

## 深入开展安全风险隐患专项整治行动

### 斜沟煤矿

近日,斜沟煤矿开展机电设备专项风险隐患排查整治行动。

检查人员严格对照机电作业标准,逐台检查掘进机、皮带、供电线路等核心设备,重点排查设备破损、防护缺失、线路敷设违规、维保缺位等问题。现场定位隐患、拍照留证,详细记录问题信息并分类建立台账。对小隐患当场整改、即时闭环;无法立即整改的,逐一明确责任人、完成时限及临时管控举措,以全流程管控消除机电安全风险。 ●刘凯

### 东曲选煤厂

近日,东曲选煤厂开展安全风险隐患专项排查整治行动。

检查组要求,要深刻吸取事故教训,提高政治站位,坚决落实上级安全生产部署,扎实推进安全风险隐患专项排查整治工作,摒弃麻痹松懈思想,以高度责任感落实排查任务,夯实安全管理根基,坚守安全生产红线底线。 ●雷思远

### 机电厂

近日,机电厂全面启动“安全风险隐患大排查大整治”专项安全检查。

检查组要求,要深刻汲取行业事故教训,以案为鉴、举一反三,常态化开展自查自纠,补齐安全管理短板;要结合夏季特点,从严落实雨季“三防”工作,梳理补齐应急物资储备,优化应急预案,强化应急值守与实战演练,提升突发险情处置能力;要聚焦生产薄弱环节、高危作业点位及重点设备设施,严格执行隐患排查、整改、复查、销号等闭环管理,常态化开展动态巡查与回头看,从源头化解安全风险,守牢安全生产底线,保障企业安全生产形势稳定向好。 ●刘崇琛 叶丽

### 义城煤业

近日,义城煤业开展拉网式安全风险隐患大排查专项行动。

本次排查分成通风瓦斯、采掘顶板、机电运输、水害防治、地面安全、文件贯彻落实六个小组,重点对矿井通风系统、瓦斯超限处置、采掘工作面顶板管理、机电设备检测检修、提升运输系统防护、防治水措施落实、民用爆炸物品管理、消防安全等关键环节进行“过筛子”式排查。同时,排查组延伸检查制度落实、警示教育、规程执行、值班值守等管理内容。 ●宋芳芳

### 新产业公司

近日,新产业机电修造园区启动全覆盖、拉网式、无死角安全风险隐患大排查大整治专项行动。

检查组重点对关键作业场所、场内叉车等特种设备使用登记、证照年检手续进行逐一核验;细致检查厂区消防设施完好度、出租厂房消防安全管理情况。对查出的问题,当场能整改的第一时间处置到位,重大安全隐患则明确整改标准与完成时限,验收合格方可销号。 ●郝利玲

## 屯兰矿

# 打钻防喷感知预警装置优化作业提效率

日前,屯兰矿引进打钻防喷感知预警装置,对孔内瓦斯浓度、压力进行实时监测和预警,智能调控抽采负压强度,有效降低瓦斯喷孔风险。

长期以来,煤矿在瓦斯抽采打钻作业中时有瓦斯喷孔发生,现场防喷设施效果差强人意,危险源辨识管控采用被动防护措施,完好性、稳定性、可靠性得不到有效保障。

为提升煤矿开作业的安全性,与智能化水平,该矿积极寻求解决办法,联系相关厂家,结合现场实际情况,设备布置、具体参数、量程依据,和技术人员沟通协调,最终研发出一套打钻自动防喷感知系统,并在井下得到了很好的应用。

该系统主要由声光报警器、电源箱、PLC控制箱、压力传感器、语

音播报等组成。在钻机孔口防喷装置上部署甲烷传感器、压力传感器,进行喷孔状态感知监测;在钻杆开孔位置与防喷装置接口处下风侧部署环境激光甲烷传感器,感知环境甲烷浓度;通过防喷装置内的甲烷浓度、压力及环境甲烷传感器的变化判断喷孔状态,为防喷孔装置提供数据支撑。

屯兰矿抽采区区长杜杰介绍说:“该系统在北三下组煤盘区的一个首采面应用,正常情况下这个地方瓦斯压力是非常大,这种情况如果用以往的手段,矛盾会很突出,问题会频发。但是加了这套系统以后,得到了明显的改善。”屯兰矿抽采区打钻三队队长赵磊详细表述:“在施工过程中,孔内水压、煤渣塌

