

镇城底矿

严查五大环节 消除火灾风险

为深刻汲取近期事故教训,严控地面易燃易爆物品及消防安全风险,5月6日,镇城底矿组织开展专项检查。

检查组围绕民爆物品临时存储、台账登记、安全设施、作业规范、应急保障五大环节,对地面厂房、库房及歇马村进风井项目部民爆物品临时存放点等进行全覆盖排查。重点检查人防、物防、技防措施落实,核验库房消防设施、防雷防静电装置、安全距离及动火用电合规性,并查看废旧雷管回收制度执行情况。

针对查出的隐患,检查组现场建立问题、责任、整改清单,明确责任人、时限和标准,实行闭环销号管理。同时,开展安全警示教育,向岗位人员宣讲规章制度、操作流程及火灾应急处置方法,强化全员安全红线意识,提升专业人员操作与风险防范能力。 ●周雅楠

西曲选煤厂

抓实防汛与行车安全双项举措

近日,西曲选煤厂开展矸石山防汛物资筹备与驾驶员安全排查工作,双管齐下筑牢安全生产防线。

该厂组织人员在矸石山集中开展防汛沙袋装填作业,累计装填防汛沙袋200余袋,为应对汛期突发情况做好充足准备;组织排矸车辆驾驶员开展酒精检测专项排查,对所有司机逐一进行酒精测试,从杜绝酒后驾驶,规范运输作业安全。 ●杨乐

机电厂

开展有限空间作业安全培训

近日,机电厂组织管理人员及关键岗位人员共85人,分两期开展有限空间作业专题安全培训。

培训严格落实《有限空间作业安全技术规范》,内容涵盖有限空间作业基础知识、安全管理规范、危险有害因素辨识、安全操作规程、防护设备使用及典型事故案例剖析等,重点讲解应急处置与救援技能,纠正盲目施救等错误认知。 ●叶丽 刘焱

聚焦安全

(上接1版)太原市应急管理局分管领导、相关科室及直属单位负责人,西山煤电、东山煤电、中煤山西、太原煤气化及五龙、东兴、王封煤矿、委托方上级公司主要和分管负责人、班组长、家属代表在会场参加会议。古交市、清徐县、娄烦县党政及应急管理局主要和分管领导,县级监管煤矿及其上级公司、委托方上级公司主要和分管负责人,部分班组长及家属代表在分会场参加会议。 ●郭燕红 刘亮

(上接1版)要牵头统筹排查整治工作,组建工作专班,明确时间表、路线图、责任人,确保各项任务按时保质完成。公司相关职能部门要落实监督责任,密切配合、协同发力;各部门、各单位之间要强化协同联动,建立高效沟通协调机制,及时研究解决工作推进中出现的各类问题,以高度负责的态度、务实有力的举措,坚决铲除虚假贸易,不断提升公司经营管控水平。 ●张衢 刘伦 高浩然

屯兰矿

自主研发成功瓦斯监测监控系统变化趋势预警平台

日前,屯兰矿自主研发成功瓦斯监测监控系统变化趋势预警平台,通过采集KJ90系统数据库数据,构建“实时监测——异常预警——数据分析”一体化智能采集分析机制,提升瓦斯异常发现效率和问题现场处置精准度,使瓦斯治理更具前瞻性和实效性。

长期以来,瓦斯监测主要依赖“超限报警”,即浓度突破阈值才触发响应,相对被动。为破解这一瓶颈,该矿组织技术人员和KJ90监控厂家共同攻关,依托现有监测监控系统大数据,研发了针对瓦斯、一氧化碳等模拟量的变化趋势预警平台。

该平台采用JAVA语言开发,

搭建在安全监控数据分析平台上,另建独立数据库,将监控历史数据与新产生数据进行比对。参与研发的屯兰矿通风区副区长王振华介绍:“这有利于对瓦斯数据进行分析,同时也补齐了原监控系统的短板。”

平台核心功能是实时追踪气体浓度变化,结合历史数据与算法模型实现超前预警。具体可实现历史数据对比分析、实时监测数据差值预警,有效提升监测监控系统模拟量数据的监测、分析与预警能力。预警阈值可按需设置,只要安装了监测传感器系统,即可发现特定地点的气体波动值。

