

屯兰矿

班前会上话安全

近期,屯兰矿综掘二队利用班前会开展安全宣讲活动。

此次活动由该队生产班班组长就如何抓好安全生产工作进行宣传。宣讲人重点围绕加强工作面动态达标的管理,树立“以标准促安全”的思想进行了讲解。听取宣讲的职工纷纷表示,将全身心投入到工作中,坚决杜绝“三违”,做到上标准岗、干标准活,让企业放心,让家人安心。

在点评环节,该队要求,要以事故案例敲响警钟,深刻汲取事故教训,举一反三,井下作业中杜绝不安全行为;要提高安全意识,摒弃“不出事就等于没事”的思想;要加大隐患排查力度,将事故扼杀在萌芽中。 ●马文乐

镇城底选煤厂

查隐患 控粉尘

2月27日,镇城底选煤厂开展排矸系统与除尘设施专项检查。

此次检查重点查看了矸石分选与输送环节运行状态、设备安全防护、集尘通风管网布局、负压吸风效果及粉尘收集处理实效,逐项核查设备运行参数、日常巡检记录、隐患整改台账等内容,对现场发现的问题当场交办、限期整改、责任到人,确保所有问题闭环管理、清零见底。

该厂要求,全体干部职工要切实提高思想认识,强化设备日常维保,确保系统稳定运行,坚决杜绝带病作业;要从严落实粉尘防控措施,持续改善作业现场环境,全力保障职工身体健康;要常态化开展隐患排查治理,坚持抓早抓小、防微杜渐,全面提升本质安全水平;要坚持党建引领安全,层层压实工作责任,以扎实举措守护全厂安全生产稳定局面。 ●郝夏辉 李勇

马家岩煤业

培训消防安全

2月28日,马家岩煤业开展消防安全专项培训。

本次培训围绕煤矿行业特点及节后火灾风险点,讲解火灾预防、初期扑救、应急疏散及消防器材使用等内容,结合典型案例剖析隐患成因与整改措施。实操环节中,职工分组操作,熟练完成模拟火场初期火情扑救,提升实操能力,守牢复工复产安全底线。 ●冯迎政

聚焦安全

晋煤太钢公司

47米巨型井架精准合拢

近日,随着副斜架以毫米级精度精准落位于主斜架,晋煤太钢公司一号副立井改绞工程的井架整体顺利完成竖立合拢,标志着该项重点工程取得关键性进展。

该副立井井架采用双侧双提升多绳L-A型钢结构,总重达550吨,总高47米,约相当于15层楼的高度。主斜架为1.4米×2.0米箱型截面,副斜架为1.4米×1.4米箱型截面,两架间开档角度为67.51°。

井架位于主工业场地,服务于垂深599米、净直径10米的立井,建成后将承担矿井人员、大型设备及材料的提升任务,为矿井后续建设提供核心保障。

面对结构受力复杂、施工精度高、高空焊接难度大等挑战,晋煤太

钢公司严格执行“整体组装、地面平移、分架竖立、空中对接”的专项施工方案,运用4台16吨稳车和2台10吨稳车协同作业,依次完成桅杆竖立、井架焊接、主副斜架吊装等一系列工序。

为确保安装质量“零差错”,晋煤太钢公司与施工单位科学策划、周密部署,编制冬季施工方案与安全保障措施。通过三维技术模拟优化吊装工序,对进场构件实行编码分区管理,严格执行冬季焊接工艺参数,并对一级焊缝进行100%无损检测。

此次吊装中,团队先竖立高达42.4米的桅杆作为主要吊装设施。主斜架采用桅杆铰链翻转法竖立,通过与基础铰接并依托牵引系统逐步翻转就位;副斜架则采用主斜架

平移法,在2台吊车辅助下校准姿态、平移至基础。长达47米的巨型井架在高空实现毫米级精准对接,整个过程犹如“穿针引线”,技术要求极高。

自1月5日首节井架箱体启动组装以来,项目团队迎难而上,克服冬季低温、高空作业等多重挑战。在短短二十余天里,团队科学统筹人力、机具与物资,严守安全底线,严把质量关口,精准控制施工节奏,最终安全、高效地完成了井架整体安装任务。

