

镇城底矿

水力压裂培训提升系统认知

11月10日,镇城底矿开展水力压裂工艺专题培训。

培训中,厂家技术人员采用“理论讲解+实操演示”相结合的方式,系统讲解了水力压裂工艺专用封隔器、专用安装杆、箱式手动泵、高压树脂管、专用控制阀组及配件包等核心设备的性能参数、操作规范及维护要点,全面解析工艺流程与操作细节。参训人员就实际应用中可能遇到的技术难点与培训专家进行了深入交流,确保全面掌握水力压裂整套工艺流程、规范操作方法及安全注意事项。

此次培训增强了采煤区技术人员对水力压裂工艺的系统认知与实操能力,为井下工作面安全高效推进提供技术保障。 ●孙江鸿

屯兰矿

多举措织密安全防护网

近日,屯兰矿打钻一队聚焦井下打钻作业风险点,在安全宣教、设备维护、应急演练等方面精准发力,全面夯实安全基础。

在安全意识强化上,开展“案例课堂进班组”活动,结合典型事故案例,剖析违规操作、设备失检等根源问题,引导职工从“被动听”转为“主动思”,筑牢安全思想防线。

设备管理方面,严格执行“包机”制度,每班对钻机、钻杆等关键设备进行全面检查,重点排查液压系统密封性、钻杆磨损等情况,发现隐患立即整改,杜绝设备“带病运行”。

应急能力建设方面,针对“钻杆断裂”场景开展实战演练,规范执行“停机泄压、分析位置、制定方案、安全打捞”流程,从发现问题到处置完成仅用48分钟,有效提升应急响应效率。

此外,为每台钻机配齐应急物资并定期更新,确保关键时刻“拿得出、用得上”。 ●喻涛

聚焦安全

山西焦煤举办“学习新思想·奋进新征程”第二届“理响焦煤”理论宣讲大赛

(上接1版)投资公司选送的《践行“两山”理念 奏响绿色发展新乐章》、山煤国际选送的《巷道寻光·理论赋能》、国贸公司选送的《以海外布局为笔 绘焦煤发展新卷》、汾西矿业选送的《新思想照亮智慧矿山路》、焦煤股份选送的《坚持定力获兴县资源 多措并举谋项目融资》、民爆公司选送的《攥紧“竞争力”钥匙 打开发展新大门》荣获三等奖;其余8部作品获得优秀作品奖;西山煤电获得优秀组织奖,汾西矿业获得最佳风格奖。 ●温洁

西山煤电召开11月份选煤煤质工作例会

(上接1版)调度指挥中心与销售协调办要优先保障杜儿坪矿2#煤调运,确保太原选煤厂产品正常外销、运行稳定;要统筹煤泥销售,理顺主副产品在洗选和销售环节的关系,持续提升产品质量,全面提高洗选板块运营效率与经济效益,推动洗选工作再上新台阶。

会上,存量选煤厂汇报安全生产、重点工程、非常规作业、外委作业、冬季“三防”等工作开展情况、存在问题和下一步计划;各区域公司汇报整合及划转矿井原煤洗选“租赁+自主经营”工作进展与后续安排;晋煤太钢公司汇报三交一号新建选煤厂进展;洗选管理中心通报10月份选煤、煤质、安全等重点工作完成情况。 ●温洁 李秩欣

井下“收快递”!

马兰矿集装箱运输让配送更高效

“以前运物料靠人抬肩扛,现在就像在井下收快递,标准化集装箱直接送到位!”近日,马兰矿掘进四队队长任增浩在井下指定卸车点签收完一集装箱支护物料后,为矿上的运输新模式点赞。

2024年以来,马兰矿全面推进无轨化运输系统升级改造。截至2025年10月,已完成井下90%巷道的适应性改造,胶轮车成为辅助运输核心力量,实现了从地面料场至井下工作面的一站式直达运输。

传统散装物料运输人工装卸耗时费力,物料磕碰损伤、洒落遗失时有发生。用上胶轮车后,为使物料运输更安全高效,经过深入调研,马

兰矿锁定“集装箱化运输”方向,在指定装卸点,两台具备远程控制功能的风动葫芦通过顶板吊挂固定,实现物料起吊、移位、装卸全过程远程操控,作业人员远离了重物搬运的危险区域。

新模式构建起“装车——运输——卸货”全流程一体化运作:根据井下生产队组计划,提前将物料按标准打包、归类,组合成标准集装箱,实现“按需配货、精准投送”;对散装物料实行统一容器装载,实现单元化管理;对钢管等较长物料采取成捆打包方式;每个集装箱结合胶轮车定位系统,实现全程实时可视化监控。

专用集装箱与标准化装载有效杜绝了车辆自卸过程中的“卡马槽”、物料散乱等难题,打破了传统运输中频繁人工搬运、车辆长时间待料等低效环节。经过半个多月在掘进四队试点成效显著:装卸效率提升约40%,大幅压缩车辆周转时间;物料损毁率下降逾60%;装卸环节的多项安全隐患被消除,实现了辅助运输从“人工主导”向“机械化”的转变。