王振华举例说明:“比如上一

个工作面采到1500米时的瓦斯浓度,可以作为当前工作面采到同一位置时的参考预警。实时分析则是与昨日数据对比,若浓度突然增大或减小,系统会及时提醒,便于技术人员查找原因。”通风区技术主管丁小峰表示,这一平台为现场瓦斯管理提供了更精准判断依据。

平台还能对瓦斯、一氧化碳等气体浓度的微小波动、速率突变、多参量耦合异常进行早期识别,并具备变化趋势分析、动态预警建模、智能判识推送等功能,进一步提升了瓦斯治理的前瞻性和实效性。

●卢丽峰 张峰 赵志强

官地矿

创新“双闭锁”技术革新 赋能矿井高质量发展

今年以来,官地矿聚焦综采工作面多回路开关电气设备安全管控痛点,持续深化技术革新与管理升级,在29413工作面创新实施“多回路开关机械闭锁+管理闭锁”双闭锁管控技术,针对性解决传统电气互锁在井下潮湿、粉尘环境中可靠性不足的问题,全面提升矿井机电安全管控效能,为高质量发展提供技术支撑。

综采工作面多回路开关作为井下电气设备运行的核心枢纽,长期面临设备数量多、线路排布复杂、检修频次高等难题。传统电气互锁方式在井下特殊环境下可靠性降低,难以完全杜绝设备误操作、违规合闸、无证作业等隐患,成为机电安全管理的关键堵点。针对这一问题,官地矿主动谋划、靶

向攻关,组织综安区机电技术骨干成立攻关小组,深入井下一线摸排实际情况,反复优化技术方案,成功落地“双闭锁”管控革新项目。

在技术防控上,矿井为综采工作面多回路开关全面加装独立专用机械闭锁装置,严格落实“一回路一锁、检修必上锁”要求,通过物理隔离实现操作权限精准管控,从硬件源头杜绝无证操作、误合闸、误送电等违章行为,有效弥补传统互锁模式的环境适配短板,筑牢设备安全硬件防线。

在管理升级上,同步完善专项管理流程,建立全流程标准化操作规范,明晰设备操作、现场监护、巡检检修各环节岗位职责,严格执行“停电、验电、上锁、挂牌、监护”五步作业法。以严密制度

倒逼作业流程规范化,强化全员安全操作意识,推动技术防控与制度管控深度融合,形成“技术+管理”双重保障长效机制,实现电气设备全流程、无死角安全管控。

该双闭锁管控技术投入成本低、实施难度小、实战效果突出。自实施应用以来,综采工作面电气设备安全运行率大幅提升,从根本上杜绝电气检修违章、误操作及安全事故隐患,现场安全保障能力得到大幅提升,井下作业环境持续优化,安全生产秩序更加规范稳定,并有效节约设备安全管理成本近5万元,实现安全效益与经济效益双提升,为矿井机电管理提质增效、高质量发展提供坚实技术支撑。

●潘雪梅 张鹏

马兰矿

防爆洒水车“上岗”有效降低井下粉尘浓度



为进一步强化井下粉尘综合治理,改善一线矿工职业健康环境,近日,马兰矿引进井下专用防爆洒水车并投入使用,推动井下防尘治理从“体力密集型”向“机

械高效型”转变。以往,马兰矿井下巷道洒水降尘主要依靠人工作业。职工需要肩扛沉重水管,在狭窄潮湿的巷道内反复行走洒水,不仅劳动

强度极大、体力消耗迅速,还存在水管绊倒人员、水压波动导致降尘不均等安全隐患,同时对正常生产节奏造成一定干扰。

新引进的防爆洒水车严格遵循煤矿安全标准打造,搭载自主研发的防爆发动机、电启动装置和智能监控保护系统,配备防爆电气系统、阻燃材料及接地保护装置,已取得矿用产品安全标志与防爆合格证,可有效杜绝电火花、静电等潜在点火源,保障整车在瓦斯、煤尘等易燃易爆危险环境中安全运行。在此安全基础上,该车具备操作简便、喷洒均匀、降尘效果显著等特点,工作人员只需坐在驾驶室内即可完成主要巷道洒水、定点降尘等操作。 ●张鹏 胡亚忠

树牢先进理念
聚焦“四个目标”
造福全体员工