

杜儿坪矿

严把班前“第一关” 筑牢安全“防火墙”

为充分发挥班前会在安全生产中的“第一道防线”作用,杜儿坪矿持续抓实班前会检查工作,切实推动安全管理关口前移。

安全监督检查中心工作人员深入各基层班组,对班前会召开情况进行全覆盖、常态化检查督导。检查聚焦三个环节:查履职,确认主要领导在岗召开班前会,确保靠前指挥;查状态,严查班前排班制度,掌握职工个人状况,杜绝疲劳、酒后及带病上岗,从源头消除人的不安全行为;查规范,对照标准化流程查阅会议记录,检查是否传达上级文件、是否结合任务进行风险辨识与安全交底、是否规范填写出勤及排查记录,确保班前会合规、详实、有据。

针对检查中发现问题,检查人员现场要求相关单位立行立改。同时,督促各单位以检查为契机,举一反三,进一步完善班前会管理制度,切实提高班前会质量。 ●刘安邦

镇城底矿

学规定 提能力 防风险

8月9日,镇城底矿开展《山西焦煤集团关于打钻防喷管理规定》专项学习。通风防突组、抽采一队、地测探放水队全体打钻作业人员参加。

培训紧密结合井下钻孔施工实际,围绕钻探施工前期检查、防喷装置安装标准、作业期间隐患排查、异常情况识别及突发喷孔应急处置流程等实操要点,逐条解读细则内容,将规章制度条款与现场作业场景深度融合,确保参训人员听得懂、记得住、用得上。 ●聂鹏荣

屯兰矿

以案为鉴 压实值守严守底线

8月9日,屯兰矿组织全体在岗人员开展汛期安全生产专题警示教育宣讲。

活动深入剖析典型水害事故,梳理企业在风险研判、隐患排查及应急调度中的管理短板,强化全员防汛意识。结合调度岗位职责,围绕水情监测、信息报送、险情处置及值班值守等关键环节进行专项警示教育,引导全员对照自查、明晰职责。

该矿要求,要将水害防治作为当前重点,严格执行24小时值班制度,紧盯井下涌水及水文气象数据,确保信息精准及时;熟练掌握应急流程,常态化开展风险自查,规范调度指令下达与闭环管理,补齐应急处置短板。 ●李笑 裴斐

聚焦安全

(上接1版)要严格坚守“不安全不生产”原则,把安全理念贯穿生产全过程,用好“暂停键”,加强对变化因素的超前预判和精准管控,细化安全员、瓦检员、跟班干部现场履职标准,牢牢掌握安全生产主动权。要精准掌握井下地质构造情况,科学处置各类复杂条件,统筹推进抽采、打钻、开拓进尺等工作,以正向激励机制提升开掘效能。要按照焦煤集团统一部署,深入开展典型事故复盘,深挖根源、举一反三,健全完善安全管理体系,坚决守牢安全生产第一道防线。

会上,斜沟煤矿、晋邦德煤业、义城煤业、铂龙煤业分别汇报上月重点工作落实情况 & 本月重点工作安排;相关部门结合业务实际安排安全生产重点任务。 ●温洁 刘伦

官地矿

创新电缆跟线检测装置 赋能井下机电检修

“井下线缆杂乱,过去验电全凭经验且存在检测盲区,心里总不踏实;现在这套装置不用多人对照图纸,单人即可完成整条线路核实验,从源头消除误判风险,大幅压缩检修准备时间,作业效率显著提升。”官地矿检修班职工王旭说道。

近日,官地矿依托王云江职工创新工作室,对传统固定式KGT9-C开停传感器进行低成本优化升级,成功研制移动式电缆跟线安全检测装置。该装置通过岗位微创新,有效破解井下线缆检修安全难题,持续提升机电作业本质安全水平。

井下皮带巷道、机电硐室及采掘工作面电缆敷设密集、线路繁杂,普遍存在线缆堆叠、新旧混铺、交叉缠绕等情况。以往线路检修、

拆线整改、废旧线缆回收等作业,只能依靠人工跟线、图纸比照、经验判断,极易出现线缆混淆、跟线出错等问题,存在误剪误拆带电电缆重大安全风险。同时,传统验电器仅能在设备接线端头验电,无法检测电缆中段线路带电状态;单一指示灯警示辨识度不足,易造成漏判、误判。长期以来,矿井缺少移动式、全覆盖的专用跟线检测工具,机电检修安全保障能力存在明显短板。

针对现场难题,王云江带领工作室技术骨干对原有传感器实施专业化升级,以三项举措精准破解痛点。一是便携手持化,拆除固定抱箍,优化手持壳体,无需辅助工具即可快速卡接电缆任意位置,单人可完成杂乱线缆逐条甄别;二是

