

日前,屯兰矿创新设计出新型运输机机尾电机冷却水自动开停装置,实现了对冷却水的智能管理,有效提高了工作效率和安全性。

在矿井综采工作面生产过程中,运输机机尾电机冷却水管理的传统做法是安排专人负责冷却水的开停。一个工作面二百四、五十米,一个班下来工人不知道得跑多少次,假如人紧缺时,工作面就不安排专人负责开停,这样在生产过程中,由于人员开关冷却水不及时或忘记

开关,经常会导致工作面积水或烧坏运输机电机。而更换一个新电机的费用相当可观,增加了生产成本。

为此,该矿设计并加工了运输机机尾冷却水自动开停装置。装置通过自动化控制技术,确保冷却水在需要时及时开启。该装置主要由传感器模块、控制模块、电磁阀、电源模块组成。其工作原理为,当电机开始运行时,传感器模块实时监测电机温度,若温度超过预设安全阈值,传感器发送高温信号至控

制模块,控制模块接收到信号后,立即开启电磁阀,使冷却水流通,对电机进行降温;当电机停止运行或温度降至安全范围内时,控制模块关闭电磁阀,停止冷却水供应。

这套装置投入使用以来,显著提高了运输机机尾电机的冷却效果,有效避免了电机过热损坏的情况。减少了人工干预,降低了劳动强度,提高了工作效率。同时,智能控制冷却水的开停还节约了水资源。

●卢丽峰 张峰 赵志强

镇城底矿

细处抠 新处闯 实处干 闯出队组创效新路径

自山西焦煤西山煤电部署提升“三个竞争力”工作以来,镇城底矿开掘区开掘准备队将公司提出的成本压降、科技赋能、市场开拓、管理提效“四项行动”拆解为23项具体任务,在井下开掘筹备“前沿战场”抓落实、求突破。

成本压降:从“算总账”到“抠细节”

“过去算成本是‘大账一笔’,现在连一根锚杆的使用都要卡着定额走。”老班长赵师傅的话,道出了队里成本管控的“精细经”。针对开掘准备阶段材料消耗波动大的问题,队里先拉清单摸“家底”,梳理近半年的支护材料、设备配件消耗数据,锁定“工作面迎头支护锚杆浪费”“临时支护装置重复维修”等高耗点。随后推行“三定原则”:定人看管,每个作业面设“材料管理员”,当班消耗当班核对;定量领用,按开掘进尺算定额,超额需书面说明;定责回收,废旧锚杆、金属网回收率纳入班组考核。

今年7月,通过“精准测算”,单循环少浪费锚杆2根,全月省材料

费近2000元;5台废旧风枪拆解重组,盘活设备。如今队里“材料单耗”较行动前下降8%,这些“牙缝里省出的钱”,成了创效的“第一笔积累”。

科技赋能:“老经验”碰“新工具”

开掘准备需“经验”加持,但因于“老一套”难敌新挑战。队里创新“师徒结对互学”机制:年轻职工跟着老矿工钻现场,学准断层走向、辨围岩特性的“火眼金睛”本领;老矿工跟着年轻人啃书本,补新工艺理论短板。双向互学不到两周,便形成“老经验融新理论”的合力,职工吃透新作业流程,工作面创下“单班开掘进尺3.5米”的队组新纪录。

小改小革也挖潜不断。电工康师傅发现井下照明线常被挂断,给接线处加了个“弹簧保护套”,全队推广后,每月少换1捆线,还避免了断电误工。

管理提效:“任务单”变“责任书”

“以前干活是‘队长喊着干’,现在是‘自己盯着干’。”队员们的直观

感受,源于队里的管理革新。此部分工“一锅烩”,常出现迎头支护和设备检修冲突;如今任务拆解到“人头”:队长抓总协调,副队长分抓材料、设备、安全,班组按作业内容定岗位,连勤杂工都有“文明生产责任区”。

为让大家“干得明白、比得服气”,队里挂起“积分榜”:材料节约达标加2分,设备检修及时加3分,锚杆间距超标扣1分,月底积分直接挂钩奖金。上个月支护班老张全月无材料浪费,积分第一,多拿300元奖金,带动全队干劲。前几天工作面掘进机故障,机电副队长从地面到现场不到1小时,比之前快了近半小时。

眼下,开掘准备队正朝着新目标迈进:编制《开掘准备作业手册》,探索材料“二次利用”,力争单耗再降2个点。队长成雪飞说:“提升竞争力不是喊口号,咱开掘准备是‘打前站’的,就得在‘细处抠、新处闯、实处干’,给后面的掘进队打好底子。”

●陈丽斌

西铭矿

“规格限位器”助力安全效率双提升

“现在太轻松了!以前加工时得喊‘往前一点,往后一点’,现在把限位挡板按刻度紧固就好,把材料往限位器的挡板一顶,两个人就能搞定,干活快了,也更安全了。”西铭矿修理厂职工顾星欣在加工水管吊卡时开心地说道。

日前,修理厂利用废旧材料成功研制的“规格限位器”,在联合冲剪机作业中应用效果显著,有效解决了生产过程中的安全与效率难题,实现了安全与效益双赢。

此前,修理厂在使用联合冲剪机进行配件加工时,面临着多重困扰。作业过程中需要三名职工紧密配合,人员穿梭频繁,存在协调难度。更棘手的是,因配合不当或定位不准,常导致加工出的配件规格出现偏差,不符合标准要求,造成了原材料的浪费和

返工损失。特别是材料在裁剪受力时,存在飞出刀口伤人的风险,存在一定的安全隐患。

为破解这些难题,修理厂职工集思广益,立足岗位实际,积极开展技术攻关,巧妙利用废弃的8#槽钢边角料,设计制作了自带标尺的“规格限位器”。

该装置投入使用后,应用效果立竿见影。安全屏障更牢固:“规格限位器”从根本上避免了裁剪作业时材料受力飞出刀口的风险,显著提升了作业现场的安全系数,为职工创造了更加可靠的工作环境。加工精度大提升:装置自带的标尺有效规范了材料裁剪的尺寸标准,确保了加工配件的合格率,大幅减少了因规格偏差导致的不合格品和原材料浪费。人力效率双优化:该装置的应用简化了操作流程,使得原本

需要三人协同操作的设备,现在仅需两人即可高效完成作业,不仅降低了人工成本,更使工作效率至少提升了50%。降本增效显智慧:该发明直接利用废旧材料制作,成本低廉,实现了投入小、回报大的经济效益。

“规格限位器”的成功研制与应用,是职工发挥“人努力”的积极作用,立足岗位、修旧利废,解决生产实际问题的生动体现。它有效攻克了联合冲剪机作业中的核心痛点,为矿井安全生产和降本增效工作贡献了创新力量,实现了安全有保障、效益有提升。

●赵洁 鲁晓威

树牢先进理念
聚焦“四个目标”
造福全体员工