

屯兰矿

修旧利废降本增效

为筑牢井下运输安全防线,深入推进矿井精益化管理,近日,屯兰矿皮带队针对西胶皮带沿线设备实际状况,谋划开展皮带架专项维修翻新。

西胶皮带沿线部分皮带架子受长期重载运转影响,出现支架变形、焊缝开裂等损坏问题,若直接更换新件,将造成物资消耗增加。为兼顾安全与经营效益,皮带队秉持“能修则修、节约降耗”原则,计划对50余架损坏皮带架子开展集中维修作业。焊工班组将对回收的废旧支架逐一排查检测,对变形框架校正调直,对开裂部位焊接加固,对锈蚀部位维护处理,严格对照安全技术标准完成检修校验,检修验收合格后入井复用。

通过对废旧皮带架翻新再利用,有效减少新品采购,节约矿井生产成本,实现废旧物资循环利用。下一步,该队将持续把精益维修贯穿设备检修全过程,充分挖掘降本潜力,强化职工节约生产理念,在保障皮带运输系统安全稳定运行的基础上,多措并举做好节支降耗工作,为矿井安全生产经营提供有力保障。

●刘崇

斜沟选煤厂

以案示警反违章

为进一步筑牢安全生产思想防线,切实防范化解运输作业安全风险,9月3日,斜沟选煤厂准备车间组织干部职工集中观看《神华集团公司某选煤厂“11·23”运输事故》安全警示教育专题片。

该专题片详细还原了某选煤厂实习司机在皮带机运行期间违章清理机尾积煤,不慎被卷入滚筒不幸身亡的事故经过。影片对事故的直接原因与间接原因进行了深度剖析,揭示了违章操作、设备防护缺失、安全管理不到位及培训缺失等多重因素叠加酿成的惨痛教训。

观看结束后,车间结合生产实际组织了现场讨论。大家一致认为,事故教训极其深刻,安全生产容不得丝毫侥幸与麻痹。车间要求,全体职工务必严格执行《选煤厂安全规程》,严禁在输送机运转期间清理滚筒及机架积煤;同时,要举一反三开展隐患排查,完善旋转部位防护设施,坚决杜绝习惯性违章行为。

●孙瑞锋

镇城底矿

再培训再巩固 强技能保安全

近日,镇城底矿开展履带运输车司机入井前专项再培训。

培训结合井下巷道工况和典型事故案例,重点讲解重载运输管控、车辆防爆检修、井下行车规范、突发情况应急处置等核心内容,针对性纠正岗位不规范操作陋习,提升参训人员岗位安全操作技能。据了解,该矿前期已完成对5名履带运输车司机为期9天的基础安全培训,此次专项再培训旨在进一步巩固培训成效,保障井下运输安全稳定。

●崔妍

西山煤电召开安全生产视频周例会

(上接1版)必须同步加强地面机电设备的安全巡查与防护,确保井上井下安全防范无死角。各业务部门要切实履行服务和监督职能,帮助基层解决实际问题,确保各项工作落实到位。

会上,全体人员观看了事故警示教育片;调度指挥中心通报一周安全生产情况;生产技术部、安全监督检查中心、机电部、通风部、资源地质部、洗选管理中心分别汇报近期安全督导情况并提出专业要求;杜儿坪矿、西铭矿汇报近期安全生产情况及下一步采取措施。

●郭燕红

东曲矿

完成EDR终端防护系统全域全覆盖部署

近日,东曲矿信息中心网络安全管理组全面开展全网终端安全防护软件部署升级专项行动,顺利完成全矿办公电脑、便携笔记本、工业终端、业务及工控服务器EDR终端防护中心安装调试与策略固化工作,构建起全周期、立体化终端安全防护体系。

随着矿井信息化、智能化建设持续深入推进,大量终端设备接入矿区内网,设备基数大、使用场景分散、操作人员繁杂,终端安全管理压力持续攀升。为守牢矿井智能化安全生产网络底线,加强内网终端安

全防护,该矿信息中心对全矿所有联网设备开展拉网式摸排登记,逐一统计设备型号、IP地址、使用岗位、系统参数,建立完整终端设备安全管理台账,精准摸清全网设备底数。

本次上线的EDR终端防护系统,搭载深度风险软件扫描模块、内置全域广告弹窗拦截功能,依托全网统一管控机制,实时拦截私自安装软件、后台静默植入程序、异常联网下载等高风险操作,构筑了主动防御、行为管控、风险溯源一体化安全防线,实现了事前预警、事中拦

