

马兰矿

井下技改出新招 破锚利器再升级

近日,马兰矿综采三队在10804工作面辅运巷成功应用一款升级型气腿式破锚装置。该装置可实现远距离操控、一键破切,作业流畅高效、安全便捷。

2024年,马兰矿引入锚具破切器,有效改善了退锚作业条件,但使用中暴露出手动操作、人工抬升等短板。为此,矿方组织技术攻关,以该破切器为主体,整合锚杆气腿升降结构,保留双作用液压缸,搭配气动液压泵,研发出气腿式一体化破锚装置,具备自动升降、精准定位、稳定支撑、快速破切等优势。

改造后,无需多人抬运设备,气腿顶升配合绳索牵引即可快速就位,适应井下复杂环境,轻松处置变形、短头等特殊工况锁具,大幅降低登高作业风险和职工劳动强度,实现了实用性、高效性与安全性的三重提升。该装置的落地应用,有效缩小控顶面积、防范瓦斯集聚风险,以技术革新夯实安全根基。

●陆鹏华 孙晓波

斜沟煤矿

开展汛期地质灾害专项排查

近日,斜沟煤矿组织开展汛期地质灾害专项排查行动,聚焦井下废弃井筒、煤层露头、浅埋区域及关闭小煤窑等关键部位,全面排查隐患,压实安全责任。

排查期间,工作人员深入矿区一线,对小窑井口密闭、地表地质状况及沟谷泄洪通道进行拉网式检查,逐一记录裂缝、塌陷、堵塞等隐患。经排查,矿区地质安全状况良好,未发现重大安全隐患。

●王福昌

太原选煤厂

完成2026年度供配电系统春检

近日,太原选煤厂组织开展2026年供配电系统春季检修及预防性试验工作。

本次检修试验覆盖35kV主变压器、6kV变压器、高压开关柜、断路器、避雷器等核心设备,严格按照规范要求,重点开展绝缘电阻测试、直流电阻测量、交流耐压试验、继电保护整定校验、接地电阻检测等关键项目,全面排查设备绝缘老化、接触不良、保护定值偏差等潜在隐患。同时,同步完成设备清扫、母排紧固、低压配电室母线通道排查等工作,进一步提升设备健康水平,为全厂安全生产提供坚实电力保障。

●阙瑞焕 薛飞

聚焦安全

(上接1版)各纪委书记要提高政治站位,扛牢监督首责,深入一线监督,解决群众急难愁盼,敢于动真碰硬,严肃查处违规违纪行为。新任纪检干部要迅速转变角色,摸清本单位生产经营、党风廉政建设情况及重点领域、关键环节风险点,确保履职不缺位、监督不跑偏。

会上,新产业公司、兴能发电公司、临汾公司围绕今年以来工作成效、存在的突出问题及下一步打算进行现场述职。公司纪委通报了日常监督、宣传教育、监督执纪、“四个破零”任务完成、招投标领域专项整治等工作开展情况,并宣读公司党委《“新焦煤大监督体系”考核办法》。 ●张衢 张晨冲 刘欣芳

屯兰矿

南六风井建设项目联合试运转通过验收

5月20日,由山西焦煤、西山煤电及相关专家组成的验收委员会,对屯兰矿南六盘区进、回风立井建设项目开展联合试运转验收。山西焦煤基建管理部副部长张燕青,西山煤电董事、副总经理孟毅带队验收。

验收委员会听取屯兰矿及设计、监理、施工单位的项目工作汇报,围绕项目建设细节开展质询,随后分为五个专项小组,对井上下生产和辅助系统、“一通三防”、监测监控、地面建筑等工程设施,以及项目建设程序、劳动用工、规章制度、相关资料进行全面细致检查。

通报会上,验收委员会通报检查结果并提出整改意见。经综合评审,验收委员会一致认定,该项目已按批准的初步设计、设计变更及相关规定基本建成,工程质量合格,主要生产系统工艺功能完善,组织机构、人员配置、规章制度和操作规程完备,同意项目通过联合试运转现场验收。

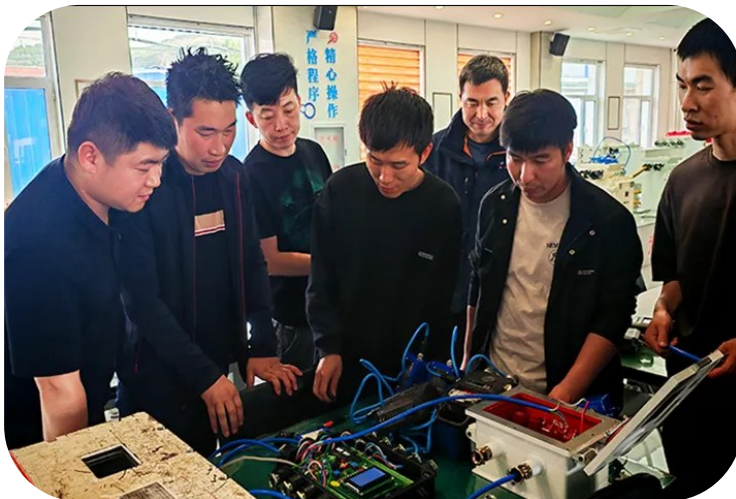
针对后续工作,张燕青强调,要迅速梳理问题,专题部署整改,经公司复验合格后上报集团批复;要始终绷紧安全弦,从严抓实联合试运转期间安全管控;要加快办理安全、环保、消防等相关手续,抓紧