独立本安供电,摒弃分站集中供电,配套10V本安锂电池独立供电,运行稳定,满足井下防爆标准;三是加装声光双重报警模块,通过拨码档位外接指示灯与蜂鸣器,检测到电缆带电便同步触发灯光闪烁、蜂鸣警示,断电后报警自动停止,有效解决井下视觉受限、识别困难问题。

该装置采用电磁感应非接触式检测原理,无需破开电缆外皮、不直接接触高压线缆,操作简单、安全系数高。目前已在井下全面推广,应用于停送电安全核验、线路标准化整改、废弃电缆拆除、检修前后安全确认等全工序,实现作业前带电线缆区分、作业跟线核查、完工后安全复查的全流程覆盖。 ●潘雪梅

新产业公司：专项检测除隐患 闭环管理保运行



为消除设备运行隐患,保障生产线稳定高效运行,近日,新产业支护公司组织生产厂家开展自动化设备专项检测工作。

此次检测覆盖车间智能生产线、传动装置、传感控制系统等自动化设施。工作人员严格对照技术标准,采取停机检查与动态试运行相结合的方式,重点查验机械传动部件、电气线路、运行参数精度等关键项目,并做好数据记录。对排查发现的隐患分类建立台账,轻微问题现场调试整改;复杂隐患明确整改时限、责任人,落实闭环管理,及时消除各类设备风险。 ●张素珍

东曲选煤厂：以“暂停键”换安全“加速度”

(上接1版)为保障检修质效,该厂机电技术团队提前介入,组织现场踏勘和方案会审,制定详尽的《施工组织措施》和《安全技术措施》,做到“一环节一预案、一风险一对策”。作业中采用“旧绳带新绳”方式,绞车慢速牵引,干部职工齐心协力、多点位全程监护,确保铺绳不缠绕、不拧劲。新绳布设到位后,作业人员规范完成配重落地、断电挂牌、滚筒盘绳、倒链紧固等操作。经全面核验,钢丝绳排列无错序、无叠压,绞车一次试车成功,恢复调运能力。

严抓现场管控,提质标准化建设

整个作业过程中,该厂始终将现场安全管理摆在突出位置。作业前,安监人员对施工现场开展全方位风险辨识,划定警戒区域、设置警示标识。作业中,厂领导现场带班、安监人员全程盯守,吊装、高处作业、电火焊、牵引盘绳等高风险环节专人管控、规范操作。作业后,严格执行现场清理和工器具归位制度,做到物料无积压、场地无杂物,实现文明施

工、规范退场。

同时,该厂以此次检修为契机,同步推进设备运行区域安全生产标准化整治提升,对绞车机房及周边区域进行集中治理,重新涂刷安全标识标线、规整工器具定置摆放、完善设备铭牌和操作规程上墙,实现作业现场全域动态达标。

举一反三排查,织密全域安全防线

单点整改、全域复盘。东曲选煤厂以钢丝绳更换为切入点,在全厂开展运输系统“回头看”专项检查,对同类型设备全面复检,完善设备管理台账。

安全风险隐患排查专项整治期间,该厂围绕思想防线、隐患排查、隐患整治三条主线协同发力,推动安全管理从“被动应对”向“主动防控”转变。

强化安全思想教育。通过主题党日、集中学习等方式树牢安全发展理念,以典型案例开展沉浸式警示教育。完成180名特种作业人员专项培训,实现安全管理人员、主要负责人全员持证上岗。

隐患排查不留死角。严格执行分级分类隐患排查管控机制,构建每日动态巡查、每周联合排查、每月全域地毯式大排查工作体系。累计开展隐患排查37次,整改隐患734条,形成“四清单”闭环管控;辨识83项一般风险、497项低风险并逐项制定措施;查处“三违”104起,开展一对一帮教,持续规范职工作业行为。

标准化建设与隐患整治并重。瓦斯区域严格落实“先通风、再检测、后作业”,标校传感器468台次,化解超限风险1次,保持预警为零。加装设备防护罩网135块,整理线缆2400米,设备完好率达98%。更换警示标识1433块,涂装楼梯扶手1859米,工艺管路刷漆防护360余米,施划安全网格及消防通道标线2900余米,新增照明40余处,全面夯实本质安全基础。

安全重在久久为功,治理贵在常态长效。东曲选煤厂用实际行动把每一次隐患排查都做实,把每一个风险点都盯牢,让“暂停键”带来持续向前的安全加速度。

●郭燕红 安俊锋 杨飞