

屯兰矿

深刻反思查隐患 精细管理保畅通

近日,针对机电设备故障频发影响生产的问题,屯兰矿综掘一队组织召开专题反思会,深入剖析原因并部署整改。

会上通报了近期多起设备故障案例,这些问题暴露出设备检修、责任落实和制度执行等方面存在短板。经深入剖析,该队制定三项整改措施:一是细化设备巡检标准,建立关键设备“健康档案”,实现精准维护;二是加强人员培训,开展专项技能提升和“老带新”结对帮扶,提高操作规范与应急处置能力;三是完善考核问责机制,优化应急预案与备件管理,形成问题处理闭环。

会议强调,全队要深刻吸取教训,以问题为导向推进整改,全面推进精细化管理,筑牢设备安全防线。 ●乔东东

马兰矿

加强安全帮教工作 营造安全生产氛围

近日,马兰矿运输区运输二队将安全不放心人员的帮教工作作为安全工作的重点来抓,进行深入细致地教育,营造浓厚的安全生产氛围。

该队通过把不放心人员的帮教工作与现场管理相结合的方式,对每个工作岗位制定了详细的操作规程;加强安全宣传教育,通过观看事故案例,提高职工的安全意识,时刻筑牢职工的安全思想防线;建立不放心人员安全帮教管理台账,进行“一对一”帮教,通过谈心谈话,帮助职工克服困难、遵章守纪、安心工作,在全队上下形成安全生产人人有责的良好氛围。 ●栗平

斜沟煤矿

强化底线思维 筑牢安全防线

斜沟煤矿综采三队近日开展安全专题培训,着力强化职工安全底线思维与风险防范意识。

此次培训在事故案例警示教育基础上,重点规范设备操作流程,并严格现场管理制度。活动明确要求:执行现场交接班制度,班前须完成安全风险辨识确认;当班责任人必须对作业地点顶板、支护、瓦斯、排水等关键环节进行检查,发现问题立即处置;同时坚持施工质量标准化,加强设备检修维护,确保隐患与故障及时排除。

通过本次培训,全队职工安全风险辨识能力和设备操作水平得到有效提升,为进一步夯实安全生产基础提供了有力保障。 ●刘鑫智

金城公司

安全专项检查 护航冬季安全

11月25日,金城公司对马兰矿水泥库封闭及已审批的冬施项目开展冬季“三防”安全专项检查。

检查组重点核查各项目冬季“三防”物资储备完备情况、临时用电私拉乱接问题、消防器材配备及完好性、施工现场通行畅通度、易燃易爆物品存储使用合规性,以及取暖设备规范使用等事项。

检查组要求,结合检查情况全面总结冬季“三防”工作,严格执行值班值守制度,压实责任、狠抓落实,强化安全管控,彻底排查各类安全隐患;对排查出隐患要限期整改到位,形成闭环管理,全力保障安全。 ●郑丰

聚焦安全

南岭煤业

“红细胞”团队研发安全装置 “零误停”年省40万元

近日,南岭煤业采煤队党员“红细胞”团队研发的红外感应风动电子围栏装置投入使用,有效消除了井下三角危险区域的安全隐患。该装置成本约800元,在实现安全“零误停”的同时,预计每年可因避免误判急停而间接节约成本40余万元。

采煤工作面三角区域是井下的安全管控重点。此前使用的红外感应装置虽具备监测功能,但易受设备振动干扰,平均每月误判急停达10余次。频繁的误停不仅打乱了正常生产节奏,影响了设备连续运转,其“狼来了”效应还可能让工作人员对警报产生麻痹,埋下安全隐患。

针对这一痛点,“红细胞”团队经过深入研究与反复试验,推出了风动推移围栏装置。该装置结合机械结构与智能感应系统:正常生产时,围栏保持关闭状态,通过机械联动与电气闭锁,物理隔绝危险区域;检修时,智能感应系统自动触发设备闭锁,确保人员安全进入。这一设计从硬件上减少了人员误入风险,同时提升了装置的抗干扰能力。

该装置投用后,三角区域的安全隐患得到有效控制,实现“零误停”。以约800元的投入成本,预计每年可间接节约因误停造成的损失

40余万元。该装置结构简单、操作维护方便,具有较好的实用价值。

此项创新源于南岭煤业采煤队推进的“红细胞”党建引领工程。该工程以党员为“核心细胞”,通过设立“党员责任区”、开展“传帮带”等活动,鼓励党员在安全生产一线带头攻坚克难。

目前,该装置已投入应用。南岭煤业表示,将继续深化“红细胞”工程,推动党建与安全生产更紧密结合,通过党员带头压实安全责任、聚力攻坚生产难题,为矿井安全保驾护航。

●聂清恋

镇城底矿

升级变频开关带来多项效益

近日,镇城底矿开掘区针对80皮带运行难题精准发力,完成变频改造,这一升级破解了电滚筒频繁损坏、设备开机率低的老大难问题,实现了安全与效益双提升。

此前,镇城底矿开掘区在用的5部80皮带采用双电机独立开关控制模式,设备启停时电机步调不一致,产生强烈机械冲击,导致每部皮带年均烧毁电滚筒2次,设备开机率仅为60%,远低于行业标准,严重制约生产进度。

