

马兰矿

## 专项检查筑牢秋汛安全网

10月10日,马兰矿针对近期连续降雨,组织防汛专项检查。

检查组深入南二、副斜井口等关键区域,检查变电站设施运行状态、防雨防潮措施落实情况,查看排洪沟是否畅通,排查山体地表裂缝、滑坡隐患以及道路平整状况。同时,核验各单位汛期值班值守、防汛物资储备及前期问题整改进度等情况。

检查组强调,当前秋汛形势严峻,各单位要严格落实防汛责任,紧盯风险点,确保隐患早发现、早处置。据了解,马兰矿建立“井下+地面”双线巡查、基层单位属地管理、矿防汛领导小组每日巡查的“三位一体”机制,构建全方位防汛管控体系,保障矿区安全度汛。●李伟 张烨境

晋煤太钢公司

## 扎实开展地质灾害隐患排查

近日,晋煤太钢公司严格落实“汛期不过、排查不停、整改不止”要求,持续开展地质灾害隐患排查。

针对近期强降雨导致土壤含水饱和、易引发滑坡坍塌等风险,该公司多部门联合行动,根据雨情对挡墙、护坡、排洪沟及关键场所开展不间断巡查。同时,采用“技防+人防”模式,通过水文动态监控系统24小时监测降雨及井下涌水情况,确保隐患早发现、早处置。

截至目前,该公司已组织排查5次,排查隐患点15处,均按“五定五落实”完成整改。

●高保龙 赵铖

官地矿

## 多措并举应对连续降雨

近日,官地矿迅速行动,采取一系列有效措施应对连续降雨,全力保障井下和地面的安全稳定。

井下方面,重点强化排水系统管理,专人检修维护排水设备,清淤疏浚井下水仓,对涌水点动态监测,严格执行“预测预报、有掘必探、先探后掘”的探放水制度,严防各类水害事故发生。

地面防控中,全面排查清理排水沟渠管网,对坝堰、边坡、危房等隐患点实施24小时监测,在井口、工业广场等重点区域增设挡水设施,防止洪水倒灌。同时,加强周边沟谷、小窑巡查和供电通讯设施维护,保障信息畅通。

此外,官地矿持续做好应急物资储备,组建专业抢险队伍,定期开展培训演练,提升应急能力。●岳巧艳

# 聚焦安全

(上接1版)现在监管全覆盖,管理盲区已全部堵住。”屯兰矿物资供应部部长郭建春介绍。

从管理上“抠细节”压实责任,用技术“破难题”激活潜力,靠监督“守底线”保障效益,屯兰矿以精细化管理,让废旧材料焕发新价值。据统计,2025年1月至8月,该矿各类物资修复创效项目达500余项(涵盖轨道、皮带、风水管等多个细分品类),576.49万元的直接创效不仅是阶段性的亮眼成绩,更为矿井高质量发展筑牢了成本优势、夯实了坚实底气。●王志鹏 张健

杜儿坪矿

## 智能化排矸系统投用 效率提升30%

近日,杜儿坪矿排矸公司皮带远程控制系统正式投用,标志着该矿排矸运输环节迈入智能化管理阶段。

原来排矸皮带运行时,机尾、机头、机房操作间都需要工作人员,必须3个人联合操作。每班还需安排4、5个检修人员巡查皮带,确保安全运行。为改变这一现状,杜儿坪矿在原有皮带控制器的基础上,加装PLC柜,实时采集处理各类传感器的信息,从而实现对接带运输过程中可能产生的纵撕、跑偏、闭锁、超温、打滑、堆煤、过热、故障等进行预警处理,对胶带进行预先保护,提高系统的可靠性、稳定性。

该矿排矸公司技术员段艳伟说到:“远程控制系统上马后,现场岗位人员可以减少到1—2人,平时只需在机头放置人员,如果出现应急突发问题时,机头的两个人就可以处理。”

另外,该矿在排矸公司调度室控制电脑安装了组态软件,通过以太网连接,提供可视化操作界面与监控画面,从而实现排矸公司调度室对排矸皮带的远程控制、数据和故障监测。整条皮带的16处监控,覆盖了所有重点区域,值班人员通过监控可以直观发现各类突发状况,并迅速安排检修人员。通过远