完成地面硬化等收尾工作;要落实专人专责工作机制,压实工程建设、手续办理各项责任,强化内外沟通协调,确保各项工作落地见效。

孟毅要求,屯兰矿要对专家反馈问题照单全收,细化整改责任、时限与标准,确保问题按期整改闭环;公司层面要做好整改复核,及时上报集团备案。联合试运转期间,要严格落实安全生产主体责任,抓实安全管控,保障试运转平稳运行,同步推进专项验收工作,确保项目四季度完成竣工验收。

●张健 赵志强

镇城底矿：安全监控专项培训提升现场故障处置能力



5月19日,镇城底矿开展安全监控专项培训。

培训中,授课人结合AQ6201相关标准,重点解读局扇3.0%闭锁功能的技术要求与操作规范,明确掘进工作面或回风流中甲烷浓度超3.0%时,必须闭锁局部通风机的核心要求,并现场演示设置与解锁流程;针对传感器故障、数据传输异常等问题,结合典型案例拆解排查故障、分享处理技巧,帮助参训人员提升故障处置能力。

●刘立

杜儿坪矿

小改造护平安 巧创新守健康

“以前一开切割机,粉尘呛得人喘不过气,火花溅得满地都是,干活总得提着心。现在装上这个护罩,火花碎屑全被挡住了,粉尘也被吸得干干净净,不仅干活更安全、更放心,呼吸都顺畅了。这才是真正为我们一线职工办实事!”杜儿坪矿机电检修车间职工看着崭新的切割机多功能一体化护罩,纷纷竖起大拇指,为这个接地气、暖人心的小改造点赞。

近日,杜儿坪矿机电检修公司车间聚焦一线作业痛点,由职工自主攻坚、巧手革新,为切割机量身加装了集安全防护、粉尘收集、降噪抑溅于一体的多功能护罩。这场接地气、见实效的“微创新”,破解了长期困扰切割作业的安全隐患与职业健康难题,推动切割机实现安全环保双升级。

一直以来,切割机作为机电检修、备件加工的核心设备,在保障生产效率的同时,也存在不容忽视的作业风险。传统切割作业中,高速运转的锯片无全封闭防护,切割产生的高温火花、金属碎屑四处飞溅,极易造成人员烫伤、划伤,存在误触危险区的安全隐患;同时,大量金属粉尘弥漫在作业空间内,污

染车间环境,长期威胁职工健康,成为车间安全管理和职业健康防护的“堵点”。

为此,杜儿坪矿机电检修公司主动把“问题清单”转化为“攻坚清单”,由车间技术骨干、一线操作工、检修能手组成临时攻坚小组,立足现场实际,摒弃“等靠要”思想,自主攻克设备改造难题。他们通过现场反复勘察、实测数据,结合切割作业流程、设备参数、空间布局,一遍遍优化设计图纸,调整防护结构,完善除尘方案。从护罩整体框架的材质选型、尺寸适配,到切割预留口的精准角度、除尘管道的对接密封,每一处细节都反复打磨、精益求精,确保改造方案既贴合生产实际、不影响作业效率,又能实现安全防护与粉尘治理双到位。

此次投用的多功能护罩,全部采用高强度耐磨金属材料,结构坚固耐用。护罩采用半封闭全包式设计,仅在作业前端预留精准可控的切割口,既能全方位阻挡飞溅的高温火花和金属碎屑,从源头杜绝碎屑伤人、火花引燃杂物的安全风险,封堵人员误触运转锯片的漏洞;又不会对正常切割操作和工件

定位造成阻碍,实现了“防护到位不碍操作”。同时,护罩配套加装高效除尘风机与密闭式粉尘过滤收集装置,将切割产生的粉尘实时集中收集至过滤袋内,从源头抑制粉尘扩散。经现场实测,车间作业区域粉尘浓度大幅下降,告别了以往“粉尘漫天、烟雾缭绕”的旧面貌。

从图纸绘制、部件加工,到焊接组装、安装调试,整场设备改造全部由机电检修公司职工自主完成,既省去了外购专业设备的高额成本,又最大限度缩短了改造周期,不影响正常生产进度。这场低成本、高效率的“小革新”,实实在在收获了安全生产、职业健康、降本增效的“大效益”。

小小护罩显担当,点滴用心护平安。此次多功能护罩的成功改造与投用,不仅是杜儿坪矿机电检修公司聚焦安全堵点、狠抓本质安全的具体实践,更充分展现了基层职工“立足岗位、主动作为、创新创效”的责任担当与主人翁意识,真正把“安全第一、生命至上”的理念落实到了每一处作业细节、每一次设备革新中。

●梁成英