为啃下这块硬骨头,开掘区成立技术攻关小组,经多次现场勘查、数据测算和方案论证,锁定机械冲击为症结所在,果断淘汰老旧开关,为5部80皮带全部换装新型集成式变频开关。新开关可实现双电机同步启停、柔性调速,从源头上消除机械冲击力。同时,优化生产工艺流程,减少设备无效空转时间,实现运输系统运行效能的最优化。

改造效果立竿见影,实现了安全、效率、效益三重突破:设备

冲击负荷降至额定值75%以下,电滚筒损坏现象基本杜绝,设备维护工作量大幅减轻;皮带开机率从60%跃升至85%,预计每年可增加掘进进尺14米;节省的设备更换、日常维护及人工投入等成本,年均直接创效超30万元。

●闫兵 郝勇

树牢先进理念
聚焦“四个目标”
造福全体员工

杜儿坪矿

安全清单定标准要结果

为进一步将安全责任压实在一线、管理在基层、落实在现场,杜儿坪矿推出“清单式”管理模式,对上级文件、会议精神传达、工作任务安排等安全管理工作和检查出的整改问题及时制定清单,高效落实,做到不漏项、不延误、不出错。

每天7:50,在杜儿坪矿安全监督检查中心晨会上,从夜班现场带回的问题,被迅速逐条拆解,以“每日清单”的形式下发给各部门、队组。

杜儿坪矿安全监督检查中心副主任崔海海说:“以前布置的工作,更多是口头传达,容易产生‘我以为你知道了’、‘我以为他做了’的模糊地带。现在,我们以晨会为起点,把

任务拆解后形成当天的每日任务清单,明确‘谁在什么时间、做什么、做到什么标准、输出什么结果’。”

“每日清单”用不同颜色标注优先级,黑色字迹是“基础必做项”,蓝色批注是“协同推进项”,当日未完成的标红。清单下发后,安全监督检查中心有专人负责任务的跟踪、核实与闭环管理。

“我实时关注每一项任务的状态。对于下井检查的任务,比如‘锚索支护’这种检查,我不仅要求同事在清单上画对钩,还要求他们通过记录仪拍摄关键部位照片,或者记录具体数据。‘闭环’的关键不在于‘画钩’,而在于‘问题得到真正解决’。”负

责跟踪核销的杜儿坪矿安全监督检查中心监察科科员翟彦俊介绍。

“每日清单”从9月下旬实施到10月底,这个矿通过清单分解落实了343项具体任务,任务闭环率稳定在98%以上。

“现在各岗位之间,看到清单就知道自己该干什么,看到兄弟部门的任务也能主动搭把手,形成了‘不等不靠、主动补位’的好氛围。因为检查得更细、反馈得更快,很多小隐患在萌芽状态就被处理了。与同期相比,我们记录的‘三违’现象和小隐患整改时长都有明显下降。”杜儿坪矿安全监督检查中心副主任崔海海说。 ●卢丽峰 李秋欣 梁成英

(上接1版)每个环节都反复演练。年轻职工秦虎德主动放弃休息,缠着技术骨干请教,笔记本上记满了操控心得:“只有把设备摸透了,干活才心里有底。”经过一周高强度筹备,“快拆机械手”正式“上岗”。

实战显威:智能装备的高效攻坚

“开始作业!”随着队长苏俊峰一声令下,徐永胜手握远程操控器,沉稳地按下指令。“快拆机械手”的机械臂精准伸出,稳稳钳住支架底座,平稳起吊、精准转向、缓

缓落位,整套动作行云流水,仅用30分钟便完成了首台支架拆除。“太不可思议了!以前忙一天的活,现在半小时搞定,还能在安全区里坐着操作!”徐永胜激动地说。

在随后的15天里,“快拆机械手”持续发力。面对复杂的地质条件与变化的顶板压力,它始终稳定发挥作用,与支架搬运车协同构建起高效作业流水线。远程操控实现了人机分离,规避了近距离作业风险;精准的动作控制避免了支架拖运中对底板及周边设备的刮碰,

为液压支架后续维修再利用提供了良好条件。队里职工感慨:“有了这‘新战友’,干活既安全又高效,再也不用提心吊胆了。”

据悉,此次“快拆机械手”的成功应用,不仅高效完成了拆除任务,更探索出“机械换人、自动化提效”的全新作业模式。东曲矿将以此次攻坚为起点,持续总结优化工艺流程,推进智能装备与生产实践的深度融合,提升队伍专业技能。

●邢艳丽 韦家佳