

斜沟煤矿

官地矿

靠前监督 织密防汛“安全网”

为压紧压实防汛安全政治责任,近日,斜沟煤矿纪委牵头,联合相关部门组建专项督查组,深入矿区重点区域,开展全覆盖式防汛救灾专项监督检查。

本次督查采取“台账核验+现场核查+在岗抽查”方式,围绕制度建设、应急保障、现场防控、值班值守四个关键环节,逐项核验防汛方案、应急预案及责任清单完善情况,实地检查主副井口、风机房、变电站、护坡等重点部位防汛设施,专项核查防汛沙袋、抢险设备及物资储备维保状况,同步督导井下防水壁、废弃井筒等重点区域巡查管控,并随机抽查关键岗位人员在岗履职情况,全面排查整治隐患和薄弱环节。

针对发现的问题,督查组现场通报反馈,要求立行立改;对暂不能完成的,建立问题台账,明确责任人与整改时限,实行销号管理。督查组进一步严明纪律,督促各部门克服麻痹思想和侥幸心理,细化防汛举措,补齐管理短板,切实把防汛全链条责任落到实处。

●索国强 梁赵峰

西曲矿

自主研制螺旋式气水分离器 降本增效保安全

近日,西曲矿工程机电队利用废旧管材自主研制的矿用螺旋式气水分离器,在1805斜坡上车站投入试用,以小创新激活降本增效新动能。

井下压风管路常年因温差产生积水,不仅加速风动设备锈蚀,还直接影响压风自救系统效能。以往采取人工定时放水方式,效率低下且干扰正常生产。为解决这一难题,该队技术攻关小组根据螺旋离心分离原理,经过反复试验论证,最终确定采用废旧8寸钢管做外壳、4寸螺旋管做分离芯体的技术方案。该装置属纯机械式结构,无需额外动力,安装维护便捷。含水气流切向进入后,在离心力作用下实现气水高效分离,积水由底部阀门定期排放。试用期间,装置运行稳定,分离效果达到预期。

该装置全部采用废旧管材加工,改制成本不足500元,仅为同类外购设备的五分之一。同时,净化后的压风气源有效降低了风镐、锚杆机等风动设备的维修频次,在消除积水安全隐患的同时,实现了安全与效益的双重提升。

●董润民

西山煤电召开安全生产视频周例会

(上接1版)逐条明确整改任务、责任主体及责任部门,构建隐患治理常态化工作机制。要抓实非常规作业清单梳理及流程管控,紧盯灾害治理高风险点,从严抓好瓦斯超限治理、防火等重点工作。机电矿要强化主通风机、抽采泵站标准化管理,严格落实设备日常检测制度,确保关键时刻实现自动切换、远程控制。总工程师和通风矿长要完善瓦检员、钻探工现场应急处置流程,常态化开展监督检查。要将激光传感器更换列为重点攻坚任务,优先更换易误报警设备;配齐慢采慢拆工作面监测监控设备,建立台账管理、分级预警、分类管控机制,降低对采空区的扰动;规范自救器全生命周期管理,严格落实定期检验、药剂更换要求,将日常检查纳入常态化管控,建立健全自救器30秒盲戴实操常态化培训及考核机制;完善导水构造台账,建立井下涌水量动态分析研判机制,超前落实水害风险防范举措,牢牢守住安全生产第一道防线。

会议要求,要严格落实焦煤集团煤矿供电系统实现自主运维的管理规定,没有实现的单位要制定方案,在10月底前稳步有序完成,确保供电系统自主可控,运行安全稳定可靠。针对齿轨车、卡轨车等运输系统改造工作,要结合实际制定好管控措施,主动作为、压实责任,确保改造期间的安全稳定,并满足后期“一站式”到位的要求。

会上,全体人员观看了事故警示教育片;调度指挥中心通报一周安全生产情况;生产技术部、安全监督检查中心、机电部、通风部、资源地质部、洗选管理中心汇报近期安全督导情况并提出专业要求。

●温洁

抓实设备点检 筑牢安全防线

今年以来,官地矿机电检修中心检修三队以精细化管控、规范化操作,抓实日常检修,全力保障现场作业安全有序。

小型电气设备作为检修作业的常用工具,设备完好状态直接关系到作业人员安全和现场施工质效,也是安全管控的重点环节。针对砂轮机、台钻、切割机常用设备,检修三队明确岗位作业标准,要求开工前必须开展全方位、无死角设备点检工作。作业人员逐一检查机身外壳、固定零部件完好状况,仔细核查各类安全防护装置是否齐全、紧固、有效,细致排查电源线绝缘层有无破损、老化问题,测试设备开关启停、操作灵敏性。所有设备检查完

