

斜沟煤矿

实战演练提升火灾应急能力

11月8日,斜沟煤矿组织开展地面火灾应急演练。全矿各单位干部职工、消防管理人员、专职消防队员及医护人员共同参与,全面检验矿区消防应急响应与协同处置能力。

演练模拟火灾警报拉响后,各区域警戒疏散人员立即行动。参演人员用湿毛巾捂住口鼻、弯腰低姿,严格按预设路线有序撤离。工作人员全程引导,有效防止了拥挤踩踏。全体人员安全到达集合点后,各小组迅速清点人数并上报,圆满实现“零遗漏、零意外”的疏散目标。

在随后的实战灭火环节,参演人员分组操作,在模拟火点前实操使用灭火器扑灭明火,确保人人掌握初期火灾扑救技能。

此次演练验证了应急预案的可行性,切实提升了全员的火灾逃生自救与初期火灾应对能力,进一步强化了部门协同联动效能。

●李勇 白津源 王丽

西铭矿

提升井下电工安全技能

近日,西铭矿组织两室四区的机电专业负责人及机电岗位人员,开展煤矿井下电工基础知识(通用部分)专题培训。

本次培训内容紧扣井下安全生产核心需求,聚焦停送电制度及流程规范、接线工艺要点、触电事故防护等方面,重点讲解万用表、摇表等专业仪器的功能特性、规范操作及安全注意事项。授课中,主讲人结合一线实操经验,通过案例剖析、现身说法等形式,精准梳理操作流程中的风险防控关键点,让参训人员直观掌握核心知识与实操技巧。

●冯燕东

发电事业部

提前部署冬季“三防”工作

随着气温持续走低,发电事业部提前部署冬季“三防”工作,聚焦薄弱环节精准施策,确保责任落实、措施执行到位,筑牢安全生产防线。

发电事业部通过班前班后会、宣传栏等多种途径,加强冬季“三防”知识宣传,提升职工安全意识。严格执行24小时值班制度,密切关注天气变化,完善应急预案,为冬季安全生产提供保障。

针对今冬供热面积新增730万平方米的情况,发电事业部积极协调燃煤供应,提前完成多台锅炉更换,并对导热油泵、余热系统等关键设备进行全面检修,确保供热稳定。

同时,事业部持续开展隐患排查,重点检查设备防寒防冻、消防设施及用电安全,及时整改发现问题。特殊天气下加强户外设备巡查,确保系统在严寒条件下稳定运行。

●魏建军

聚焦安全

甘肃省生态环境厅到西山煤电调研矸石环境管理

11月6日,甘肃省生态环境厅党组成员、副厅长王鑫一行到西山煤电,就矸石环境管理工作开展专题调研。山西焦煤西山煤电总工程师郝志强陪同调研。

调研组前往杜儿坪矿,深入了解历史遗留矸石生态恢复治理过程及目前排矸场矸石治理情况,听取关于技术规范、施工流程与修复成效的详细介绍。

在官地矿,调研组参观了矿

井文化广场、矿灯超市及井口安全培训中心,了解矿井历史沿革、安全生产体系建设及智能开采技术应用情况;随后前往矿山生态恢复治理试点示范区开展实地考察,并围绕矸石综合利用、生态修复、煤炭保供及绿色低碳发展等方面,与相关人员进行深入交流。

调研组对西山煤电坚持生态优先、推动煤矸石“变废为宝”、实现生态效益与经济效益双赢的实

践成果给予高度评价,并表示此次调研为甘肃省完善煤矸石管理体系、制定相关地方标准提供了宝贵经验。下一步,将以此次交流为契机,深化两地在生态环保领域的常态化沟通协作,共享先进技术与管理经验,共同推动煤矸石综合利用技术创新与产业升级,为区域生态环境高质量发展贡献力量。

●毕静 刘安邦 岳巧艳

官地矿

多措并举探索降本路径 激活增效新动能

官地矿紧紧围绕降本增效目标,坚持开源与节流并重、提质与提效并举,以提升“三个竞争力”为抓手,构建生产经营全成本、全周期、全覆盖的管控体系。

推动经营管控深层变革

官地矿将经营管控纳入党建统领考核体系,依托“一周一汇报、一日一分析”机制,分专业成立八个经营工作专班,落实山西焦煤经营管控八条措施,形成“专业分工+协同作战”的攻坚合力。

该矿深化形势任务教育,通过班前会、微信平台等载体,宣讲生产经营形势与应对举措,引导职工理解成本与效益的内在联系。制定《强化经营管控三十条措施》,将成本管控、修旧利废等核心工作细化为可量化考核的任务清单,层层分解到区队、班组和