孔的过程中,突然喷出来一股瓦斯,孔内的瓦斯传感器直接接收到我们设定的值,一般都是低压是100千帕,高压是2兆帕,如果达到这个值,它的声光报警首先接受到信号,发生报警,然后PCL控制箱直接打开孔口上方的自动阀门,使负压通过这个阀门,直接吸收孔内喷出来的瓦斯,从而降低现场环境瓦斯浓度,避免瓦斯喷孔或者预警超限。”

系统还实现了打钻数据实时上传。钻机现场的数据能够借助煤矿井下现有的工业环网,快速、准确地上传至地面系统。为地面管控人员提供及时、可靠的数据支持,使其能够依据最新数据实时调整策略,优化作业流程,提高钻进效率与钻孔质量。 ●卢雨峰 张峰 赵志强

## 官地矿

# 靶向破解煤层自燃难题 筑牢矿井安全回撤防线

近日,官地矿针对自燃煤层工作面回撤作业,成功实施综合防火技术,将自然发火隐患化解于无形,为矿井安全生产筑起一道坚实屏障。

官地矿井下部分区域开采的8#煤层,具有自然发火特性,给井下设备回撤及日常安全生产带来严峻挑战。为精准防范煤层自燃风险,该矿紧扣采空区火灾防控关键环节,搭建“注氮惰化、束管监测、化验分析、人工检测”四位一体综合防控体系,全时段、全维度筑牢井下防火安全屏障。

在源头防控上,该矿全力提升注氮量,持续向采空区不间断注入氮气,利用惰性气体的特性快速置

换采空区空气,大幅降低氧气浓度,从根本上破坏煤层自然发火的必要条件,为回撤作业筑牢第一道安全屏障。在监测预警环节,矿井依托安全监测监控系统与矿井火情监测平台,实现工作面及采空区气体实时监控,重点追踪自然发火标志性气体浓度变化,确保隐患早发现、早处置。同时建立“每日化验+每班巡检”双重检测机制,专业技术人员每日对采空区气体取样精准化验,实时掌握气体成分变化,井下作业人员每班对上隅角、拆架处、回风巷、支架间等关键风险点位,开展温度、一氧化碳浓度人工巡检,形成“智能监测+人工核验”的全方位防控模式,确保隐患第一时间发现、第

一时间处置。

同时,针对回撤期间动态变化的风险特征,该矿同步优化通风系统运行参数,精准调控风量,避免采空区漏风引发复氧;所有监测数据实时上传至地面智能调度中心,一旦CO浓度超限或温升速率异常,立即启动应急预案进行处置,切实将风险控制在萌芽状态。

这套成熟防火技术的全面应用,在井下重点区域设备回撤工作中成效显著,全程未出现任何自然异常迹象,实现了井下所有设备安全顺利回撤,规避了工作面封闭、设备损毁的重大风险,保障了矿井通风系统安全稳定。 ●苗变玲

# 马兰矿:小小记录仪 安全“盯梢人”



“以往叉车作业多为单人独立操作,现场工况复杂多变,各类不规范操作转瞬即逝,很难第一时间发现并及时纠正。如今,我们身上佩戴了视频记录仪,从上车启动到停车收尾,每一步都被清晰记录着,心里时刻紧绷着安全弦,不敢有半点马虎。”马兰

矿运输区装卸队一名叉车司机深有感触地说道。

近日,马兰矿运输区装卸队为所有叉车作业人员统一配备视频记录仪,严格落实“无监控不作业”刚性管理规定,以科技手段补齐现场安全监管短板。

叉车是矿井地面物料装卸、

物资转运的关键设备,作业区域人员流动大、车辆往来多、交叉作业频繁,安全风险较为集中。以往单人单车独立作业模式下,超速行驶、随意掉头、野蛮装卸等习惯性违章行为隐蔽性强、突发概率高,是现场安全管控的薄弱环节。

视频记录仪全程佩戴、全程开启,完整记录车辆启动前安全检查、厂区道路行驶、物料又运装卸,以及作业结束后车辆停靠归位等全流程操作,让隐蔽化、碎片化的作业场景转变为可视化、可回看、可溯源的透明化现场,消除了传统监管盲区。同时,影像资料为安全复盘、隐患溯源、违章取证和责任认定提供了可靠依据,推动安全管理从“事后整改”向“事前预防、全程管控”转变,有效提升了精细化管控水平。 ●张辉境 任浩贤

## 聚焦安全

树牢先进理念  
聚焦“四个目标”  
造福全体员工