

马兰矿

检验应急能力 提升响应效能

为积极防范矿井瓦斯事故风险,全面提升灾害应急处置能力,11月27日,马兰矿组织开展矿井瓦斯事故应急演练,以实战化方式筑牢安全生产防线。

演练模拟掘进工作面突发瓦斯事故,马兰矿第一时间启动《马兰矿安全生产事故应急预案》。应急指挥部成员接到调度信息中心通知后,15分钟内迅速集结到位、待命履职;矿山救护队古交中队接警后,立即赶赴应急指挥部报到,随即奔赴“灾区”开展抢险救援,整个响应流程高效有序。

此次演练同步安排评估人员全程跟进,通过实时观察、详细记录,全面掌握演练各环节进展,重点对参演人员应急操作、各部门协同配合等表现进行跟踪,为后续优化应急预案、提升应急能力提供数据支撑。

● 张鹏

镇城底矿

全面排查消防民爆隐患

为深刻吸取近期火灾事故教训,切实防范安全风险,保障职工生命财产安全,11月28日,镇城底矿组织开展地面消防、民爆安全专项检查。

此次检查由相关部门组成专项检查组,聚焦矿区地面关键区域与重点环节,明确检查范围和标准,确保排查全面覆盖、不留死角。检查组深入地面设备场地、材料库房、单身宿舍、食堂、办公区等人员密集及重点防火场所,重点检查消防安全管理制度执行、消防设施配置与完好情况、电气线路敷设规范、易燃易爆物品存储管理、应急疏散通道畅通及动火作业流程等内容。

检查组坚持“即查即改、立行立改”原则,对发现问题现场落实“五定”,明确责任人、措施和时限,实行销号管理。可立即整改的隐患当场整改到位,需限期整改的则跟踪督办、闭环管理,确保整改及时有效。同时,检查组要求各部门切实提高消防安全意识,严格落实岗位职责,定期开展设施维护和自查自纠,坚决杜绝麻痹思想和侥幸心理。

● 周雅楠 闫兵

发电事业部

多措并举保障供暖用煤

连日来,发电事业部严格落实山西焦煤产销协调会督导要求,将供热用煤供应作为当前首要民生任务,通过优化采购结构、拓宽煤源渠道等精准举措,全力保障供暖季能源供应稳定,切实守护群众“温暖指数”。

一是为破解供暖季用煤需求高峰挑战,发电事业部第一时间成立保供工作专班,建立日调度、周例会工作机制,重点围绕兴能电厂、武乡电厂的用煤保障,开展统筹协调,提升库存煤量;二是针对今冬供热需求变化,发电事业部精准调整采购策略,推动构建以内保煤为主、外采煤为辅的双保体系。在内部协同方面,进一步压实保供责任,依托提升保供产能,确保电煤稳定供应;三是在外部拓展方面,结合当前内部资源的市场态势,及时根据市场变化合理调整采购结构,适当增加外部购煤量,通过优化运输衔接方式,实现煤源结构多元化。

● 王娟

聚焦安全

马家岩煤业智能化矿井建设通过市能源局评定

11月26日,马家岩煤业智能化矿井建设通过太原市能源局组织的联合评定,达到Ⅱ类初级智能化煤矿标准。

专家组通过听取汇报、查阅

资料、现场查看及系统测试,全面评估了涵盖九大核心板块的建设内容,肯定了其在改善作业环境、强化安全、提升效率等方面成效。下一步,该矿将针对专家意

见补齐短板,深化智能技术与生产经营的融合,优化装备与管理模式,持续提升安全生产水平和运营效率。

● 席文军

官地矿

应用矿用气动隔膜泵 实现降本增效与安全双提升

近日,官地矿在井下23602副巷回风联巷成功推广应用矿用气动隔膜泵,有效解决了矿井偏远地带排水难题,在显著提升工作效率的同时,实现了降本增效与安全生产“双赢”。

矿井回风巷等偏远地带环境潮湿、腐蚀性强,对排水设备要求极高。以往,该矿使用的FBD型风泵存在耐腐蚀性差、排水能力不足、对供风条件要求严格等短板,不仅影响排水效率,更带来了持续的维护成本和安全隐患。

该矿经过深入研究与技术论证,引入矿用气动隔膜泵进行替代。气动隔膜泵采用隔膜往复运动改变泵腔容积的原理输送流体,其最大优势在于无需将泵体浸入水中即可工作,且具有耐腐蚀性、强大的自吸能力和良好的密封性,操作也十分简单。

通过在23602副巷回风联巷使用,新设备的优势得到了充分验证。据现场数据对比,原先使用的传统风泵平均每半个月就需更换1台,而矿用隔膜泵只需要定期巡查

就可保证稳定、正常排水,设备寿命和维护周期得到延长。经测算,仅此一项每月就可节省2台风泵,直接节约设备采购成本约2000元。更重要的是,不需要职工下入水中进行维护,从根本上规避了相应的安全风险,为矿井安全生产再添一道坚实屏障。