个人,确保“每分成本有人管、每项责任有人担”。

实现管理效能持续提升

官地矿秉持“大成本”理念,每月召开经营分析会,通报问题、目标和成效,建立“分析—反馈—更正”联动机制,推动从“单一成本控制”向“全要素效能提升”转变。

同时,精准锁定成本超支环节,实施“班组最小核算单元”模式,建立精细化材料管理台账,对设备异常和生产损耗实行全程追踪、闭环管理。

激发全员创新增效活力

官地矿突出科技创新主体地位,以设计降本、科技降本、创新降本为抓手,全面释放源头降本增效潜能。

在技术源头管控上,该矿以“系统最优、环节最简”为目标,通过优化设计和改进工艺挖掘降本新路径。主运皮带AI智能煤流检测系统、辅助运输系统升级、远距离注浆密闭施工工艺等新技术相继落地,实现了安全与效益的“双赢”。

在全员创新方面,该矿鼓励职工围绕安全生产推进“五小创新”。一线职工自主研发的托辊式弹簧清煤装置、轻便式管道运输车等成果,有效解决了生产瓶颈,降低了设备故障率和劳动强度,为矿井高质量发展注入强劲动能。

●白锐

强经营

三聚盛煤业

青年团队巧思破解难题 “小杠杆”撬动“大效益”

在三聚盛煤业的副井提升机系统旁,以往每日例行的闸瓦间隙保护传感器测试总是让机运队职工们头疼不已。16个传感器,每个需要人工用扳手反复调整、复位,耗时长达一个半小时,不仅影响运输效率,更牵动着每一位操作人员的心。

“能不能让测试更简单、更快捷?”这个问题,成了机运队队长李席岳和团队成员肖欢、王骏心头沉甸甸的担子。

“一小时二十分钟”的痛点

闸瓦间隙保护是提升机安全运行的关键环节,其传感器的灵敏性和可靠性至关重要。然而,传统的测试方式需一人手动松紧传感器模拟间隙变化,另一人在操作台紧盯数据,两人反复配合调整、复位。完成全部16个传感器的测试,往往需要耗时一小时二十分钟以上。

“那段时间,提升机几乎处于半停滞状态,不仅影响物料运输,更直接拖慢了井下各项工程的进度。”李席岳坦言,“我们一直在想,必须改变这种‘费时费力’的现状。”

灵感闪现:“合页原理”破困局

面对难题,这支以青年为骨干

的创新团队没有退缩。经过多次现场勘察、方案研讨,一个灵感闪现——何不利用合页(铰链)原理,设计一套专门的测试装置?

“我们希望通过一个简单的可控转动机械结构,实现对传感器位置的精准、快速切换,避免反复手动操作。”团队成员肖欢解释道。他们的目标很明确:新装置必须操作便捷,同时绝不能影响闸瓦间隙保护原有的精度和可靠性。

攻坚克难:简单结构见真章

方案确定后,团队迅速投入设计制作。装置结构并不复杂,却凝聚了团队的巧思:利用合页的可控转动,实现传感器从工作位到测试位的快速切换,大幅提升测试效率。同时,装置安装便捷,不影响传感器原有结构和功能,确保了保护精度不受影响。

“原理听起来简单,但如何确保在频繁测试下依然稳定可靠,我们做了大量试验。”团队成员王骏补充道。最终,他们成功研制出“提升机闸瓦间隙传感器测试装置”,将单个传感器的测试恢复时间从5~10分钟大幅缩短,整体测试效率提升数倍。

成效显著:“提质增效”的生动实践

该装置的投入使用,立即显现出巨大效益。一是安全更有保障,测试便捷使得保护试验可以更频繁、更规范地进行,确保了传感器的灵敏可靠;二是效率大幅提升,节约出的时间直接转化为提升机的有效运行时间,加快了物料运输节奏,为井下工程提供了有力支持;三是人力得到解放,让职工从繁琐的重复劳动中解脱,可专注其他重要维护工作。

“以前测试一次,身心俱疲。现在轻松多了,而且心里更踏实。”现场操作人员对此赞不绝口。

这支青年队伍用智慧和汗水,诠释了“青年创新”的深刻内涵。他们的成果不仅解决了生产一线的实际难题,更在公司内形成了良好的示范效应,激发了更多青年职工投身技术创新、岗位建功的热情。

他们的成果,在9月30日,西山煤电举办的“提质增效”青年创新大赛决赛中,获得了亚军。在矿山高质量发展的征程中,这些青年创新者,正用智慧和实干,书写着属于他们的精彩篇章。

●李倩