下一步,晋煤太钢公司将发挥“人努力”主观能动性,统筹推进三期工程谋划与建设,全力保障矿井安全、有序、高质量发展。

●柴响 刘涛 赵斌 姬秀琦 曹振宇

马兰矿: 电机车除锈喷漆“穿新衣”



近日,马兰矿运输区运输一队对井下在用的全部电机车开展集中喷漆维护。

作业前,职工严格确认停送电、瓦斯浓度及通风等情况。作业过程中,职工严格按照安全技术措施要求,全程做好个人防护,对车体进行除锈、打磨、清洁、喷漆等工序。

通过集中喷漆维护,井下电机车面貌焕然一新。此次喷漆不仅有效提升了车体防锈防腐能力,延长设备使用寿命,也进一步提高了井下车辆的辨识度。 ●陈率

官地矿

自制皮带回收装置 提效率降成本

日前,官地矿成功研发投用“掘进工作面皮带自动回收装置”,改变了人工回收废旧皮带耗时费力且存在安全风险的状况,实现了减人提效与节资降耗的双重目标。

在煤矿井下,回收长达数十米的废旧皮带曾是掘进队的“苦差事”。传统作业需投入十余名职工手拉肩扛将沉重皮带卷起,人员频繁接触移动设备,安全风险较高且

耗时长。该矿自主研发的皮带自动回收装置,由防爆电机驱动,通过减速系统带动卷轴回转,可将50至100米废旧皮带自动缠绕成卷。装置设计充分考虑井下实际,卷轴间距可根据0.8米或1.0米两种常见皮带宽度灵活调节,且卷轴本身可重复使用。

装置投用后,作业人员减至5人,通过遥控器在安全距离外操控,

实现了人机分离,消除了卷入、挤压等安全隐患,职工劳动强度大幅降低。

应用该装置后,卷带作业效率提升50%以上,单次作业时间减半。按年测算,仅人工成本一项即可节省约1.8万元。同时,装置结构紧凑便于安装,使作业现场更加规范,促进了安全生产标准化建设。

●苗变玲

筑牢安全屏障 守护发展根基

(上接1版)明确责任人与整改时限,实施销号管理,并定期组织“回头看”,确保整治取得实效。

“我们坚持‘严、细、实’作风,既着力整改显性问题,也注重深挖根源、完善制度。”吴燕武强调,“通过压实主体责任、杜绝形式主义,推动隐患整改真正落地。最终目标是通过管理、排查与整改的系统推进,增强全员安全意识与应急处置能力,实现风险动态清零,为企业发展营造安全稳定的环境。”

西山煤电将持续深化消防安全体系建设,推动治理模式向事前预防转型,为矿区安全生产与和谐发展提供坚实保障。 ●张金宇 陈兆婷 张鑫

(上接1版)与改造前相比,车间里人员配置减少了三分之一,生产效率大幅提升。

“改造后,锚杆每小时产量达330根,托盘435块,锚固剂近千支。”车间主任算起了效益账,“不仅产量提高了,产品合格率也显著提升,劳动强度大幅降低。”这场“机器换人”的变革,是新产业公司推进智能制造的一个缩影。通过对传统生产线进行自动化、智能化改造,公司实现了生产模式的转型。如今,智能制造已成为提升产品质量、降低生产成本、增强市场竞争力的重要

支撑。

数字赋能:管理智慧升级 产业链协同增效

新产业物流公司调度中心的大屏幕上,车辆运行轨迹、货物运输状态等信息实时显示。“西山煤电物流运输服务平台”高效运转,57家人驻车队、2478台车辆信息一目了然。

通过平台,我们实现了运输全程可视化、调度智能化、管理精细化。”平台运营负责人介绍,“承运车辆100%接入云定位装置,实现‘线上审车’,车辆合规率100%,审核时效≤8小时,提升了车辆准入与管理效率,

从源头上杜绝不合规车辆参与运输,有效降低了安全与运营风险。”数字平台已成为连接产业链上下游的重要纽带。通过八大功能模块的协同运作,既优化了公司自身物流管理,也为合作伙伴提供了高效服务,实现了产业链协同降本增效。

新产业公司负责人表示,下一步将继续深入实施创新驱动发展战略,加大科技创新投入力度,完善科技创新体系,培育更多技术成果,让科技创新这个“关键变量”,真正成为企业高质量发展的“最大增量”。

●景亦艳