● 苗变玲

提升 三个竞争力

西铭矿

投用智能系统提升管理质效

“以前修设备像拆盲盒,故障在哪全靠经验找;现在系统提前预警,效率翻了好几倍!”说起矿上机电设备管理的变化,西铭矿综采一队机电修组组长李维平指着电脑上的设备管理系统界面,感慨不已。这份让一线职工直呼省心的改变,源于西铭矿“煤矿机电设备全生命周期管理系统”的应用。

走进西铭矿,从轰鸣的采煤机到滚动的运输机,9000余台固定资产机电设备、200多台租赁关键设备,支撑着采掘、通风、运输等每一个核心环节。然而过去这些设备的管理一直存在问题。“过去全靠人工记台账,设备有无隐患、在哪闲置,有时候翻本子都查不清。”西铭矿机电部设备组组长苏斌回忆。原先的管理模式效率低下,井下设备突然停转,维修人员得挨个排查故障点,抢修要消耗不少时间,生产节奏全被打乱;有些设备买回来没怎么用就闲置了,租赁设备更是各管一摊,资源浪费比较严重;事后维修不仅

耗费人力,还让设备寿命缩水,维护成本居高不下。

“设备管不好,生产就难顺利进行。”苏斌说,如何让这些设备高效运转,成了西铭矿提质增效路上必须跨过的坎。他们决心啃下这块硬骨头,于是,迅速组建技术创新团队,从后台开发、界面设计、监测设备安装、设备巡检卡制作等入手,跟着职工下井摸设备、记参数,查资料、画系统架构图。历时数月,机电设备全生命周期智能管理系统终于落地。

“这不是简单的电子台账,而是给每台设备都配了专属管家。”苏斌点开系统演示,屏幕上每台设备都有独一无二的“数字身份证”。从采购时匹配生产需求避免浪费,到入库后实时更新位置和状态,再到使用中一键调取维护记录,甚至报废时评估残值循环利用,设备的来龙去脉一目了然。

更厉害的是系统的预警功能。在采煤机、运输机等核心设备的关键部位,智能监测设备能实时捕捉转速、温度等数据,一旦出现异常,平台会立刻报警。同时,该系统还能根据过往记录,推算设备运行状态,提前预警维护,避免停产风险。

“现在队组机电管理人员打开客户端,设备运行状态、故障信息直观地呈现,一看就懂。”苏斌说,技术门槛降下来了,职工们管设备的积极性也高了。

系统投用后,西铭矿的机电设备管理取得显著成效。“上次井下运输机出问题,系统直接定位到轴承缺油,我们带着材料过去,半小时就修好了。”对比以前的抢修经历,李维平忍不住点赞。“事故少了,生产顺了,每月还能省下不少维护费。”一线矿工们的感受很真切。闲置的设备被重新调配到需要的岗位,租赁设备实现统一管控,资源浪费少了。提前预防让设备寿命延长,维修成本也降了下来,矿井生产效率大幅提升。

● 王志鹏

(上接1版)照片里我咧着嘴傻笑,工服胸口那枚“山西焦煤”的徽章,在阳光底下闪闪发亮。

上午,老师讲“自强不息,厚德载物”,我一下子挺直了脊梁。这话听着文绉绉的,可细琢磨,不就是咱煤矿工人的日常吗?在几百米井下,曾经,是一锹一镐在黑暗中掏取乌金;如今,是用智慧与汗水驾驭钢铁巨兽,为祖国开采不灭的能量,这不就是自强吗?严守安全规程,把工友兄弟的性命当自己的性命护着,这不就是厚德吗?原来清华精神,早烙在咱每盏矿灯的光束里了!

上午,首都航天机械有限公司高凤林班组组长、中华全国总工会

兼职副主席、火箭发动机制造领域首席技能专家高凤林老师的分享让我深受触动。他说要“以空杯心态学习”,这句话说到我心坎里了。虽然我们管控中心已实现了局扇远程控制、智能风门控制等先进功能,但在清华,我就是一名虚心学习的学生。

下午,学“结构化研讨”,我才开窍。老师让分组演练,我们组回国网吉林的高原班长给我支了一招:“老杨,你们煤矿瓦斯治理,跟我们输电线路防冰闪一个理儿,都得从源头上预防!”这话一下子点醒了我。我拿采煤工作面回风隅角瓦斯大的难题练手,带着组员画鱼骨图,真找到了三个从未留意过的原因。

晚上,破冰活动,天南地北各行各业的班组长围成圈。我说自个儿是管通风安全的,成都局集团的袁来工长立马接话:“巧了,我们是监测供电设备的,都是跟着不见的风险打交道!”江铃汽车的卢磊班长插话:“我们汽车装配也得盯紧每个螺丝,差一扣都不行!”那一刻,我突然觉得,虽然他在流水线,我在煤巷道,但守护安全、追求精准的这份心是相通的。

躺在宿舍床上,摸着清华校徽,我睡不着。工友们在微信群里问我:“清华园的土是不是都比别处香?”我回他们:“香!等回去给你们都捎点儿!”

● 王彦婷 程韵煊