毕后,必须进行空载试运转作业,仔细辨听设备运行声响、观察机身工况,确认无异响、无震动、无漏电等,方可投入使用。

“设备点检不是走形式,每一颗螺丝、每一处线路、每一个防护部件都要看仔细。小隐患不排查,就容易酿成事故。咱们检修作业,设备安全是第一道关卡。”检修三队班组长张乐在班前会反复强调设备点检的重要性。

为固化设备安全管理成效,该队严格执行班前点检加每周复检双重管控机制,细化点检检查清单,明确排查项目、检查标准及岗位职责,要求作业人员对照清单逐项核查设备运行状态,如实填写设备点检台账,全程做到有据可查、有责可追。

同时,严明点检工作纪律,杜绝漏检、假检、代签补签等现象,严禁设备带病运行。

“每次上岗我都逐项检查,发现部件松动、线路破损这些问题,立刻停机上报,按流程完成隐患闭环整改,最后确认完好后才开工。这是对自己安全负责,也是对班组负责。”检修人员王辉说。

检修三队将持续抓实设备精细化管理,常态化开展设备安全警示教育 and 岗位操作规范培训,引导职工牢固树立“隐患就是事故”的安全理念,严守设备作业安全红线,规范标准化操作流程,常态化排查整治设备安全隐患,全方位筑牢现场安全生产防护屏障。

●潘雪梅

太原选煤厂：精益管控配件库



近期,太原选煤厂以配件库专项整治为抓手,全面推进配件库精益化管控与安全标准化提升,有效补齐现场管理短板。

专项整治过程中,该厂干部职工利用工作间隙集中开展库房清扫整理、物资分类规整、现场隐患排查等工作,主动查找现场管理短板,结合岗位实际提出优化建议,形成全员参与、共建共管、提质增效的良好氛围。

●李烜 刘晓红

《山西省统筹煤炭行业发展和安全新规十七条》

为推动《山西省统筹煤炭行业发展和安全新规十七条》在公司上下入脑入心、落地见效,本报自即日起开设专栏,连续发布“新规十七条”系列内容,方便广大干部职工查阅学习。

一、确定5月22日为“全省安全生产警示教育日”。

每年5月22日,全省各级各部门各单位通过剖析沁源县留神峪

煤矿等典型事故案例、宣讲安全法律法规、培训安全技能、召开安全生产专题会议等形式,分级分类广泛开展安全生产警示教育,营造“人人讲安全、个个会应急”浓厚氛围。

二、彻底清理取缔隐蔽工作面。

对查实隐蔽采掘点、“阴阳图纸”等行为,依法依规责令煤矿立即停产整顿、撤出井下隐蔽采掘点人员设备,拒不整改的,依法采

取关停、吊销证照、封闭矿井等措施;相关煤矿企业主要负责人(含法定代表人、控制人、实际控制人、最终受益人、幕后操控人,下同)及矿长、外包队负责人等关键人员涉嫌犯罪的,依法移送司法机关追究刑事责任。



安全课堂

(上接1版)掘进与支护从“交替干”变成“同步干”,单班作业效率明显提升。

自移机尾,运输不卡壳。传统拉移机尾需三四个人挂钢丝绳、顶跑道,用掘进机牵引,钢丝绳一断就窝工,销子一弹能把人吓出一身冷汗。镇城底矿引进的DW-ZY1000/30自移机尾以履带行走替代钢丝绳拉移,遥控操作即可完成机尾自移、调偏,与掘进机、皮带机协同联动,实现“掘一运”无缝衔接。每循环可节省2人以上作业时间,辅助运输效率提升50%以上,彻底告别了人工拖拽钢丝绳、清理浮煤的重体力环节。

履带运输,直达迎头。WCL8Y

型防爆柴油机履带运输车载重8吨,自带起吊装置,支护材料、管件、设备等一次装载直达作业点,喷浆材料可自卸。履带行走接地比压小,复杂巷道不跑偏、不侧翻。单趟运输时间仅为传统方式的三分之一,职工扛抬拉拽的体力消耗基本归零。

低噪风机,守护健康。FBD矿用隔爆型对旋轴流局部通风机采用多级消音结构,运行噪音控制在80分贝以下,较传统风机降低30至40分贝。工作面指令清晰可辨,职工听力疲劳明显减轻。同时具备双电源自动切换、风量风压实时监测及失速报警功能,确保迎头供风安全可靠。

“四件套”投用以来,日进尺稳定保持在4.5米,辅助运输不再卡脖子,职工作业环境明显改善。更重要的是,四台设备相互匹配、协同运转,形成了可复制、可推广的成套装备配套方案。

该矿相关负责人介绍,下一步将系统总结该工作面的设备选型、配套标准、操作规范和维护经验,形成完整的掘进成套装备推广应用手册,为集团各矿井在相似条件下的掘进工作面升级提供参考。

一位在镇城底矿干了半辈子的老矿工的话,或许最能概括这套装备的价值:“好技术不图好看,就图个天天管用——让大伙儿下井少流汗、多放心,这才是顶事。”

●王朝阳