程控制,减少了职工现场操作频次,碰伤、误操作、接碰粉尘等风险大幅降低,让职工彻底告别了“跑现场、盯设备”的传统模式。

同时,这套系统实现了与选矸车间901、902皮带、运输三队301皮带的智能联动。排矸皮带停机时,901、902皮带会在联锁作用下,同时停机,尤其是在运输井下直流矸石时,若出现物料输送异常,系统可自动触发急停机制,及时切断301皮带运输,从根源上避免“压皮带”等问题,让各环节衔接更流畅,运输效率较以往提升近30%。

●卢丽峰 李秩欣 毕静

## 发电事业部：瓦斯机组升级改造 提质增效再攀新高



9月22日,发电事业部东曲小沙岩瓦斯电站成功完成了2#瓦斯发电机组的控制系统全面升级改造并正式投入运行。

此次改造引入最先进的自动化控制平台,新系统实现了对机组运行参数的精准监测与智能调节,使发电效率提升30%,瓦斯利用率进一步提高。同时,高度自动化的控制模式大幅降低了运行人员的人工操作频次和干预强度,有效节约了人力资源成本,降低了人为操作风险。

升级改造后,瓦斯发电机组的运行稳定性、安全性和经济性均迈上了一个新台阶,实现了从“保障运行”向“高效运行”的转变。

●段婕

机电厂

## 推进“六有六无”班组自主安全管理

今年5月至7月,机电厂开展“六有六无”班组自主安全管理专项活动。厂安委会以“四真”(真记录、真检查、真考核、真兑现)为核心,推动六有(风险有管控、管理有规章、操作有规程、检查有效果、整改有措施、教育有培训)落地,实现“六无”(无违章、无隐患、无事故、无伤害、无损失、无污染)目标。活动遵循“厂级定方向、车间搭平台、班组自主干”的推进逻辑,承接历年安全成果。

责任网格化:  
落细“六有”责任,发力“六无”目标

机电厂以网格定责夯实“风险有管控、管理有规章”,各车间细化落实。支架制造车间将下料段、行车组拆分为“人员—设备—区域—环保”立体网格,明确压力试验台、焚师傅、喷漆区赵师傅等专属责任人;配套“9类考核指标”(岗标不过关扣分、查隐患加分、违章追责),每周公示“问题榜”,倒逼职工从“被动管”变“主动担”。行车工汪师傅直言:“现在见设备漏油就清理,怕出事也怕失责,这就是‘无事故’的实效。”

辅运车间明确“干部包保—班组长负责—职工值守”责任链;综合修理组推行“走动巡查+动态清单”,秦组长直插风险点,即时曝光问题;斜沟运维组创新“三对照”方法(查自身维保漏洞、对照通报找同类隐患、凭案例库预警)。二季度同类隐患零复发,切实落地“整改有措施”,保障风险“无隐患”。

流程全嵌入:  
融入“六有”作业,护航“六无”落地

机电厂将“操作有规程、检查有效果、整改有措施”嵌入全作业流程。金工车间机加工二组“三查一控”做法典型:岗前自查卡盘、刀具,守“操作有规程”,防“无伤害”;岗中班组每2小时查设备温度,靠“检查有效果”,避“无损失”;岗后清铁屑断电,以“整改有措施”,保“无隐患”。还设“互检日”排查盲区,自主隐患整改率100%。

运输机车间推行“班前预查、班中巡查、班后复盘”,师傅郭宝“隐患随手拍”传群追责;下料铆焊组用“五步法”整改原材料乱堆问

题,实现“整改一问题、规范一类管理”,彻底消除“绊脚绳”,助力“无伤害”。

能力强赋能:  
强化“六有”培训,筑牢“六无”根基

机电厂以“教育有培训”提升班组安全能力,夯实“六无”基础。矿修车间聚焦班组长“实战能力”,模拟设备故障让其指挥处置,再用“五环操作法”固化流程,活动中主动排查3处隐患,避免“无损失”。辅运车间开展“菜单式培训”,职工“点单”学习电动车维保,故障报修量下降近两成;支架制造车间班前抽考岗标,下料区职工通过考核及时发现油污问题,保障“无污染”;金工车间推行“案例复述”,强化安全意识,让“无违章”成为职工行为准则。

此次专项活动推动机电厂实现从“要我安全”到“我要安全”、从“制度约束”到“自主免疫”的转变,深度呼应山西焦煤“四个目标”与提升“三个竞争力”要求,为企业高质量发展筑牢机电修造板块安全根基。

●刘崇琛