截、事后溯源的全周期防护闭环,大幅提升矿区内网抵御网络攻击、勒索病毒入侵、内部信息泄露的综合防护水平,为矿井智能化生产运营筑牢坚实网络安全屏障。

据悉,该矿信息中心将建立终端安全常态化管理机制,持续开展日常安全巡检、防护策略迭代优化、病毒库定期更新、隐患专项排查等工作,不断细化终端使用管控标准,持续净化内网安全生态,以精细化、标准化网络运维保障矿井信息化、智能化体系长期安全稳定运行。

●刘祥

武乡电厂：对标工艺标准 严控工期质量



8月22日,武乡电厂正式启动1#机组B级检修工作。

本次检修包含标准检修项目246项、特殊项目9项、技术改造项目24项,重点推进DCS国产化改造、锅炉高温腐蚀区域排查、制粉及风烟系统防磨治理等核心任务。检修期间,该厂严格对标检修工艺标准,严控施工工期和检修质量。目前,各项工作正按计划平稳推进。

●曹效德 徐鲁晋

《山西省统筹煤炭行业发展和安全新规十七条》七

十一、常态化开展违法“四链”整治。人力资源和社会保障等部门加强对煤矿企业劳动用工执法检查,督促企业依法保障劳动者合法权益,落实劳动合同签订、工资支付、参加社会保险等制度,严肃查处违反《中华人民共和国劳动法》《中华人民共和国劳动合同法》的行为,加强对劳务派遣机构的监管;矿山安全监管监察部门按职责严厉整治违规转包挂靠等问题,斩断违法用工利益链条。

公安、市场监管、税务、能源

等部门严厉整治“阴阳合同”、使用计量器具伪造数据、非法交易等问题,严查场外无票售煤、私设煤场囤销、隐匿外销回款、偷税漏税等行为,斩断违法销售利益链条。

审计、金融监管、公安等部门严厉整治煤矿企业洗钱、资金体外循环、违规放贷借贷等问题,严查虚列工程套取资金、私户发放薪酬、账外账、“小金库”、违规资金拆借等行为,斩断违法金融利益链条。

矿山安全监管监察、自然资源、市场监管、能源、公安等部门严厉打击第三方服务机构为煤矿非法违法生产提供监控系统、生产设施、图纸设计、技术保障等服务行为,重拳打击篡改原始数据、编造技术资料、出具虚假报告等违法违规行,斩断违法技术服务利益链条。

安全课堂

(上接1版)对方激光熔覆机床已配套成熟的标准化成型工艺,轧辊车床精密加工体系也让团队深受启发。更关键的是,对方技术人员分享了一组基于不同工件规格、不同基材的熔覆参数基准表,涵盖功率、送粉量、行走速度、层厚等核心变量的推荐区间及组合逻辑。

三天对标,团队收获了三样“干货”:一套可复制、可量产的标准化熔覆参数体系;针对气孔、裂纹、层密不足等常见缺陷的快速排查方法;“熔覆—机加工—精饰”一体化成套工艺思路。但“学回来”不等于“用得上”。该厂设备型号不同、工件规格各异,每组数据都必须重新适配。回到车间,团队一条一条调、

一炉一炉试,在反复试错中“收窄”出可行区间。

针对激光高温热变形这一“老大难”,团队创新采用“分组错峰加工法”:将车外皮、激光熔覆划为第一组,粗精车、抛光划为第二组,两组工序之间留足自然降温时间。工序分组后,热应力获得释放窗口,变形量由此得到有效控制。

一周紧张调试后,首件合格熔覆工件顺利下线。经该厂相关部门核验,尺寸公差完全符合图纸要求,熔覆层硬度、粗糙度、孔隙率三项指标全部达标。运维中心由此自主掌握了立柱外圆激光熔覆工艺,成功打破外协壁垒。

截至目前,运维中心已自主完

成ZY11000中缸激光熔覆加工90根,节省外协费、运输及管理成本20余万元。这批ZY11000立柱共需加工124根,全部完成后可累计节省30余万元,工期提前一个半月。

更令人振奋的是,这套熔覆参数体系对ZY7000等其他型号立柱外圆同样适用,具备可复制、可推广的条件,为后续更多件型的自主加工积累了宝贵经验。

从“送出去”到“自己干”,一根立柱的熔覆工序实现了自主可控。这笔账的意义,远不止于30万元的成本降幅——它标志着机电厂在核心工艺自主化道路上迈出了关键一步,也为同类车间突破外协依赖提供了一份可借鉴的样本。

●冯英正 刘崇琛