目前,马兰矿正在系统总结试点经验,完善管理制度与作业流程,计划在全矿范围内分批推广这一创新模式。

●王霞 胡亚忠

机电厂

“手指口述”让安全成为习惯

在机电厂的生产车间里,一句句朗朗上口的“手指口述”安全确认口诀,正将抽象的安全规程转化为工友们看得见、摸得着的具体行动。

编制贴合实际、便于执行的口诀,是机电厂“手指口述”落地的第一步。各车间、各岗位由班组长、安全员带头,结合作业环境、设备特性和操作风险,重新辨识危险源,梳理安全关键点。随后,车间管理人员将这些安全要点,凝练成简洁明了、指向明确的口诀。

运输机车间率先拿出了样板。纵观各车间的成果,这些口诀都直击安全要害:辅运车间叉车工的“证件齐全先核查,机油水位无偏差,轮胎刹车均完好,货叉无损防护好”,

四句口诀覆盖作业前检查的核心要素。支架修理钳工的“拆卸销轴站侧面,拆立柱前需吊稳”,精准锁定吊装和拆卸作业的风险关键。这些来自一线“定制化”口诀,有效解决了因老师傅年龄偏大、新上岗工人经验不足带来的规程记不住、记不牢的难题。

标准制定后,关键在应用。各车间将“手指口述”安全确认口诀纳入“每日一题”“每周一课”和班前会的学习内容,通过反复学习、抽考巩固,让工友们记熟记牢。厂安全管理部不定期深入现场抽查考核,确保不是“纸上谈兵”,让口诀真正走进日常操作的每一个环节。

这一做法在职工中收获了实实

在的反响。“以前操作规程长长一页,记不住重点;现在这套口诀简单好记,作业前念一遍,关键步骤心里就有底了,相当于多了道‘安全护身符’。”运输机车间组装钳工的话道出了大家的心声。金工车间一位行车工也深有同感:“‘十不吊规必遵守,指令清晰再动手,下方无人再起吊’,每次起吊前念一遍,能提醒自己克服侥幸心理,习惯成自然,操作更稳当。”

如今,“手指口述”已在机电厂各车间广泛推行。它促使职工在作业中通过“心想、眼看、手指、口述”完成主动安全确认,将安全制度转化为行为习惯,为预防事故构筑起一道坚实的人防屏障。 ●王彦婷 刘崇琛

西曲矿

培训玩出“新花样” 技能安全“双提升”

“今天我们开展第三次冷缩工艺培训,首先来讲一下冷缩接头的优势和特点……”10月29日,西曲矿机电管理部内维队的会议室内,技术员李孝东正对着PPT,图文并茂地讲解相关知识,20余名参训机电人员聚精会神、认真聆听。这一幕,正是该队围绕“强技能、除隐患、保生产”目标,开展机电知识专项培训的生动缩影。

为全面提升职工机电操作技能,破解培训内容与岗位需求脱节、理论学习难以落地的痛点,该队创新采用“分层授课+实操演练”模式。聚焦不同群体的技术短板与岗位需求,分批次、分对象制定培训方案,坚持因材施教、按需施教,还将技术课堂从会议室搬到作业现场,让培训更贴合实际、更接地气。

针对队内长期承担全矿供电设备深度运维任务的职工,培训以“提升复杂故障解决能力”为核心,开设了高低压电气设备原理、故障诊断技巧、日常巡检规范三大模块课程。授课过程中,讲师并未照本宣科,而是结合队内过往设备运维的典型案

例展开具体讲解,通过“理论拆解+问题复盘”的方式,手把手引导职工

梳理分析故障成因,提升大家独立解决技术难题的能力。面向全矿相关岗位职工,培训侧重“基础安全+实用技能”,重点讲解机电设备安全操作流程、防爆设备核心原理及常见安全隐患识别要点。考虑到部分职工并非机电专业出身,内维队技术人员还将专业知识转化为易懂的口诀,助力职工快速掌握关键步骤。如现场演示防爆设备“一看、二查、三试”检查法:“一看”,查看设备标识信息是否缺失;“二查”,检查密封面是否贴合无间隙;“三试”,测试启停功能是否灵敏正常。

“光听不练是假把式,只有自己上手操作,才能把理论知识变成真本领,用于实际工作。”内维队队长宋小军在培训中反复强调实操的重要性。

为让职工更直观地理解知识,实操培训现场特意摆放了老化的密封胶圈、松动的接线端子、缺失的防爆螺栓等“不合格设备样本”,通过正反对比的方式,帮助职工快速精准识别风险点。

此外,该队还将培训课堂延伸到作业现场和设备仓库,打造“沉浸

式”实操场景。他们重点选取了职工日常接触频繁的防爆开关、接线盒、磁力启动器等作为实操样本,并组织职工分组开展模拟检查。实操期间,技术人员全程跟班指导,当场纠正职工操作中的不规范之处,同步讲解整改标准,让职工在“上手练、当场改”的过程中深化理解,将理论知识转化为实操能力。

“以前检查防爆开关总像‘盲人摸象’,生怕漏了关键项,现在有了‘一看、二查、三试’的方法,能快速定位问题,心里踏实多了!”在防爆设备实操培训现场,掘进三队电工高轩一边拿着检测工具对照防爆设备逐项检查,一边高兴地分享培训收获。

培训结束后,该队采用“理论笔试+实操考核”的方式检验学习成效。理论考试聚焦安全规程、设备原理等基础知识;实操考核则要求职工在规定时间内完成防爆设备检查、常见隐患识别及简单故障处理。参与培训的60余名职工全部通过考核。

参训职工纷纷表示:“这次培训内容全是干货,实用性特别强,弥补了我们的机电知识短板,以后干活更有底气了!” ●陈蕾